



APPENDIX-1

เอกสาร 1-4 ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม ที่ กกพ (พค.2)-462/2564



กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน
ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม

ที่ กกพ (พค.๒) - ๔๖๒/๒๕๖๔





APPENDIX-2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสาร 2-1 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Preventive Maintenance Program/ Dust Collector Repair Report)
- เอกสาร 2-2 เอกสารระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: การควบคุมมลพิษอากาศ (Air Pollution Control)
- เอกสาร 2-3 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- เอกสาร 2-4 แผนการใส่ปุ๋ยไม่ยืนต้น
- เอกสาร 2-5 แผนการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program)
- เอกสาร 2-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ
- เอกสาร 2-7 แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำ และ Recycle Pond
- เอกสาร 2-8 ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ
- เอกสาร 2-9 การติดตามเวลาและพิกัด (GPS) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสีย
- เอกสาร 2-10 หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- เอกสาร 2-11 เอกสารการจับเก็บขยะของ อบต.หนองกี่ และบันทึกปริมาณของเสียของโครงการ
- เอกสาร 2-12 หนังสือนำเสนอสำเนารายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
- เอกสาร 2-13 เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน
- เอกสาร 2-14 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- เอกสาร 2-15 เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน
- เอกสาร 2-16 เอกสารคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน และการอบรมพนักงาน
- เอกสาร 2-17 เอกสารประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- เอกสาร 2-18 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (Work Permit)



APPENDIX-2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสาร 2-19 แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2565
- เอกสาร 2-20 การตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน
- เอกสาร 2-21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- เอกสาร 2-22 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง
- เอกสาร 2-23 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
- เอกสาร 2-24 ตัวอย่างเอกสารให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติด
- เอกสาร 2-25 แผนการดำเนินงานกิจกรรมมลชนสัมพันธ์ (CSR)
- เอกสาร 2-26 แบบบันทึกการระบายน้ำฝน จากบ่อหนองน้ำฝนของโครงการ
- เอกสาร 2-27 แบบฟอร์มบันทึกรับเรื่องร้องเรียน
- เอกสาร 2-28 สรุปการจ้างแรงงานท้องถิ่น
- เอกสาร 2-29 ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2563
- เอกสาร 2-30 แผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล และสรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล
- เอกสาร 2-31 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบท่อส่งก๊าซ LPG
- เอกสาร 2-32 ตัวอย่างเอกสารเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับก๊าซ LPG
- เอกสาร 2-33 มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019
- เอกสาร 2-34 การอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น



APPENDIX-2

เอกสาร 2-1 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
(Preventive Maintenance Program/ Dust Collector Repair Report)


[illegible]



APPENDIX-2

เอกสาร 2-2 เอกสารระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: การควบคุมมลพิษอากาศ
(Air Pollution Control)



	ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: การควบคุมมลพิษอากาศ (AIR POLLUTION CONTROL)		หมายเลขเอกสาร: E-PE-014
	ฉบับแก้ไข: 0		วันที่: 1/10
	วันที่มีผลบังคับใช้:		อ้างอิง: E-MNG-001



การควบคุมมลพิษอากาศ

AIR POLLUTION CONTROL

E-P-SE-014

ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ

Acknowledge by concerned Manager

பாடியது

ដោយ

Name _____


Division

- | | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 1.Sanit Suksanvachirakul | Safety and Environment |
| 2.Preeyada Suksanvachirakul | Corporate Planning |
| 3. Mak Sumritloun | General Administration |
| 4.Pusit Chaemsuwanawong | 3 Pillar |
| 5.Subun Rungwittayanan | Plant Control |
| 6.Sukda Thawornkool | Quality Assurance |
| 7. Pusit Chaemsuwanawong | Operation Management Consulting |
| 8.Tangton Prawatsiri | Production Engineering |
| 9.Ekaporn Thongraksa | Manufacturing Engine |
| 10.Pairoj Chukiat | Manufacturing Die Casting |

Mr.Sanit Suksanvachirakul

ผู้อนุมัติ(Approved)



	ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: การควบคุมมลพิษอากาศ (AIR POLLUTION CONTROL)	หมายเลขเอกสาร: E-P-SE-014
		ฉบับที่แก้ไข: 0
		วันที่: 2/10 อ้างอิง: E-MNG-001
		วันที่มีผลบังคับใช้:

ประวัติการแก้ไข / History of revision

หน้า Page no.	ครั้งที่แก้ไข Revision no.	รายละเอียดการแก้ไข (โดยสังเขป) Revision detail (Shorten)	วันที่ผลบังคับใช้ Implement date
ทั้งหมด All	0	เริ่มใช้ครั้งแรก First of implementation	

สถานะการแก้ไขเอกสาร ฉบับแก้ไข 0 จำนวนหน้าทั้งหมด 10 หน้า

Revision status / Revision issue	0	Total pages	10	pages

หน้า หน้าที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Page no.																
ครั้งที่แก้ไข Revision record	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-

[illegible]



APPENDIX-2

เอกสาร 2-3 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๓๔๕๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท

เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๗๑๖ ลงรับวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ขก-๗๗(๒)-๒๑/๕๓๒๖ ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘๙ หมู่ที่ ๙ ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา ตำบลหนองก้อ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๗๖๒ ๙๙๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๖๕ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสานิต สุขสันต์วัชรกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท ภาควิศวกร จำกัด	บ.๑๒๓-๕๑-๑๐๒	✓		
๒	บริษัท อีอีเอ็น คอนซัลแทนท์ จำกัด	บ.๑๒๓-๖๓-๒๐๑		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพรเทพ แก้วเกษม		✓		✓
๒	นายวันชัย แดนสวัสดิ์			✓	
๓	นายรุ่งศักดิ์ หงษ์ทอง			✓	
๔	นางสาวหทัยชนก เกิดสินธุ์				✓
๕	นายกิตติศักดิ์ ไทยบุตร		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๘๔๕ ลงวันที่ ๒๙ กันยายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวัชรศักดิ์ สันติวรารคม)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



APPENDIX-2

เอกสาร 2-4 แผนการใส่ปุ๋ยไม้ยืนต้น

แผนการใส่ปุ๋ยหน่วยงาน ATAC ประจำปี 2565

เดือน	แผนการใส่ปุ๋ย	วันที่ใส่จริง	รูปภาพ		หมายเหตุ
มกราคม	10/1/2565	10/1/2565			
กุมภาพันธ์	7/2/2565	9/2/2565			
มีนาคม	7/3/2565	10/3/2565			
เมษายน	11/4/2565	8/4/2565			
พฤษภาคม	9/5/2565	9/5/2565			
มิถุนายน	6/6/2565	6/6/2565			

หมายเหตุ : กรณีถ้าพบศัตรูพืชนอกเหนือจากแผนที่วางไว้ สามารถฉีดยากำจัดแมลงได้ทันที



APPENDIX-2

เอกสาร 2-5 แผนการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program)

Hearing conservation Program FY2022 plan

Approve	Check	Prepare
25.1.03.1.23	25.1.03.1.23	25.1.03.1.23

No.	Topics	April				May				June				July				August				September				October				November				December				January				February				March					
		W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4														
1	Review policy	Blue																																																	
2	Noise Monitoring	Green	No change																																																
	- Noise Monitoring report to government (สาร 3)																																																		
	- Review Noise warning sign FY2021																																																		
	- Noise Contour FY2023(3 year/time)																																																		
3	Hearing Monitoring																																																		
	- Audiometric test																																																		
	- Inform to Employee, Due date 7 Days.																																																		
	- Audiometric retest, Due date 30 Days																																																		
	- Hearing test report to government (สาร 1)																																																		
4	Hearing conservation training	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	
5	Evaluation & Review 1 time/year	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
6	Record & Save document 5 year																																																		

= Plan = Act



APPENDIX-2

เอกสาร 2-6 แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)
และการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ

แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำปี 2022														Issue Date: 01/04/2022		
WWTP PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN														Plan		
														Prepared	Checked	Approved
														Officer		
														Sect. Mgr	Dept/Div. Mgr	
[PM 6M ,1Y,3Y,5Y]														[item:19]		
No.	Unit	PM ITEM	Apr'22	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan'23	Feb'23	Mar'23		
1	Submersible Pump	Submersible Pump (33Set)														
		[PM 6M], February														
		1.ตรวจวัดกระแสไฟ					○ P-201A,B						○ P-201A,B			
		2.ตรวจวัด megachon (ตรวจสอบใบกวาด)					○ P-210A,B						○ P-210A,B			
		3.ตรวจเช็คการทำงาน , ทำความสะอาด					○ P-213 A,B						○ P-213 A,B			
		[PM 1Y], (Aug)					○ P215-1 A,B						○ P215-1 A,B			
		4.เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง					○ P-215						○ P-215			
		5.เปลี่ยน O-ring					○ P-217-1 A,B						○ P-217-1 A,B			
		* ทดลองยืดอายุจาก 1Y -> 1.5 Y					○ P-217-2						○ P-217-2			
		เฉพาะตัว B					○ P-218						○ P-218			
		นับเป็นอีกครั้ง Period เดือน 1 Y					○ P-222A,B						○ P-222A,B			
							○ P-223A,B						○ P-223A,B			
							○ P-221 A,B						○ P-221 A,B			
							○ P-301						○ P-301			
							○ P-302A,B						○ P-302A,B			
							○ P-305A,B						○ P-305A,B			
							○ SP-01						○ SP-01			
							○ SP-02						○ SP-02			
							○ P-311						○ P-311			
							○ P-220						○ P-220			
							○ P-RP-A,B						○ P-RP-A,B			
							○ SCRAP YARD						○ SCRAP YARD			
							○ T-224 A,B						○ T-224 A,B			
2	Float Pump	Float pump														
		[PM 6M], February														
		1.ตรวจสอบการทำงาน,ตรวจวัด megachon					○ P-203						○ P-203			
		2.ทำความสะอาด,วัดกระแสไฟฟ้า														
		[PM 1Y], (Aug)														
		3.เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง														
		4.เปลี่ยน O-ring														
3	Micro Bubble Pump	Micro Bubble Pump														
		[PM 1Y]														
		1.ตรวจเช็คการทำงาน,วัดกระแสไฟฟ้า					○ P-209-3									
		2.Overhaul Pump , Bearing														
		3.ทำความสะอาด														
4	ถังกรองทราย	ถังกรองทราย														
		[PM 1Y]														
		1.เปลี่ยนทรายกรอง										○ V-214				
		2.ทำความสะอาด														
5	Centrifugal Pump (11Set)	Centrifugal Pump (11Set)														
		[PM 6M], February														
		1.ตรวจวัดกระแสไฟ , ตรวจวัดน้ำมัน					○ P-105-1						○ P-105-1			
		2.ตรวจวัด megachon (ตรวจสอบใบกวาด)					○ P-304						○ P-304			
		3.ตรวจเช็คการทำงาน					○ P-219 A,B						○ P-219 A,B			
		4.ทำความสะอาด					○ PDP-06 A,B						○ PDP-06 A,B			
		5.ทาสีถังรอง					○ P-307						○ P-307			
		[PM 1Y] , (August)					○ P-308						○ P-308			
		6.ปรับตั้งระบบปั๊ม เปลี่ยนอายุการใช้งาน					○ P-309						○ P-309			
		8.เปลี่ยน bearing					○ P-204A,B						○ P-204A,B			
		* Revise ยืดอายุการใช้งานเป็น 2 Y					○ ชุดกรองน้ำดื่มMA,AS						○ ชุดกรองน้ำดื่มMA,AS			
							○ P-306 A,B						○ P-306 A,B			
6	Magnet Pump	Magnet Pump (2Set)														
		[PM 6M], February														
		1.ตรวจวัดกระแสไฟ					○ P-103-1						○ P-103-1			
		2.ตรวจเช็คการทำงาน					○ P-104-1						○ P-104-1			
		3.ทำความสะอาด														
		4.ทาสีถังรอง														
		[PM 1Y], (Aug)														
		5.เปลี่ยน Mech Seal , Bearing														
7	Metering Diaphragm Pump	Metering Diaphragm Pump(12Set)														
		[PM 6M] , (January)														
		1.ตรวจวัดกระแสไฟ					○ P-101 , P-101-2						○ P-101 , P-101-2			
		2.ตรวจเช็คการทำงาน					○ P-102						○ P-102			
		3.ตรวจเช็คการทำงาน					○ P-103-2-1						○ P-103-2-1			
		3.ทำความสะอาด					○ P-103-2-2						○ P-103-2-2			
		4.ทาสีถังรอง					○ P-103-2-3						○ P-103-2-3			
		[PM 1Y] , (July)					○ P-104-2-1						○ P-104-2-1			
		5.เปลี่ยนน้ำมันเบรค					○ P-104-2-2						○ P-104-2-2			
		6.เปลี่ยน Bearing					○ P-104-2-3						○ P-104-2-3			
		7.เปลี่ยนแผ่นไดอะแฟรม					○ P-105						○ P-105			
		* Revise ยืดอายุการใช้งาน เป็น 3Y					○ P-105-2						○ P-105-2			
							○ P-106						○ P-106			
8	Driving Unit	Driving Unit (3Set)														
		[PM 6M] , (January)														
		1.ตรวจวัดกระแสไฟ				○ M-209-1						○ M-209-1				
		2.เปลี่ยนน้ำมันเบรค				○ M-212						○ M-212				
		3.เปลี่ยนจารบี				○ M-304						○ M-304				
		4.ตรวจเช็คสภาพใบกวาด														
		[PM 1Y] , (July)														
		5.OH ชุดเบรค														
9	Agitator	Agitator (12Set)														
		[PM 6M] , (January)														
		1.ตรวจวัดกระแสไฟ				○ A-202						○ A-202				
		2.เช็ค gasket bearing				○ A-206						○ A-206				
		3.เปลี่ยนน้ำมันเบรค				○ A-207						○ A-207				
		4.ปรับตั้งระบบปั๊ม				○ A-208						○ A-208				
		[PM 1Y] , (July)				○ A-216						○ A-216				
		5.OH ชุดเบรค				○ A-102						○ A-102				
						○ A-103-2						○ A-103-2				
						○ A-104-2						○ A-104-2				
						○ A-105-1						○ A-105-1				
						○ A-105-2						○ A-105-2				
						○ A-106						○ A-106				
						○ A-309						○ A-309				

[PM 6M ,1Y,3Y,5Y]															
○ Plan PM● ดำเนินการ PM แล้ว															
No.	Unit	PM ITEM	Apr'22	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan'23	Feb'23	Mar'23	
10	Blower Room	Blower (7Set)													
		(PM 6M)					○ B-01-A,B ○ B-02-A,B ○ B-03 ○ B-04-A,B					○ B-01-A,B ○ B-02-A,B ○ B-03 ○ B-04-A,B			
11	Air Compressor	Air Compressor													
		(PM 1Y)											○ AC-01 ○ AC-02 ○ AC-Scrap		
12	TOC/COD meter	TOC,COD meter													
		(PM 4M)			○ TOC,COD				○ TOC,COD			○ TOC,COD			
13	Screw Press	Screw Press													
		(PM 6M)(March)					○ U-220							○ U-220	
14	Level Switch	Level Switch													
		(PM 1Y)									○ All Plant				
15	Diaphragm Pump	Diaphragm pump													
		(PM 1Y)				○ P-310 ○ Scrap Yard ○ Coolant Transfer									
16	Flow Meter	Flow Meter													
		(PM 1Y)				○ All Plant									
17	Inverter	Inverter													
		(PM 1Y)											○ Control Room WWTP		
18	Recycle Pond	Recycle Pond													
		(PM 1Y)					○ Recycle Pond								
19	Cleaning Tank	Cleaning Tank	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan'22	Feb'22	Mar'22	
		1.ตรวจสอบอุปกรณ์ 2.ล้างทำความสะอาด			Plan Cleaning 3Y ○ T-201 ○ T-215 ○ T-216 ○ T-305 Plan Cleaning 5Y ○ T-301 ○ T-302						○ Final Discharge ○ V-219 (Slurry) ○ T-221 (Emergency) ○ T-204				
					ไม่ปฏิบัติงาน BG FY2021										
		(PM 1Y)	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	
		1.ตรวจสอบอุปกรณ์ 2.ล้างทำความสะอาด	● PDP-06 ● T-204 ● T-221 ● Final Discharge	● PDP-06 ● T-204 ● T-221 ● Final Discharge ● V-219	● PDP-06 ● T-204 ● T-221 ● Final Discharge ● V-219	○ PDP-06 (Effect Corros) ● T-204 ● T-221 ● Final Discharge ● V-219	● PDP-06 ● T-204 ● T-221 ● Final Discharge ● V-219	○ T-204 ○ T-221 ○ Final Discharge ○ V-219	○ T-204 ○ T-221 ○ Final Discharge ○ V-219	○ T-204 ○ T-221 ○ Final Discharge ○ V-219	○ T-204 ○ T-221 ○ Final Discharge ○ V-219	○ T-204 ○ T-221 ○ Final Discharge ○ V-219	○ T-204 ○ T-221 ○ Final Discharge ○ V-219	○ T-204 ○ T-221 ○ Final Discharge ○ V-219	
		(PM 3Y)		● V-202 ● V-206 ● V-207 ● V-208	● T-301 ● T-302 ● T-304 <----- (Repair Work)	● T-212 ● T-213 ● T-304	● V-202 ● V-206 ● V-207 ● V-208	○ T-301 ○ T-302	○ T-212 ○ T-213 ○ T-304	○ V-202 ○ V-206 ○ V-207 ○ V-208	○ T-301 ○ T-302 ○ T-304	○ T-212 ○ T-213 ○ T-304	○ V-202 ○ V-206 ○ V-207 ○ V-208	○ T-301 ○ T-302	
			● T-211 <----- ● T-212 <----- ● T-213 <----- ● T-303 <----- ● T-304 <----- (Repair work WWTP)												
		(PM 5Y)													
		1.ตรวจสอบอุปกรณ์, ล้าง ทำความสะอาด 2.เปลี่ยนสกรูปักดอก 3.ล้างคานน้ำมัน	● T-201 ● T-305 ● T-215 ● T-216		● V-209-1 <----- ● V-307 ● V-308 ● V-309 ● V-310	● T-210 ● V-209-1 ● T-217		○ T-201 ○ T-305 ○ T-215 ○ T-216		○ V-307 ○ V-308 ○ V-309 ○ V-310 ○ V-209-1	○ T-210 ○ T-217		○ T-201 ○ T-305 ○ T-215 ○ T-216		



APPENDIX-2










เอกสาร 2-7 แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำ และ Recycle Pond

แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำและลำบ่อปลา พ.ศ. 2565

No.	Item	Jan					Feb					Mar					Apr					May					Jun					Jul					Aug					Sep					Oct					Nov					Dec				
		w1	w2	w3	w4	w5	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4	w1	w2	w3	w4															
1	ล้างบ่อปลา																																																												
	(แผนงาน 2 ครั้ง/ปี)																																																												
2	ทำความสะอาดรางระบายน้ำ	1	8	15	22	29	5	12	19	26	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24								
	(แผนงานทุกวันเสาร์)		8	15	22	29	5	12	19	26	5	12	19	26	5	12	19	26	2	9	16	23	30		11	18	25																																		

ล้างบ่อปลา

Plan
Actual
National Holiday

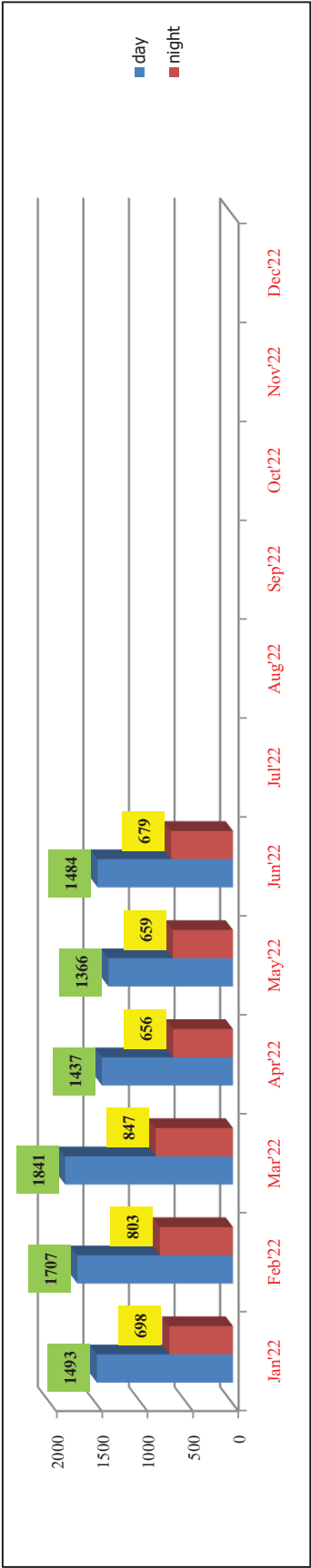
ภาพประกอบทำความสะอาดรางน้ำฝนเดือน ม.ค.-มี.ย. 2565		ภาพประกอบทำความสะอาดลำบ่อปลาลำวันเสาร์ที่ 7 พ.ค. 65	
  	  	BEFORE	AFTER
		  	

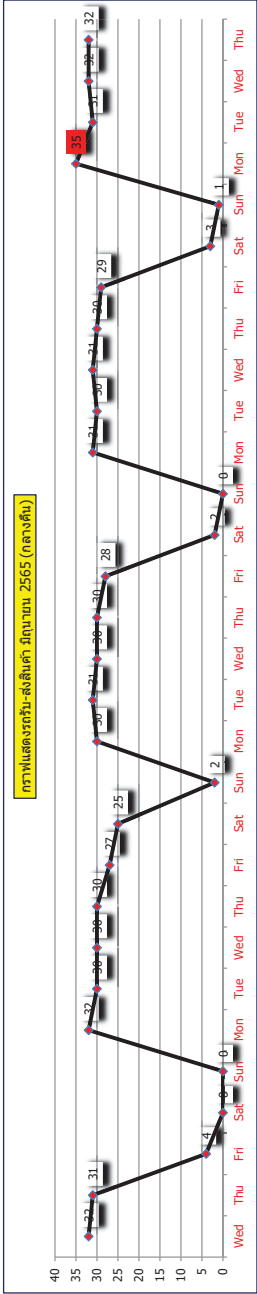
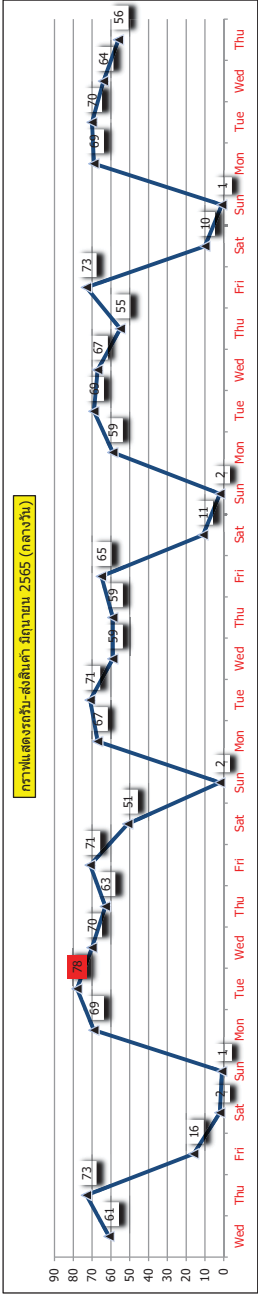


APPENDIX-2

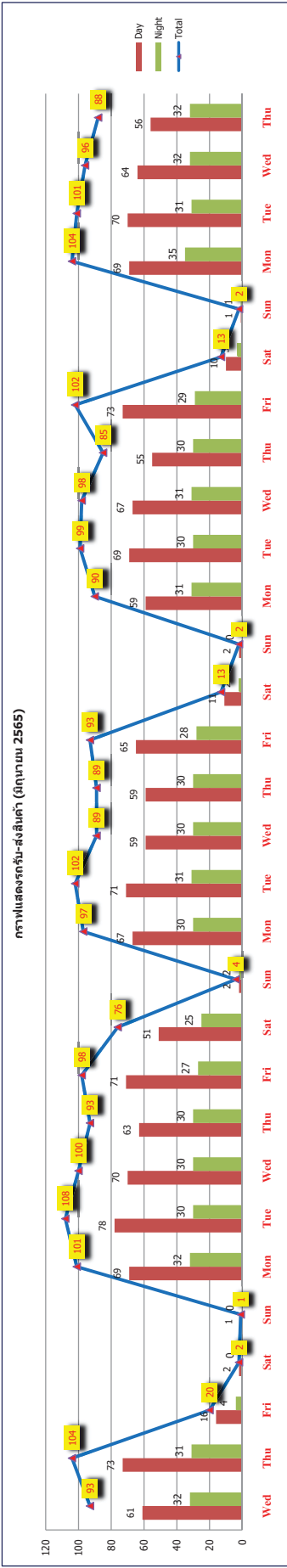
เอกสาร 2-8 ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่
โครงการ

Month	Jan'22	Feb'22	Mar'22	Apr'22	May'22	Jun'22	Jul'22	Aug'22	Sep'22	Oct'22	Nov'22	Dec'22
day	1493	1707	1841	1437	1366	1484						
night	698	803	847	656	659	679						





Mon	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Total
Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	-
Day	61	73	16	2	1	69	78	70	63	71	51	2	67	71	59	59	1484
Night	32	31	4	0	0	32	30	30	30	27	25	2	30	31	30	28	679
Total	93	104	20	2	1	101	108	100	93	98	76	4	97	102	89	89	2070





APPENDIX-2

เอกสาร 2-9 การติดตามเวลาและพิกัด (GPS) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์
และของเสีย



บริษัท ไทย โอเลส์ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
รายงานแจ้งการกำจัดและบำบัดกากอุตสาหกรรม
บริษัท โอเล็น ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

ที่อยู่ 789 หมู่ที่ 9 อ.กบินทร์บุรี-นครราชสีมา ท้องที่ กบินทร์บุรี ปรำจีนบุรี 25110
650000602-01

วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2565					
ลำดับ	วันที่ขนส่ง	เลขใบกำกับการขนส่ง	รายการของเสีย	รหัส	ทะเบียน
1	07/02/2565	650000602-01	น้ำมันเบน	13 01 13	72-8379
			น้ำ	ซบ.	ซบ.
			ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending)(042)		พบบ
			รวมน้ำหนักสุทธิ		6,050.00

บริษัทฯ ได้ทำการบำบัดและกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย เป็นไปตามหลักวิชาการและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นที่ยอมรับแล้ว

เรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ
(นางสาวฐิฏญานันท์ กันหาวัชร)
กรรมการผู้จัดการ



บริษัท ไทย โอเลส์ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
บริษัท โอเล็น ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2565







APPENDIX-2

เอกสาร 2-10 หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-12904
หนังสือขอใบรับรองผลการพิจารณาของ
บริษัท ไอซีเอ็น ไทย ออโตโมทีฟ จาลส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-21/53ปจ
โดยฝ่ายและยึดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงาน	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 02 13	ชิ้นงานพลาสติกไม่ได้อณภาพ	80 011	33-64(11)-1/38จข	อนุมัติ	
2	12 01 03	เศษอลูมิเนียมกลึงอัตโนมัติ	600 011	33-64(11)-1/38จข	อนุมัติ	
3	13 01 13	น้ำมันเบ้า	300 042	3-106-10/56ขบ	อนุมัติ	
6	17 06 03	โลหะหนักความร้อน	2 073	33-101-2/40สน	อนุมัติ	
14	16 11 03	ผงเอนาหลอม	23 073	33-101-2/40สน	อนุมัติ	
15	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	5 042	3-106-8/49สน	อนุมัติ	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 ตุลาคม 2564 ถึงวันที่ 4 ตุลาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 30 สิงหาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อาจใช้ได้โดยอัตโนมัติหากมีข้อสงสัย



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดการพิจารณา
การขอใบอนุญาตให้ปล่อยน้ำเสียจากโรงงาน

เลขที่ อก.6401-12904
ของ บริษัท ไอซีเอ็น ไทย ออโตโมทีฟ จาลส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-77(2)-21/53ปจ

เลขที่รับ	รับ/เดือน/ปี	สาระสำคัญของเปลี่ยนแปลงในหนังสือผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 WWT sludge from treatment โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 120 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Sand Blast โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 สารกันขึ้น โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 อุปกรณ์สำนักงาน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Fluorescent lamp โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 Spray can โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญพป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminium Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-60-2/45ขม ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 ชิ้นงานอลูมิเนียมไม่ได้อณภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-60-13/59ปจ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญพป. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 07 สารเคมีเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สน ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Used Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญพป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 074	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 03 Sand Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญพป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 074	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 08 01 13 Paint Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญพป. ปริมาณ .19 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 กล้องกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52จข ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52จข ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52จข ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52จข ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 ชิ้นส่วนประกอบ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52จข ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 04 อุปกรณ์ประกอบเสียบ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-91/52จข ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุมัติ
36769/2564	14/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Sludge Aluminium Contaminated with Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุมัติ



APPENDIX-2

เอกสาร 2-11 เอกสารการจัดเก็บขยะของเทศบาลเมืองหนองกี้ และบันทึกปริมาณของเสียของโครงการ

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 31/65 เลขที่ 49

โอนเงินเข้าบัญชี 981-7-05977-4

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองก๊ก

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร 1เดือน
ประจำเดือน เมษายน 2565 จาก บ.ไอจีน ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด



โอนเงินเข้าบัญชี 981-7-05977-4

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 56/65 เลขที่ 22

สำนักงาน เทศบาลเมืองหนองก๊ก

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร 1เดือน
ประจำเดือน พฤษภาคม 2565 จาก บ.ไอจีน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด





APPENDIX-2

เอกสาร 2-12 หนังสือนำเสนอสำเนารายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

ที่ ปจ ๐๒๑๘/๙๖๖

ที่ว่าการอำเภออินทร์บุรี

ถนนเอเชียเทรา - นครราชสีมา

ปจ ๒๕๑๑๐

๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอตีความประเด็นการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ ผ่านทางสงเคราะห์

เรียน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองก๊ก (นายอลอง งามเลา)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศจังหวัดปทุมธานี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๓

๒. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕

๓. เอกสารประกอบการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑

๔. แบบตอบรับและแสดงความเห็น โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕

ตามที่ บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ได้มีการดำเนินโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ เป็นโครงการที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัท ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมถึงการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) นั้น

เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในจังหวัดปทุมธานี มีจำนวนผู้ติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เพิ่มขึ้นเป็นจำนวนมาก และมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการควบคุม หลีกเลี่ยง และลด การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในระลอกใหม่ จึงจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ ผ่านการจัดส่งเอกสารประกอบการประชุมซึ่งมีรายละเอียดที่แนบมาพร้อมกันนี้ หักมีประเด็นข้อสงสัย/ข้อสงสัย/ข้อสงสัย ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-กันยายน ๒๕๖๕ โดยมีรายละเอียดแนบท้ายมาพร้อมนี้ หากมีประเด็นข้อสงสัย/ข้อสงสัย/ข้อสงสัย กรุณาระบุในเอกสารดังกล่าว โดยบริษัทจะดำเนินการชี้แจงตอบกลับให้ทราบโดยทั่วกันอีกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสหชัย แจ่มประสิทธิ์กุล)

นายอำเภออินทร์บุรี/

ประธานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ทำการปกครองอำเภอ

กลุ่มงานบริหารงานปกครองอำเภอ

โทร. ๐ ๓๓๓๘ ๐๒๓๔



ที่ ปจ ๐๒๑๘/๙๖๖

ที่ว่าการอำเภออินทร์บุรี

ถนนเอเชียเทรา - นครราชสีมา

ปจ ๒๕๑๑๐

๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอตีความประเด็นการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ ผ่านทางสงเคราะห์

เรียน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองก๊ก (นายสำราญ ทรัพย์เรือง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศจังหวัดปทุมธานี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ลงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๓

๒. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕

๓. เอกสารประกอบการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑

๔. แบบตอบรับและแสดงความเห็น โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕

ตามที่ บริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ได้มีการดำเนินโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ เป็นโครงการที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัท ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมถึงการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) นั้น

เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในจังหวัดปทุมธานี มีจำนวนผู้ติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เพิ่มขึ้นเป็นจำนวนมาก และมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการควบคุม หลีกเลี่ยง และลด การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในระลอกใหม่ จึงจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ ผ่านการจัดส่งเอกสารประกอบการประชุมซึ่งมีรายละเอียดที่แนบมาพร้อมกันนี้ หักมีประเด็นข้อสงสัย/ข้อสงสัย/ข้อสงสัย ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย โอโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-กันยายน ๒๕๖๕ โดยมีรายละเอียดแนบท้ายมาพร้อมนี้ หากมีประเด็นข้อสงสัย/ข้อสงสัย/ข้อสงสัย กรุณาระบุในเอกสารดังกล่าว โดยบริษัทจะดำเนินการชี้แจงตอบกลับให้ทราบโดยทั่วกันอีกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสหชัย แจ่มประสิทธิ์กุล)

นายอำเภออินทร์บุรี/

ประธานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ทำการปกครองอำเภอ

กลุ่มงานบริหารงานปกครองอำเภอ

โทร. ๐ ๓๓๓๘ ๐๒๓๔



เอกสารประกอบการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565

(EIA Committee Meeting)

ความเป็นมา

โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (ATAC) เป็นโครงการที่ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ มีกิจกรรมการดักสิ่งแวดล้อมและประกอบชิ้นส่วน ซึ่งได้ขยายกิจการผลิตในปี พ.ศ. 2553 และ 2557 โดยการติดตั้งเตาหลอมอะลูมิเนียม และเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมเพิ่มเติม ทั้งนี้ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ พส 1009.3/271 ลงวันที่ 8 มกราคม 2557

ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการขยายกำลังการผลิตเพิ่มเติมเป็นประมาณ 144 ตัน/วัน ซึ่งได้จัดทำรายงานฯ ส่วนขยายครั้งที่ 1 และได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ พส 1010.3/13418 ลงวันที่ 25 กันยายน 2562 โดยได้ดำเนินการตามมาตรการที่ระบุในรายงานฯ มีหน่วยงานที่ 3 (Third Party) ติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินงานนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจำนวน 2 ครั้ง/ปี ซึ่งเป็นการดำเนินงานระหว่างเดือนกุมภาพันธ์-มิถุนายน และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ของทุกปี

ทั้งนี้การจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นขั้นตอนของการเผยแพร่ข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการของโครงการฯ เพื่อสร้างความเข้าใจต่อชุมชนโดยรอบ ในโอกาสประกอบการประชุมนี้เป็นการชี้แจงการปฏิบัติงานของเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 โดยเพื่อควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) โครงการจึงจัดประชุมคณะกรรมการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

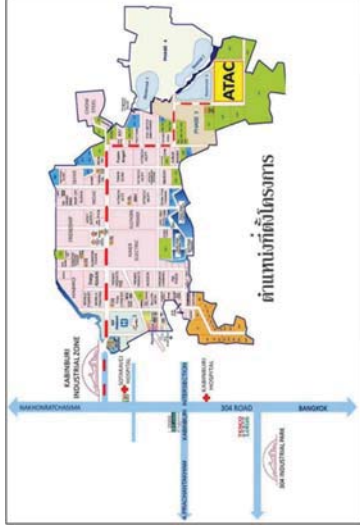
วัตถุประสงค์

1. เพื่อนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
2. เพื่อประชาสัมพันธ์ รับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ ตลอดจนสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ
3. เพื่อให้เป็นไปตามประกาศแต่งตั้งจังหวัดปทุมธานี ลงวันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

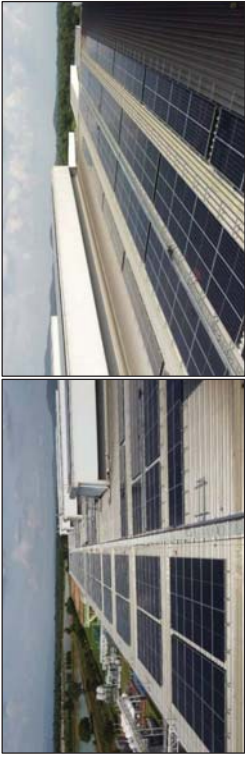
รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

โครงการฯ ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมบิ่นบุรี เลขที่ 789 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอบ้านกรวด จังหวัดบุรีรัมย์ **ตัวบูตที่ 1** กระบวนการผลิตของโครงการมีกิจกรรมที่สามารถก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ จากการหลอมอะลูมิเนียม การขึ้นตัวชิ้นงาน การกัดพิเศษ และการปรับคุณภาพชิ้นงานในเตาอบ มลพิษทางเสียง จากเตาหลอมเครื่องจักรปั๊มอะลูมิเนียม เครื่องอัดพลาสติก หน่วยกักตักชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน มลพิษจากกากของเสียและมลพิษทางน้ำ จากกิจกรรมของพนักงานและกระบวนการผลิต ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกัน แก้ไข ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้คำอยู่ในมาตรฐานกำหนด ซึ่งได้สรุปใน**ระเบียบวาระที่ 4** ของเอกสารฉบับนี้

นอกจากนี้ปัจจุบันโครงการมีนโยบายการใช้พลังงานทดแทนเพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเริ่มใช้ไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ระยะที่ 1 ขนาด 0.999 เมกะวัตต์ (แผงโซลาร์เซลล์จำนวน 1,850 แผง บริเวณหลังคาของอาคาร DC แสดงดัง**รูปที่ 2**) ร่วมกับไฟของไฟฟ้าในระบบปรับอากาศและแสงสว่าง รวมถึงเครื่องจักรในกระบวนการผลิตของโครงการ ตั้งแต่เดือน พฤษภาคม 2564 ทำให้การใช้ไฟฟ้าจากสถานที่ที่ลดลงจากเดิม คิดเป็นร้อยละ 5 ของพลังงานไฟฟ้าทั้งหมด และโครงการอยู่ระหว่างการติดตั้งระบบพลังงานแสงอาทิตย์ ระยะที่ 2 ขนาด 2.722 เมกะวัตต์ เป็นแผงโซลาร์เซลล์ จำนวน 5,040 แผง บริเวณหลังคาอาคารกักตักและประกอบชิ้นงาน และอาคารสำนักงาน ครอบคลุมพื้นที่ 13,300 ตารางเมตร คาดว่าเสร็จสิ้นเดือน ตุลาคม 2565 จากนั้นจะสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้ทั้งหมด 3.721 เมกะวัตต์



รูปที่ 1 ที่ตั้งโครงการ



รูปที่ 2 แนวรับแสงอาทิตย์ของโครงการ

รายละเอียดชี้แจง

การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee Meeting) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระการประชุม มีรายละเอียดดังนี้

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

เอกสารประกอบการประชุมนี้เป็นการใช้แจ้งการปฏิบัติงานของเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด โดยเพื่อตรวจสอบและพิจารณาโครงการจัดซื้อวัสดุโครงการ 2019 (COVID-19) โครงการจ้างจัดประชุมคณะกรรมการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ในรูปแบบของการจัดส่งเอกสารประกอบการประชุมซึ่งมีรายละเอียดที่แจ้งที่รอบคอบสรุปผลการปฏิบัติงานมาตรวจด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

ระเบียบวาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2564

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องติดตามจากการประชุมครั้งที่แล้ว

- คณะกรรมการมือเสาแม่ให้โครงการสนับสนุนกิจกรรมสาธารณสุข เช่น ญั๊จ๊พ เพื่อช่วยเหลือผู้ป่วยโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในพื้นที่ตำบลเมืองเก่า และสนับสนุนงบประมาณอาหารเครื่องดื่มในการดำเนินงานดูแลประชาชนในพื้นที่

ผลการดำเนินงาน:

- โครงการมีนโยบายสนับสนุนกิจกรรมด้านสาธารณสุขเป็นประจำต่อเนื่องทุกปี สำหรับปี 2564 เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในอำเภอกบินทร์บุรี โครงการจึงได้สนับสนุนผ่านหน่วยงานภาครัฐ โดยบริจาคผ้าก๊อช เจลแอลกอฮอล์ หน้ากากอนามัย และสบู่ปรมาณูสนับสนุนแก่โรงพยาบาลสมทบกบินทร์บุรี ประจักษ์ ไปเมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2564 และได้ให้ความร่วมมือในการกำหนดมาตรการป้องกัน BGS ร่วมกับอำเภอ กบินทร์บุรี โรงพยาบาล และสาธารณสุขอำเภอ ในวันที่ 10 กันยายน 2564 นอกจากนี้โครงการ ได้มีการลงพื้นที่มอบถุงปันน้ำใจแก่ผู้ได้รับผลกระทบจากการติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ดังแสดงในรูปแบบที่ 3



รูปที่ 3 การลงพื้นที่มอบถุงปันน้ำใจแก่ผู้ได้รับผลกระทบจากการติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19)

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

1. รายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ 8 ด้าน ได้แก่ 1) มาตรการทั่วไป 2) คุณภาพอากาศ 3) ระดับเสียง 4) คุณภาพน้ำ 5) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม 6) การจัดการของเสีย 8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9) เศรษฐกิจ-สังคม 10) สาธารณสุข 11) อันตรายร้ายแรง และ 12) สุนทรียภาพ ครบถ้วน ดังแสดงในรูปแบบที่ 4

1.1 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



มาตรการทั่วไป

- มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ในระหว่างเดือนกุมภาพันธ์-ธันวาคม 2564 ไม่พบเหตุการณ์หรือผลการตรวจผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แสดงให้เห็นถึงผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



คุณภาพอากาศ

- ในระหว่างเดือนกุมภาพันธ์-ธันวาคม 2564 ไม่พบการทำงานที่ผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตลอดจนไม่พบการตรวจวัดผลกระทบด้านสุขภาพในเขตพื้นที่ชุมชนที่กำหนด
- โครงการมีควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่ควบคุมดูแลระบบบำบัดอากาศ และมีการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ



ระดับเสียง

- มีการกำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเสียงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ที่ระบุช่วงเวลาและวิธีการดำเนินการที่ชัดเจน
- ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิต และมีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันและลดเสียงดัง
- มีการควบคุมการดำเนินงานกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วหรือโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล



คุณภาพน้ำ

- มีระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนและมีการจัดทำประตูกันน้ำ
- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย จัดทำแนวรั้วกั้นเชิงป้องกัน และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพเป็นประจำ โดยไม่ระหว่างเดือนกุมภาพันธ์-ธันวาคม 2564 พบว่าผลการตรวจคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม


- มีการแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวมและระบายน้ำเสีย
- มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและกำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในทางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ
- มีการระบายน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการพัฒนาโครงการในเขตรอยน้ำฝนของโครงการ ก่อนปล่อยลงไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี



การคมนาคม


- มีการควบคุมความเร็วรถที่เข้ามายังพื้นที่โครงการให้เป็น 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ ระบุรถทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ
- มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ

รูปที่ 4 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ




การจัดการของเสีย

- มีอาคารและพื้นที่ที่มีถังเก็บกักปิโตรเลียม สำหรับจัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรม
- มีการจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม่ใช่อันตรายตามข้อกำหนดของกฎหมาย และมีการเลือกใช้บริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบหลักที่ (GFS) เพื่อพัฒนาติดตามการส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี



อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่มีกฎหมายกำหนด
- มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับหลักและการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยอย่างเหมาะสมแก่พนักงาน
- มีการพิจารณาหาหนทางและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อให้นำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป



เศรษฐกิจ-สังคม

- โครงการจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ ตลอดจนมีการเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์
- โครงการมีการจัดทำแผนงานรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยมีการกำหนดรายละเอียดกิจกรรม ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่ที่โครงการ



สาธารณสุข

- โครงการจะแจ้งจำนวนและรายชื่อของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน
- มีการติดเอกสารความปลอดภัยด้วยตัวอักษร (SDS) ฉบับภาษาไทย ไว้บริเวณผู้เก็บสารเคมี



อันตรายร้ายแรง

- มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย ตลอดจนแนวข้อปฏิบัติ LPG
- มีระบบแจ้งเหตุและระบบอัคคีภัยให้แจ้งไปตรงตามมาตรฐาน เพื่อความไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้
- ฉุกเฉินบริเวณโดยรอบ
- มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับข้อบังคับ LPG อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงงานซ่อมบำรุง



ภูมิวิทยา

- มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 26 ไร่ โดยแบ่งเป็นพื้นที่ที่สนับสนุนหญ้า และพื้นที่สีเขียวปลูกไม้ยืนต้น
- มีการบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีรถน้ำใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช

รูปที่ 4 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไอชิน ไทย โอโดมาร์ท จำกัด มีการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ดังตารางที่ 1 ซึ่งมีแผนผังจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณชุมชน ได้แก่ บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) (ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ) และหมู่ 11 บ้านรัชดาปาลิการ์ (A2/N2) (ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงทั่วไป) ดังรูปที่ 5 และรายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมครั้งรูปที่ 6 ถึงรูปที่ 12

ตารางที่ 1 การดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	วันที่ดำเนินการ	รูปที่
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- 5-12 พฤศจิกายน 2564	6
มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	- 8-10 พฤศจิกายน และ 15 ธันวาคม 2564	7-10
ระดับเสียง	- 5-12 พฤศจิกายน 2564	11
คุณภาพน้ำทั้งน้ำผิวน้ำ	- 8 กรกฎาคม 2564 - 11 สิงหาคม 2564 - 7 กันยายน 2564 - 21 ตุลาคม 2564 - 11 พฤศจิกายน 2564 - 15 ธันวาคม 2564	12
สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- 8-9 พฤศจิกายน 2564	12



รูปที่ 5 แผนผังจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ชุมชน

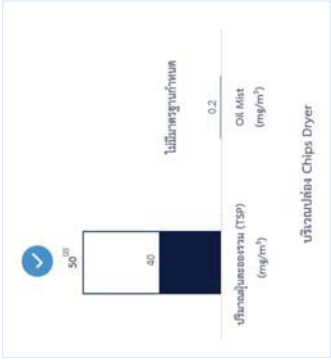
ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม จากปล่องเครื่องจักรตัวขึ้นงาน (จำนวน 5 ปล่อง) ในวันที่ 9-10 พฤศจิกายน และ 15 ธันวาคม 2564 พบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 8



รูปที่ 8 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องจากเครื่องจักรตัวขึ้นงาน

มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานทองแดงเจดีย์ส่วนอยู่เจียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอทีเอ็น โออีเอ็มพี คลัสส์ จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)
หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน Short Blast หมายเลข ปล่องเครื่องจักรตัวขึ้นงาน

ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม และลออสน้ำมันจากปล่องเครื่องจักรสกัดเศษสลิกันงาน 1 ปล่อง ในวันที่ 9 พฤศจิกายน 2564 พบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 9



รูปที่ 9 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องจากเครื่องจักรสกัดเศษสลิกัน

มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานทองแดงเจดีย์ส่วนอยู่เจียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอทีเอ็น โออีเอ็มพี คลัสส์ จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)
หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน Chips Dyer หมายเลข ปล่องเครื่องจักรสกัดเศษสลิกัน

ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่องเตาอบจำนวน 1 ปล่อง ในวันที่ 10 พฤศจิกายน 2564 พบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด รายละเอียดในรูปที่ 10



รูปที่ 10 ผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่องจากเตาอบ

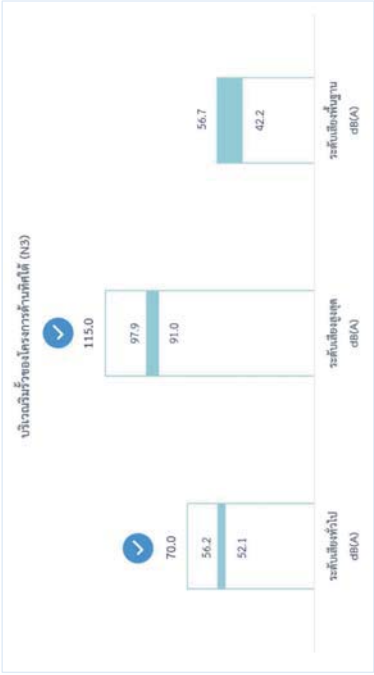
มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานทองแดงเจดีย์ส่วนอยู่เจียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอทีเอ็น โออีเอ็มพี คลัสส์ จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)
หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน Heat Treatment หมายเลข ปล่องเตาอบ

1.2.3 ระดับเสียง

ตรวจวัดระดับเสียงทั้งทั่วไปบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3) เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงที่มีการดำเนินการผลิตและมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างวันที่ 5-12 พฤศจิกายน 2564 พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดรายละเอียดในรูปที่ 11



รูปที่ 11 ผลการตรวจวัดผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3)

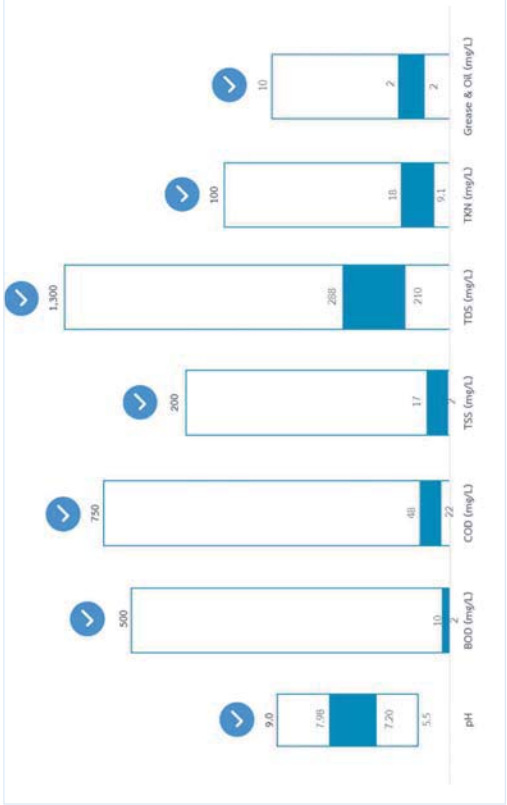


รูปที่ 11 (ต่อ) ผลการตรวจวัดผลการตรวจระดับเสียงโดยทั่วไปบริเวณรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3)

มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงที่เกินจากประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน

1.2.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

ดัชนีชี้วัดการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมีและชีวภาพ ก่อนเข้าระบบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ได้แก่ 1) ค่าความเป็นกรด-ด่าง [pH] 2) ออกซิเจนที่ละลายในน้ำ [DO] 3) ออกซิเจนที่ใช้ทำปฏิกิริยากับสารเคมีในน้ำ [COD] 4) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด [TSS] 5) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด [TDS] 6) ไนโตรเจนและแอมโมเนียที่อยู่ในโปรตีน [TKN] 7) น้ำมันและไขมัน [Grease & Oil] เดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งพบว่า ดัชนีทั้งหมดที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดรายละเอียดในรูปแบบที่ 12



รูปที่ 12 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งแสดงค่าสูงสุดของแต่ละดัชนีชี้วัดการวิเคราะห์ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ (Final Discharge)

มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนนำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกลาง)
หมายเหตุ: ผ่านมาตรฐาน

1.2.5 สภาพแวดล้อมในการทำงาน

คุณภาพอากาศบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม พบว่า 1) อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) และอนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) 2) ฝุ่นของอะลูมิเนียม (Al Fume) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) 3) ไนโตรเจนฟลูออไรด์ (HF) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับ

ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (ในรูปของฟลูออรีน) และ 4) ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้อำนาจก่อความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชี้อำนาจก่อความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใด ๆ ในระหว่างการทำงาน)

ละอองน้ำมัน บริเวณหน่วยกักตุนถังขึ้นงาน และเครื่องสกัดละออง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) แสดงภาพการตรวจวัดในรูปที่ 13

ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน (Leq) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงที่ถูกรังได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เครื่องเชื่อมอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกักตุนถังขึ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับได้สูงสุดที่ได้รับเสียงระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 แสดงภาพการตรวจวัดในรูปแบบรูปที่ 13

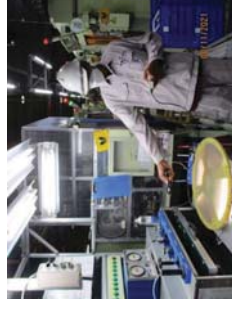
ค่าความร้อน (WBGT) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และอาคารเก็บขี้เถ้า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 แสดงภาพการตรวจวัดในรูปแบบรูปที่ 13

ระดับความเข้มของแสงสว่าง (Light Intensity) บริเวณพื้นที่ทำงาน ในเวลากลางวัน และเวลากลางคืน (แสดงภาพการตรวจวัดในรูปที่ 13) ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม 1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และ 2) ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 ยกเว้น

- ระดับความเข้มของแสงสว่างในเวลากลางวัน บริเวณพื้นที่ทำงานจำนวน 3 จุด มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งสอง สำหรับบริเวณห้องส่งสัญญาณในโรงอาหารและห้องประชุมเอกสาร มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่ 1)

- ระดับความเข้มของแสงสว่างในเวลากลางคืน บริเวณโต๊ะทำงาน จำนวน 3 จุด มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งสอง

อย่างไรก็ตามโครงการได้ดำเนินการแก้ไข โดยเปลี่ยนหลอดไฟที่ชำรุด และเพิ่มจำนวนหลอดไฟแล้วเสร็จในเดือนตุลาคม 2564 ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจวัดอีกครั้งในเดือนตุลาคม 2565 พร้อมทั้งรายงานผลการดำเนินการในเล่มรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมมา ฉบับ 2/2565 และรายงานต่อคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในครั้งที่ 1/2566



รูปที่ 13 การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องเสนอที่ประชุมพิจารณา

ไม่มี

ที่ ปจ ๐๒๑๘/๑๕๕๒



ที่ว่าการอำเภอภินทรบุรี
ถนนยะเจิงเหรา - นครราชสีมา
ปจ ๒๕๑๑๐

๑ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง ส่งสำเนาสรุปการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท โอจีน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕

เรียน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายอลอง เงินลา)

อ้างถึง หนังสืออำเภอภินทรบุรี ที่ ปจ ๐๒๑๘/๕๖๖ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานการประชุมคณะกรรมการฯ จำนวน ๑ ชุด

ตามที่มติที่ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท โอจีน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด เพื่อเป็นการควบคุม และลดการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) บริษัทฯ จึงได้จัดประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ ผ่านการจัดส่งเอกสาร อ้างถึงหนังสือ ที่ ปจ ๐๒๑๘/๕๖๖ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕ นั้น คณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการจัดทำสรุปรายงานการประชุมและข้อเสนอแนะเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานการประชุม เพื่อให้ทุกท่านทราบ โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายพัชชัย แจ่มประสิทธิ์สกุล
(นายอำเภอภินทรบุรี/

ประธานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ที่ทำการปกครองอำเภอ
กลุ่มบริหารงานปกครองอำเภอ
โทร. ๐ ๓๓๒๘ ๐๒๓๔

ที่ ปจ ๐๒๑๘/๑๕๕๒



ที่ว่าการอำเภอภินทรบุรี
ถนนยะเจิงเหรา - นครราชสีมา
ปจ ๒๕๑๑๐

๑ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง ส่งสำเนาสรุปการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท โอจีน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕

เรียน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลดี (นายสมเพียง เขียงสอน)

อ้างถึง หนังสืออำเภอภินทรบุรี ที่ ปจ ๐๒๑๘/๕๖๖ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานการประชุมคณะกรรมการฯ จำนวน ๑ ชุด

ตามที่มติที่ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท โอจีน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด เพื่อเป็นการควบคุม และลดการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) บริษัทฯ จึงได้จัดประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ ผ่านการจัดส่งเอกสาร อ้างถึงหนังสือ ที่ ปจ ๐๒๑๘/๕๖๖ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕ นั้น คณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการจัดทำสรุปรายงานการประชุมและข้อเสนอแนะเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานการประชุม เพื่อให้ทุกท่านทราบ โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

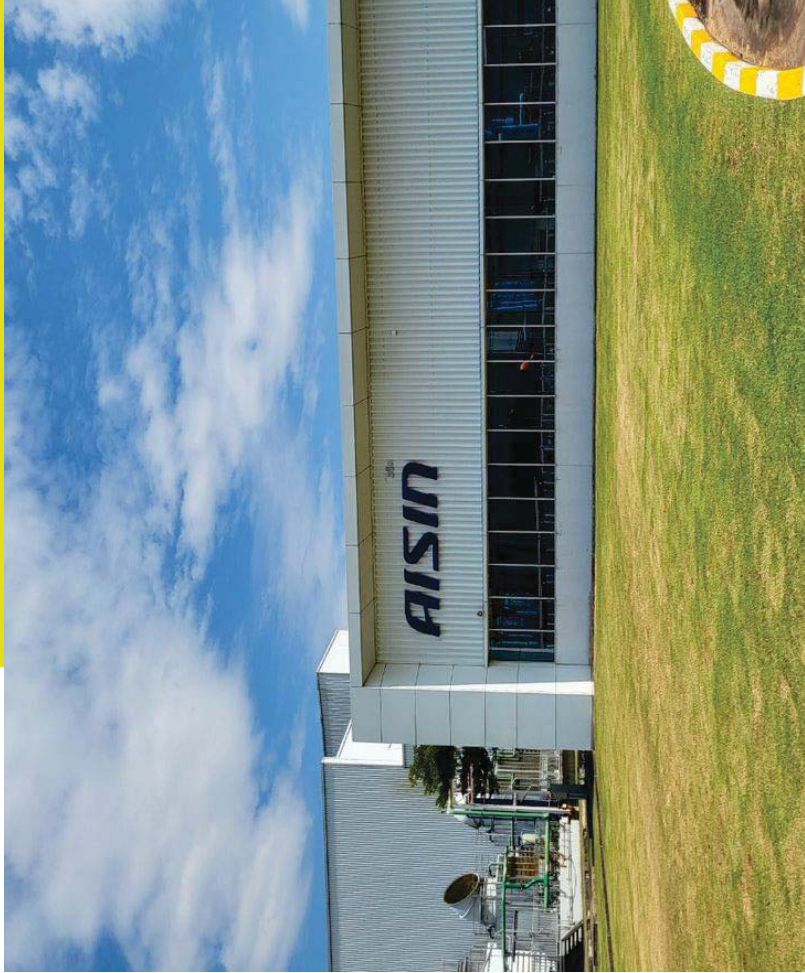
นายพัชชัย แจ่มประสิทธิ์สกุล
(นายอำเภอภินทรบุรี/

ประธานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ที่ทำการปกครองอำเภอ
กลุ่มบริหารงานปกครองอำเภอ
โทร. ๐ ๓๓๒๘ ๐๒๓๔

โครงการโรงหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด



เอกสารสรุปการประชุมคณะกรรมการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2565
(EIA Committee Meeting)

PRESEARCH

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๑
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕

เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) ใน
จังหวัดปทุมธานี มีจำนวนผู้ติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) เพิ่มขึ้นเป็นจำนวนมาก และมี
แนวโน้มเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการควบคุม หลีกเลี่ยง และลด การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อ
ไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) ในระลอกใหม่ ณ บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด จึง
คงรูปแบบการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามและตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring
Committee) ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ เป็นการจัดส่งเอกสารประกอบการประชุม (หนังสือเลขที่ ปจ ๐๒๑๔/๕๖๖
ลงวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๕) เช่นเดียวกับครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ ซึ่งมีรายละเอียดที่โครงการควบคุมสรุปผล
การปฏิบัติตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วน
ขยาย ครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม
๒๕๖๕ โดยบริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดส่งเอกสารให้คณะกรรมการฯ ผ่านทางระบบขนส่งไปรษณีย์ไทย
ในวันที่ ๑๔ เมษายน ๒๕๖๕ นั้น

บริษัทฯ ได้รับการตอบแบบแสดงความคิดเห็นในการจัดประชุมคณะกรรมการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ จำนวน ๒๖ ท่าน (มีข้อเสนอแนะเพิ่มเติม ๙ ท่าน
และไม่ไม่มีข้อเสนอแนะและประเด็นสอบถามเพิ่มเติม ๑๙ท่าน) จากคณะกรรมการฯ ทั้งหมด ๓๒ ท่าน
โดยมีประเด็นข้อเสนอแนะของกรรมการฯ รายละเอียดดังตารางที่ ๑

ตารางที่ ๑ สรุปประเด็น ข้อเสนอแนะ จากแบบแสดงความคิดเห็นในการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ พร้อมคำชี้แจง

ประเด็นข้อสอบถาม/ข้อเสนอแนะ	คำชี้แจง
๑. ข้อเสนอแนะ/ข้อสอบถามเกี่ยวกับรายละเอียดและการดำเนินโครงการ - ในส่วนของการแสดงผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศ ต้องการให้เพิ่มคำอธิบายได้กว้างเพื่อให้ชัดเจนว่าเป็นตัวเลขที่แสดงค่าที่จุดหรือสูงสุด และเพิ่มเงินการคำนวณค่า AQI (นางสาวมริษา ไชโยธส ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี)	- บริษัท พีจีเอส จำกัด ในฐานะบุคคลที่ ๓ (Third Party) ผู้จัดทำรายงานติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และดำเนินการจัดประชุม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนลูกลิเทียม ส่วนขยายครั้งที่ ๑ ของบริษัท ไอซีเอ็น ไทย อีโคโนมิค โซน จำกัด จะนำไปปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมคำอธิบายได้กว้างๆ เกี่ยวกับรายละเอียดการตรวจวัดมลพิษทางอากาศให้ชัดเจนมากขึ้น และเพิ่มการคำนวณค่า AQI (เฉพาะ ๓ คำนวณ) ในการตรวจวัดตามวิธีการตรวจวัดมลพิษสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนลูกลิเทียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามยุทธศาสตร์กรมและระบบราชการบุคคลที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔๒/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๒ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ๑๐๐๙๓/๑๓๔๔ ลงวันที่ ๒๔ กันยายน ๒๕๖๒ โดยมี ผู้ลงของขนาดไม่เกิน ๑๐ ไมครอน (PM ₁₀) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)) รายละเอียดตาม เอกสารแนบ ๒
- ในภาคตรวจวัดระดับเสียง ต้องการให้คำนวณค่าระดับการรบกวนเพิ่มเติม (นางสาวมริษา ไชโยธส ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี)	- โครงการฯ มีการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณหมู่ ๑๑ บ้านวัดป่าจิก ความถี่ ๑ ครั้งต่อปี ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยในปี ๒๕๖๕ ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนเป็นระยะเวลา ๗ วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ ๑๗ - ๒๔ พฤษภาคม ๒๕๖๕ ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนที่พบว่า ค่าระดับการรบกวน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๙ พ.ศ. ๒๕๕๐) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนที่ผ่านแบบแสดง แจ้งเอกสารแนบ ๑ โดยในปี ๒๕๖๕ มีแผนดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในคืนวันที่ ๒๓-๓๐ พฤษภาคม ซึ่งจะนำผลมาในรายงานฉบับต่อไป

ตารางที่ ๑ สรุปประเด็น ข้อเสนอแนะ จากแบบแสดงความคิดเห็นในการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ พร้อมคำชี้แจง (ต่อ)

ประเด็นข้อสอบถาม/ข้อเสนอแนะ	คำชี้แจง
๑. ข้อเสนอแนะ/ข้อสอบถามเกี่ยวกับรายละเอียดและการดำเนินโครงการ - ในด้านสาธารณสุขเสนอแนะเรื่องแผนและมาตรการป้องกัน และจัดการสถานการณ์โรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) ในโครงการ มีการดำเนินการดังนี้ ๑. ปัจจุบันบริษัท ไอซีเอ็น ไทย อีโคโนมิค โซน ตั้งตั้ง จัดตั้ง มีพนักงาน ๕๔๓ คน ได้รับการฉีดวัคซีนเข็มกระตุ้น เข็มที่ ๓) ไปแล้ว ๔๑๐ คน คิดเป็นร้อยละ ๘๖ และได้มีการจัดการฉีดวัคซีนเข็มกระตุ้น ให้กับพนักงานที่มีความต้องการฉีดวัคซีนเข็มกระตุ้น (เข็ม ๔) โดยกำหนดฉีดหลังฉีดเข็ม ๓ แล้วอย่างน้อย ๓ เดือน ๒. การเฝ้าระวัง, เน้นป้องกันการระบาดเป็นกลุ่มก้อนโครงการ จัดให้มีการตรวจวัดอุณหภูมิก่อนเริ่มงานทุกครึ่ง และตรวจ ATK (Home Use) ๑๐๐ % อย่างน้อยเดือนละ ๑ ครั้ง และมีการตรวจคัดกรอง ATK (Professional Use) สำหรับกลุ่มเสี่ยงสูงและมีการแยกกลุ่มเสี่ยง เพื่อป้องกันการแพร่ระบาด จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ส่งเสริมตามสาย และเน้นการปฏิบัติตามหลัก DMHTA ของกรม มีการประชาสัมพันธ์มาตรการป้องกันและจัดการสถานการณ์การแพร่ระบาดโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) ให้พนักงานได้รับทราบผ่านทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-Mail) และแอปพลิเคชันไลน์ (Line) รวมถึงจัดให้มีกลุ่ม Line Open Chat เพื่อเป็นการปฏิบัติที่ดีที่เหมาะสม	
๒. ข้อเสนอแนะอื่นๆ - ขอขอบคุณทางบริษัทไอซีเอ็น ไทย อีโคโนมิค โซน ตั้งตั้ง จำกัด ที่ให้ความสำคัญกับการตามสถานการณ์สุขภาพของพนักงาน และอยากให้ บริษัทฯ ให้ความสำคัญกับผู้นำชุมชน และอยากให้ทางบริษัทฯ ให้ความสาคัญกับผู้นำชุมชน และอยากให้ทางบริษัทฯ ให้ความสำคัญกับผู้นำชุมชน ในช่วงเทศกาลสงกรานต์ เนื่องจากมีการตั้งด่านช่วง ๗ วันอันตราย และอยากให้ทางบริษัทฯ มีส่วนร่วมกับกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน และสืบสานประเพณี (นางสาวมริษา ไชโยธส ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปทุมธานี)	- บริษัทฯ มีนโยบายสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน ในด้านสิ่งแวดล้อม ด้านศาสนาและวัฒนธรรม ด้านสุขภาพ และกีฬา ด้านการศึกษาและเยาวชน ด้านการสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน และการสร้างความเข้าใจชุมชนต่อเนื่องทุกปี โดยในรอบปีที่ผ่านมา เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) บริษัทฯ ได้งดกิจกรรมที่เสี่ยงต่อการแพร่ระบาด เพื่อเป็นการควบคุม หลีกเลี่ยง และลด การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) โดยภาคสถานการณ์นี้จึงพิจารณาความเหมาะสมการดำเนินกิจกรรมตามนโยบายต่อไป

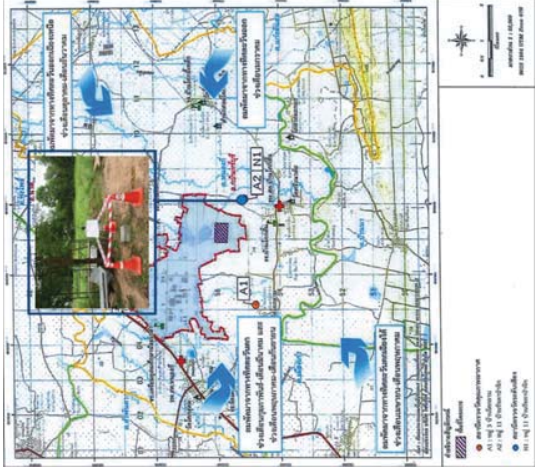
ตารางที่ ๑ สรุปประเด็น ข้อเสนอแนะ จากแบบแสดงความคิดเห็นในการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ พร้อมคำชี้แจง (ต่อ)

ข้อเสนอแนะอื่นๆ	ประเด็นข้อสอบถาม/ข้อสงสัย	คำชี้แจง
<ul style="list-style-type: none">- ขอให้ทางบริษัท ทำการเปิดบ้านโดยเรียนเชิญผู้เกี่ยวข้อง และคณะกรรมการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เนื่องจากคณะกรรมการยังไม่เห็นกระบวนการทำงานของบริษัท และขอความกระจ่างไปยังสิ่งที่ได้กับประชาชนผู้เกี่ยวข้องได้คือ ๑๙ (COVID-๑๙) อีกครั้ง (นางงศกัญช์ กันมส ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า)- ขอให้ทางบริษัท ดูแลเรื่องสิ่งแวดล้อม ไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนอย่างต่อเนื่อง (นางสาวมัสติณา สิงสมิต ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกั)- ขอให้ทางบริษัท ได้มีการพัฒนาและทำให้สิ่งแวดล้อมที่ดีมาตลอด คงรักษาไว้ซึ่งคุณภาพที่ดีมาลำดับ (นายฉลอง เงินลา ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกั)- ขอให้บริษัท รักษามาตรฐานด้านความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อมไปพร้อมๆ กันอย่างเข้มงวด (นายสมควร เน้นมโน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา)	<ul style="list-style-type: none">- บริษัทฯ มีนโยบายเปิดบ้านให้คณะกรรมการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน ต่อเนื่องทุกปี แต่เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) บริษัทฯ จึงงดกิจกรรมที่เสี่ยงต่อการแพร่ระบาด เพื่อเป็นการควบคุม หลีกเลี่ยง และลด การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) โดยหากสถานการณ์ดีขึ้น จะพิจารณาความเหมาะสมการดำเนินกิจกรรมตามนโยบายต่อไป- ในช่วงการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (COVID-๑๙) บริษัทฯ ได้ทำการสนับสนุนสิ่งชีพให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบด้านทางสุขภาพชุมชน ในรัศมี ๕ กิโลเมตร และ พร้อมให้การช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบโดยพิจารณาตามความเหมาะสม- บริษัทฯ ขอขอบคุณคณะกรรมการ ที่ตลอดเวลาและให้ความร่วมมือในการเข้าร่วมการปรึกษา ทุกครั้งเป็นอย่างดีเสมอมา และขออภัยกับคำชี้แจงจากคณะกรรมการ ทุกท่าน บริษัทฯ จะรักษามาตรฐานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการร่วมกับชุมชนให้ดีได้ ทางบริษัทจะพัฒนาและดำเนินการกิจกรรมต่างๆ อย่างต่อเนื่อง และรักษาสีเขียวตลอดทั้งภายในและภายนอกของบริษัทให้ดีที่สุด	

เอกสารแนบ 1 การตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

การตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

มาตรการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรบกวนเป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี สำหรับปี พ.ศ. 2564 บริษัทฯ ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ดำเนินการไปเมื่อเดือนพฤษภาคม 2564 โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาปาลิกัน (N1) เป็นระยะเวลา 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 17 – 24 พฤษภาคม 2564 มีรายละเอียดแผนผังแสดงจุดตรวจวัดและภาพการตรวจวัดดังรูปที่ 1 ซึ่งใช้วิธีการตรวจวัด Integrated Sound Level Meter และมาตรฐานวิธีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ISO 1996



รูปที่ 1 แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

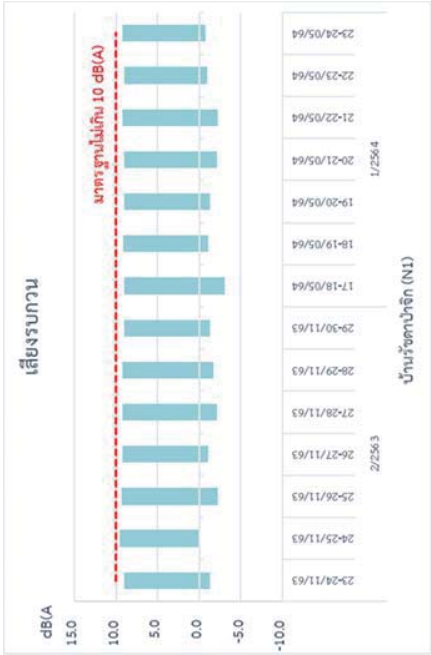
ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาปาลิกัน (N1) ระหว่างวันที่ 17 – 24 พฤษภาคม 2564 พบว่า ค่าระดับการรบกวน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน และเมื่อนำผลการตรวจวัดค่าระดับการรบกวนระหว่างปีพ.ศ. 2563 ถึง ปัจจุบัน มาเปรียบเทียบ พบว่า ค่าระดับการรบกวนบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาปาลิกัน (N1) ที่ตรวจวัดได้ในระหว่างวันที่ 17 – 24 พฤษภาคม 2564 มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาถึงช่วงเวลาที่มีการวัดเสียงรบกวนสูงพบว่า ในช่วงที่พนักงานมีการเปลี่ยนกะการทำงาน (17:00น., 20:00น., 05:00น., และ 08:00น.) แสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังตารางที่ 1 และ รูปที่ 2

เอกสารประกอบรายงานสรุปการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานทอหม้อและชิ้นส่วนอุปกรณ์ชิ้นส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ บริษัท ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระยะดำเนินการส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนพฤศจิกายน 2563 - มิถุนายน 2564 (ครั้งที่ 2/2563 – 1/2564)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด dB(A)	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน dB(A)	ระดับเสียงพื้นฐาน dB(A)	ค่าระดับการรบกวน dB(A)
2/2563	23-24/11/63	46.5-52.5	46.7-48.4	40.7-52.1	42.0-42.5
	24-25/11/63	48.3-53.4	46.7-48.4	42.2-52.1	42.0-42.5
	25-26/11/63	46.8-53.4	46.7-48.4	39.8-52.0	42.0-42.5
	26-27/11/63	47.8-53.5	46.7-48.4	40.9-52.1	42.0-42.5
	27-28/11/63	46.9-53.3	46.7-48.4	39.9-52.1	42.0-42.5
	28-29/11/63	46.8-53.2	46.7-48.4	40.3-52.0	42.0-42.5
	29-30/11/63	47.7-53.4	46.7-48.4	40.7-52.1	42.0-42.5
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	46.5-53.5	46.7-48.4	39.8-52.1	42.0-42.5
	17-18/05/64	43.4-52.7	46.7-48.4	39.4-52.0	42.0-42.5
	18-19/05/64	46.0-52.8	46.7-48.4	40.9-52.1	42.0-42.5
	19-20/05/64	46.2-53.0	46.7-48.4	40.7-52.0	42.0-42.5
	20-21/05/64	46.0-53.0	46.7-48.4	40.4-52.0	42.0-42.5
	21-22/05/64	46.8-53.2	46.7-48.4	39.8-52.1	42.0-42.5
	22-23/05/64	46.4-52.8	46.7-48.4	41.0-52.0	42.0-42.5
	23-24/05/64	46.1-53.2	46.7-48.4	41.2-52.0	42.0-42.5
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	43.4-53.2	46.7-48.4	39.4-52.1	42.0-42.5
มาตรฐาน		-	-	-	10

โครงการ โรงงานหลอมและเหล็กชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซีเอ็น ไทย ออโตโมทีฟ จำกัด
สถานีตรวจวัด บริเวณหมู่ 11 บ้านรังดงบัวจิก (N1)
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอสพีเอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม Thunyaphat Lamsetha ชื่อผู้วิเคราะห์ Kanittarat Wongkua
มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน



รูปที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระยะดำเนินการส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนพฤศจิกายน 2563 - มิถุนายน 2564 (ครั้งที่ 2/2563 – 1/2564)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
และดัชนีคุณภาพอากาศ (Air Quality Index : AQI)

บริษัท โอซิน ไทย โอโดมิฟ คาสติ้ง จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรรมาธิการสิ่งแวดล้อมและผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนของภูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 24 กันยายน 2562 โดยในมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) ในเวลา 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในเวลา 1 ชั่วโมง และก๊าซ ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในเวลา 1 ชั่วโมง เป็นระยะเวลา 7 วันต่อเนื่อง บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (AI) และหมู่ 11 บ้านรังดป่าลึก (A2) ระหว่างวันที่ 5-12 พฤศจิกายน 2564 โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ พบว่า ฝุ่นละอองรวม (TSP)เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀)เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพ อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ใน บรรยากาศโดยทั่วไปและก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ใน บรรยากาศโดยทั่วไป

สำหรับดัชนีคุณภาพอากาศ (Air Quality Index) เป็นการรายงานข้อมูลคุณภาพอากาศในภาพรวม ง่ายต่อความ เข้าใจของประชาชนทั่วไป เพื่อประชาชนหันหันใส่ใจสถานการณ์เลพิษทางอากาศในแต่ละพื้นที่ว่าอยู่ในระดับใด มีผลกระทบ ต่อสุขภาพอนามัยหรือไม่ โดยดัชนีคุณภาพอากาศ 1 ค่า ใช้เป็นตัวบ่งชี้ความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศ 6 ชนิด ได้แก่ ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน (PM_{2.5}) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM₁₀) ก๊าซโอโซน (O₃) ก๊าซ คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ซึ่งกรมควบคุมมลพิษเป็น แหล่งข้อมูลและกำหนดมาตรฐาน AQI ของประเทศไทย โดยดัชนีคุณภาพอากาศของประเทศไทยแบ่งเป็น 5 ระดับ คือ ตั้งแต่ 0 ถึง 201 ขึ้นไป แต่ละระดับจะใช้สีเป็นสัญลักษณ์เปรียบเทียบกับระดับของผลกระทบต่อสุขภาพอนามัย (ภาพที่ 1) โดยดัชนีคุณภาพอากาศ 100 จะมีค่าเทียบเท่ากับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป หากดัชนีคุณภาพอากาศมี ค่าสูงเกินกว่า 100 แสดงว่ามีความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศมีค่าเกินมาตรฐานและคุณภาพอากาศในวันนั้นจะมี ผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของประชาชน (ที่มา: ฝ่ายคุณภาพอากาศในบรรยากาศ สำนักจัดการคุณภาพอากาศและเสียง กรมควบคุมมลพิษ 2565)

AQI	ความหมาย	สีที่ใช้	คำอธิบาย
0 - 25	คุณภาพอากาศดีมาก	ฟ้า	คุณภาพอากาศดีมาก พบมลพิษเพียงเล็กน้อยและเริ่มมีการก่อตัว
26 - 50	คุณภาพอากาศดี	เขียว	คุณภาพอากาศดี สามารถสังเกตเห็นการก่อตัวและเริ่มมีการก่อตัวเล็กน้อย
51 - 100	ปานกลาง	เหลือง	มีระดับปานกลาง สามารถสังเกตเห็นการก่อตัวและเริ่มมีการก่อตัวเล็กน้อย
101 - 200	เริ่มมีผลกระทบต่อสุขภาพ	ส้ม	มีระดับปานกลาง สามารถสังเกตเห็นการก่อตัวและเริ่มมีการก่อตัวเล็กน้อย
201 ขึ้นไป	มีผลกระทบต่อสุขภาพ	แดง	พบมลพิษในระดับสูง สามารถสังเกตเห็นการก่อตัวและเริ่มมีการก่อตัวเล็กน้อย

(ที่มา: ฝ่ายคุณภาพอากาศในบรรยากาศ สำนักจัดการคุณภาพอากาศและเสียง กรมควบคุมมลพิษ, 2565)

ภาพที่ 1 เกณฑ์ของดัชนีคุณภาพอากาศของประเทศไทย

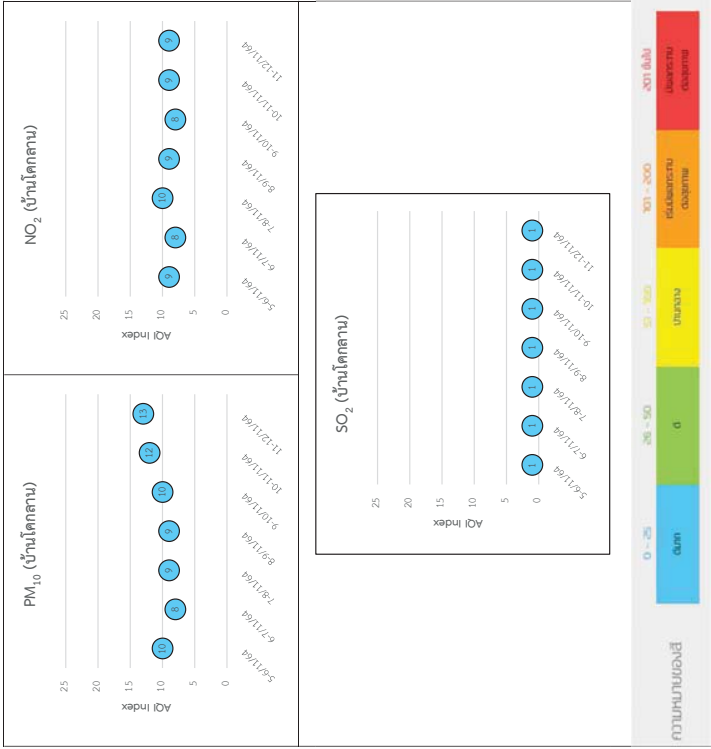
ซึ่งเมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศของโครงการ เฉพาะ 3 ดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (PM₁₀) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศบริเวณชุมชน บ้านโคกลานและบ้านรังดป่าลึก มาคำนวณค่าดัชนีคุณภาพอากาศ (AQI) ของไทยตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ พบว่า

บริเวณชุมชนบ้านโคกลาน (A1) ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (PM₁₀) มีค่าสูงที่สุดในวันที่ 11-12 พฤศจิกายน 2564 ตรวจวัดได้ 26 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (µg/m³) สามารถคำนวณค่าดัชนีคุณภาพอากาศ AQI เท่ากับ 13 (PM₁₀) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) มีค่าสูงที่สุดในวันที่ 7-8 พฤศจิกายน 2564 ตรวจวัดได้ 22.50 หน่วย ส่วนในพื้นส่วน (ppb) สามารถคำนวณค่าดัชนีคุณภาพอากาศ AQI เท่ากับ 10 (NO₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าสูงที่สุดในวันที่ 6-7 พฤศจิกายน 2564 ตรวจวัดได้ 5 หน่วยส่วนในพื้นส่วน (ppb) สามารถคำนวณค่าดัชนี คุณภาพอากาศ AQI เท่ากับ 1 (SO₂) (ภาพที่ 2)

บริเวณบ้านรังดป่าลึก (A2) ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (PM₁₀) มีค่าสูงที่สุดในวันที่ 6-7 พฤศจิกายน 2564 ตรวจวัดได้ 35 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (µg/m³) สามารถคำนวณค่าดัชนีคุณภาพอากาศ AQI เท่ากับ 18 (PM₁₀) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) มีค่าสูงที่สุดในวันที่ 8-9 พฤศจิกายน 2564 ตรวจวัดได้ 28.90 หน่วยส่วนใน พื้นส่วน (ppb) สามารถคำนวณค่าดัชนีคุณภาพอากาศ AQI เท่ากับ 12 (NO₂) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มี ค่าสูงที่สุดในวันที่ 10-11 พฤศจิกายน 2564 ตรวจวัดได้ 5 หน่วยส่วนในพื้นส่วน (ppb) สามารถคำนวณค่าดัชนี คุณภาพอากาศ AQI เท่ากับ 1 (SO₂) (ภาพที่ 3)

โดยค่า AQI ที่คำนวณได้ทั้งหมดจะอยู่ในระดับสีฟ้าหมายถึงคุณภาพอากาศดีมาก เหมาะสำหรับการกิจกรรม กลางแจ้งและการท่องเที่ยว (ภาพที่ 4)

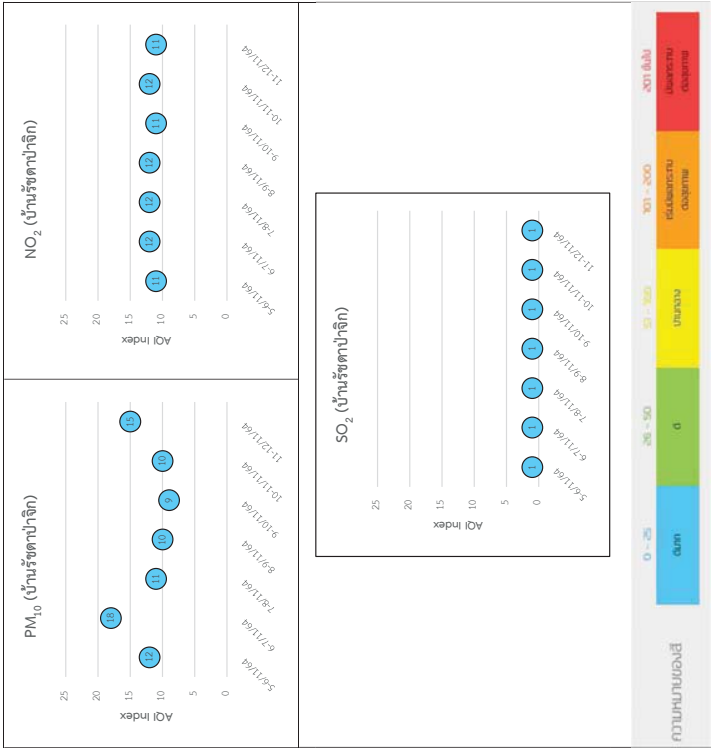
เอกสารแบบ 2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
และดัชนีคุณภาพอากาศ (Air Quality Index : AQI)



ภาพที่ 2 AQI Index บริเวณบ้านโกลาน

เอกสารประกอบรายงานสรุปการประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
โครงการโรงงานทอผ้าและสิ่งทอในพื้นที่บ้านโกลาน ครั้งที่ ๑ บริษัท โอซีเอ็น จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๕๕

เอกสารแบบ 2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
และดัชนีคุณภาพอากาศ (Air Quality Index : AQI)



ภาพที่ 3 AQI Index บริเวณบ้านรัชดาบัง

เอกสารประกอบรายงานสรุปการประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
โครงการโรงงานทอผ้าและสิ่งทอในพื้นที่บ้านโกลาน ครั้งที่ ๑ บริษัท โอซีเอ็น จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๕๕

เอกสารแบบ 2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
และดัชนีคุณภาพอากาศ (Air Quality Index : AQI)

AQI	PM _{2.5} (ไมโครกรัม/ลบ.ม.)	PM ₁₀ (ไมโครกรัม/ลบ.ม.)	O ₃ (ppb)	CO (ppm)	NO ₂ (ppb)	SO ₂ (ppb)
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	เฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง	เฉลี่ย 8 ชั่วโมงต่อเนื่อง	เฉลี่ย 8 ชั่วโมงต่อเนื่อง	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	
0 - 25	0 - 25	0 - 50	0 - 35	0 - 4.4	0 - 60	0 - 100
26 - 50	26 - 37	51 - 80	36 - 50	4.5 - 6.4	61 - 106	101 - 200
51 - 100	38 - 50	81 - 120	51 - 70	6.5 - 9.0	107 - 170	201 - 300
101 - 200	51 - 90	121 - 180	71 - 120	9.1 - 30.0	171 - 340	301 - 600
มากกว่า 200	91 ขึ้นไป	181 ขึ้นไป	121 ขึ้นไป	30.1 ขึ้นไป	341 ขึ้นไป	601 ขึ้นไป

(ที่มา: ฝ่ายคุณภาพอากาศในบรรยากาศ สำนักจัดการคุณภาพอากาศและเสียง กรมควบคุมมลพิษ, 2565)

ภาพที่ 4 ค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศที่เทียบเท่ากับค่าดัชนีคุณภาพอากาศ



APPENDIX-2

เอกสาร 2-13 เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์พลังงาน

นโยบาย ความปลอดภัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม 'อนุรักษ์พลังงาน'

เรา ATAC จะคำนึงถึงภายใต้ การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย คุณภาพ และสิ่งแวดล้อม "อนุรักษ์พลังงาน โดยให้ทุกหน่วยงานดำเนินการอย่างจริงจัง และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ให้เป็นที่ยอมรับและถือปฏิบัติของพนักงานทุกคนโดยอัตโนมัติที่ประสบความสำเร็จ เพราะความพึงพอใจของลูกจ้าง และเพื่อนำไปสู่การเป็นผู้นำด้านสิ่งแวดล้อมและระบบดังกล่าวสู่สังคมอย่างยั่งยืน

(ด้านความปลอดภัย)

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกคน โดยที่ทุกคนมีส่วนร่วมในการคำนึงถึงเรื่องความปลอดภัย และขอความร่วมมือของบริษัที่ ที่มุ่งเน้นการปฏิบัติงานตามกฎระเบียบที่พื้นฐาน
2. มุ่งเน้นในการส่งเสริมการฝึกอบรม การเรียนรู้จากการทำงาน โดยทางสำรวจ ค้นหา ระบุข้อผิดพลาด และปรับปรุงสภาพการทำงานให้มีความปลอดภัย ไม่ให้เกิดอุบัติเหตุและมีความเสี่ยงที่น้อยที่สุด
3. ดำเนินกิจกรรมที่สอดคล้องตามข้อกำหนดทางกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด
4. พัฒนาและปรับปรุงระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างต่อเนื่อง เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุดของทีมงาน ผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง และสาธารณชนโดยรอบ รวมทั้งเปิดโอกาสให้บุคลากรได้เข้าศึกษาความรู้

(ด้านคุณภาพ)

1. เราจะยึดมั่นแนวคิดที่ว่า "ลูกค้าคือความเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน" และจะส่งเสริมผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เพื่อความไว้วางใจและเป็นที่พึงพอใจของลูกค้า
2. เราจะปฏิบัติงานตามขั้นตอน มาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับคุณภาพ และให้สามารถตรวจสอบการปฏิบัติงานได้จริง บนพื้นฐานของกิจกรรม 3 เสา (3 Pillars)
3. เราจะรักษาและพัฒนาปรับปรุงระบบประกันคุณภาพ ตั้งแต่การรับผิดชอบเชิงการส่งมอบผลิตภัณฑ์ลูกค้าไปยังผู้รับ
4. เราจะส่งเสริม และดำเนินกิจกรรมการพัฒนาปรับปรุงระบบคุณภาพอย่างต่อเนื่อง โดยยึดถือในหลักการ แนวคิดแบบ QCC

(ด้านสิ่งแวดล้อม 'อนุรักษ์พลังงาน')

1. ดำเนินกิจกรรมที่สอดคล้องกับกฎหมายและข้อบังคับ ด้านสิ่งแวดล้อมและการอนุรักษ์พลังงาน รวมถึงข้อกำหนดมาตรฐานระดับสากลทางด้านสิ่งแวดล้อม
2. มุ่งเน้นส่งเสริมการมีส่วนร่วมที่ไม่ใช่การลดของเสียแต่สิ่งแวดล้อม ด้วยการคำนึงถึงการใช้ทรัพยากรและพลังงานให้มีประสิทธิภาพสูงสุด ลดการใช้วัสดุในการทำงานสิ่งแวดล้อม พัฒนาปรับปรุงระบบทั้งในและภายนอกโรงงาน และขอความร่วมมือจากพนักงานทุกคนที่ใส่ใจต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมเท่าเทียมกันและผู้ที่เกี่ยวข้อง
3. พัฒนาให้เป็นไปตามเป้าหมายที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม มุ่งสู่การสร้างสรรค์ผลงานอันเป็นที่นับถือและภาคภูมิใจกับสิ่งแวดล้อมและสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่สอดคล้องกับหลักการสีเขียว
4. ดำเนินกิจกรรม ศึกษาและประเมินผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและการอนุรักษ์พลังงาน ไม่เป็นไปตามแผนการจัดการที่กำหนดไว้ พร้อมทั้งสนับสนุนทรัพยากรที่งบประมาณและเพียงพอ เพื่อให้ได้มาซึ่งปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน พ.ศ.2565



(นายจิรศักดิ์ โสภะกุล)
กรรมการผู้จัดการ

安全衛生 品質 環境・省エネ方針

ATAC は 安全労働衛生マネジメント、品質そして環境・省エネ方針を重視した実務を遂行し、各部署の積極的、継続的な改善、全従業員への認識・遵守、そして公共への感謝のもと顧客満足の上を目指し、ASEAN No.1 の自動車部品とパワートレイン部品生産会社を目指します。

(安全衛生方針)

1. 作業上の安全確保とは、作業員一人ひとりがまず第一に心掛けなければならない責任であり、各自が職場の安全衛生への認識を高めると共に、基本的なルールの遵守に務めます。
2. 事件、事故、労災防止の為に不安全な作業状況や職場を安全条件に沿って調査・洗い出し、提案を受け取って改善し、認められるリスクレベルで安全だと認識できる職場を築き上げます。
3. 労働安全衛生法の遵守はもとより、その他の関連法規を厳守します。
4. 従業員一人ひとりと、関係者、そして周りに地域社会の皆さんのためになる安全管理体制への改善を継続的に実施し、及び個人・集団に工場見学の方を与える事も含めます。

(品質方針)

1. 私達は常に、『お客様第一』の考え方に立ち、お客様に安心・満足して頂く高品質の商品を提供します。
2. 私達は、日常の仕事における3本柱活動をベースとした品質の定められた標準・手順に従い、確実に作業観察を実施します。
3. 私達は、素材の受入から製品出荷までの一連の工程を通じ、品質管理システムの維持・向上を図ります。
4. 私達は、『QC的なもの』の考え方、考え方を徹底し、継続的な品質改善活動を推進します。

(環境・省エネ方針)

1. 私達は、グローバルの環境・省エネ法及びその他の要求事項と規格を適用する事により環境を管理活動を実施します。
2. 私達は、環境影響低減活動への参加を促進し、環境負荷物質の使用削減、廃棄物の低減及び排水・大気汚染などの公害防止を図ることにより、リソースとエネルギーを効率的に使用し、従業員そして関係者の皆さんに地球環境保護と良い環境への意識徹底活動を推進します。
3. 環境にやさしい、環境と調和し持続可能な社会づくり、地球温暖化を防止するための活動を常に推進する会社になるように図ります。
4. 私達は、設定された環境及び省エネの計画に沿って実施・フォロー・そして結果評価をし、継続的な改善のために適切なために十分なリソースをサポートします。

2022年4月1日



代表取締役社長
(三智明 英田)



APPENDIX-2

เอกสาร 2-14 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งที่ 29/2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง กิจนาควบคุมการปฏิบัติงานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2547 บริษัทฯ จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานจำนวน 11 ท่าน โดยมีรายชื่อและมอบหมายหน้าที่ดังต่อไปนี้

	โยะดะ	นายจ้าง	ประธานกรรมการ
1. นายมีจิต	สุชสันต์วิรุฑ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
2. นายสาวิตรี	สุชสันต์วิรุฑ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
3. นายไพโรจน์	สุชสันต์วิรุฑ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
4. นางปรีดา	ประเสริฐ	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
5. นายตั้งคัน	เชาว์สวัสดิ์	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	กรรมการ
6. น.ส. พัดชา	เกิดสินธุ์	ผู้แทนระดับปฏิบัติงาน	กรรมการ
7. น.ส. หทัยชนก	ขุนเจนคร	ผู้แทนระดับปฏิบัติงาน	กรรมการ
8. น.ส. สุชนา	ไสสว่าง	ผู้แทนระดับปฏิบัติงาน	กรรมการ
9. น.ส. กาญจนา	โพธิจักร	ผู้แทนระดับปฏิบัติงาน	กรรมการ
10. น.ส. จิรภา	แสงเดียว	จป.วิชาชีพ	กรรมการและเลขานุการ
11. น.ส. กิตติยา			

หน้าที่และความรับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีดังต่อไปนี้

- พิจารณา นโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเลวร้ายรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอแนะต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานถูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้าใช้บริการในสถานประกอบการกิจการ
- ส่งเสริมและสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัย รวมทั้งมาตรการด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติตามความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการกิจการ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณา โครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือ

แผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ที่ควรรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

- ติดตามผลความคืบหน้าในเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการกิจการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้สิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน ของสถานประกอบการ ดังต่อไปนี้ 26 ธันวาคม 2564 ถึงวันที่ 25 ธันวาคม 2566

ประกาศ ณ วันที่ 7 ธันวาคม 2564

(นายมีจิต โยะดะ)

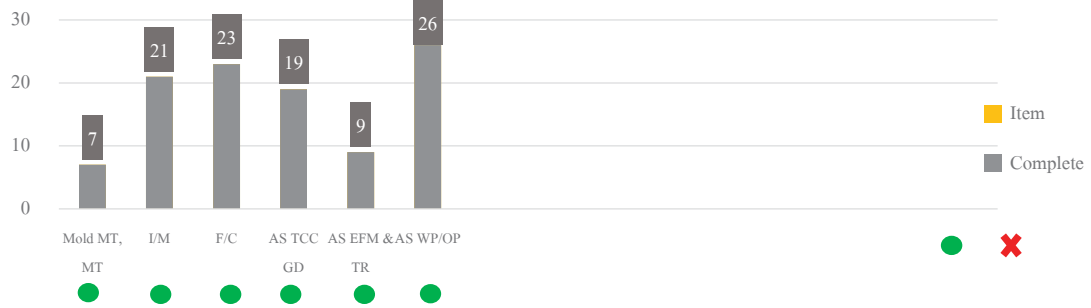
กรรมการผู้จัดการ



APPENDIX-2

เอกสาร 2-15 เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

Safety Committee patrol schedule Y2022



Month	Mold MT, MT		I/M		F/C		AS TCC GD		AS EFM & TR		AS WP/OP									
	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C	I	C
Jan 22	7	7																		
Feb 22			21	21																
Mar 22					23	23														
Apr 22							19	19												
May 22									9	9										
Jun 22											26	26								

Safety committee Patrol

aisin
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.

Date 22-02-2022
NO. 13
Area Assembly I/M
PIC Manit S.

Type of : STOP 6

<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3 Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input checked="" type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	

Before	After
Comment : AS0250 ไม่มี SDS ที่กระป๋องสเปรย์	Countermeasure : ถอดท้าวางกระป๋องสเปรย์ออกจากเครื่องเป็น Line ที่ไม่มีการใช้สเปรย์
	Finished date : 7-03-2022

AGSS No.	

YOKOTEN

Status

☒ Completed ☐ Not completed

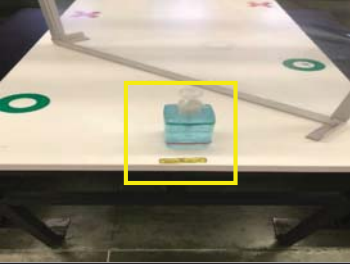

Please input symbol in column status
Completed = ☒ Not completed = ☐

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				

Safety committee Patrol

Date 29-03-2022
NO. 21
Area F/C Assy
PIC Mr.Sakchai K.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input checked="" type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	

Before	After
	
Comment : ไม่มีจุด Position ในการวางขวดเจลล้างมือ	
Countermeasure : กำหนดจุด Position ในการวางขวดเจลล้างมือ	
Finished date : 01-04-2022	

AGSS No.	

YOKOTEN

Status
●

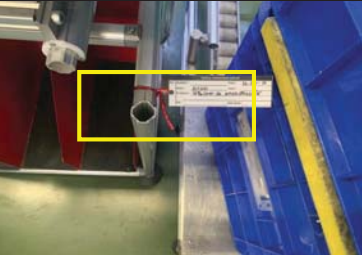

Please input symbol in column status
Completed = ● Not completed = ✖

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				

Safety committee Patrol

Date 28-04-2022
NO. 2
Area AS TCC GD
PIC Mr.Sompong K.

Type of : STOP 6				
<input checked="" type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	

Before	After
	
Comment : ไม่มี cover ปลายท่อ อาจทำให้บาดเจ็บ พนักงานได้	
Countermeasure : ทำCoverมาใส่	
Finished date : 28/04/2022	

AGSS No.	

YOKOTEN

Status
●

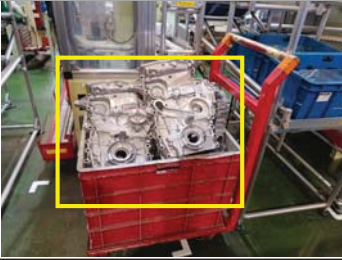

Please input symbol in column status
Completed = ● Not completed = ✖

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				

Safety committee Patrol

Date 25-05-2022
NO. 9
Area AS EFM & TR
PIC Mr.Chaorit B.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input checked="" type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input type="checkbox"/> 6.3 Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	

Before	After
	
Comment : ไม่มีการกำหนดค่า MAX ของรถเข็น ขึ้นงานล้นกล่องอาจทำให้หล่นทับเท้าพนักงานได้	
Countermeasure : กำหนดค่า Max ของรถและกำหนด ผู้รับผิดชอบ	
Finished date : 9/06/22	

AGSS No.	

YOKOTEN

Status
<input checked="" type="radio"/> Completed <input type="radio"/> Not completed



Please input symbol in column status
Completed = ● Not completed = ✗

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				

Safety committee Patrol

Date 23-06-2022
NO. 11
Area AS WP/OP
PIC Mr.Suttee P.

Type of : STOP 6				
<input type="checkbox"/> 1.M/C & E/Q	<input type="checkbox"/> 2.Heavy object	<input type="checkbox"/> 3.F/L & Vehicle	<input type="checkbox"/> 4.Fall	<input type="checkbox"/> 5.Electrical
<input type="checkbox"/> 6.Other	<input type="checkbox"/> 6.1 WI & Std.	<input type="checkbox"/> 6.2 SS	<input checked="" type="checkbox"/> 6.3 Signage	<input type="checkbox"/> 6.4 Fire
<input type="checkbox"/> 6.5 Chemical	<input type="checkbox"/> 6.6 PPE	<input type="checkbox"/> 6.7 Slip/stumble	Risk level <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input checked="" type="checkbox"/> C	

Before	After
	
Comment : ไม่ได้ติดป้ายเตือนระวังหนีบ AS710	
Countermeasure : ติดป้ายระวังถูกหนีบ	
Finished date : 10/07/2022	

AGSS No.	

YOKOTEN

Status
<input checked="" type="radio"/> Completed <input type="radio"/> Not completed

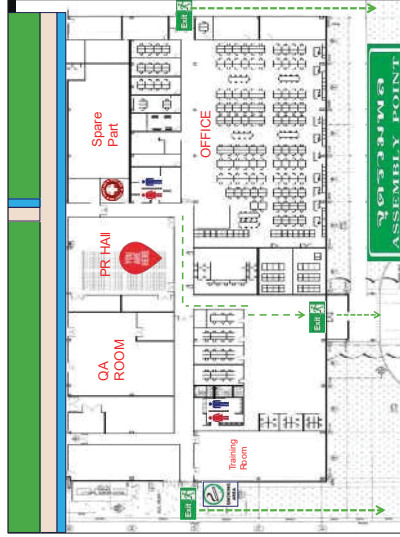
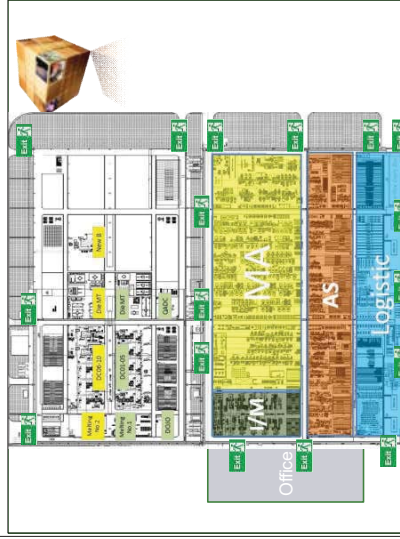
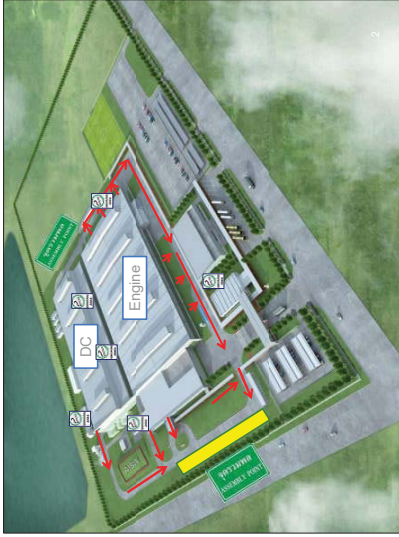
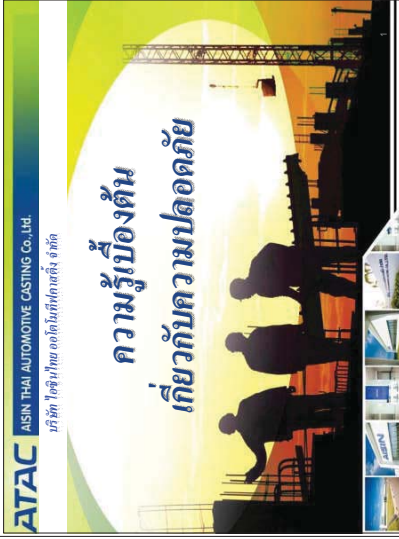
Please input symbol in column status
Completed = ● Not completed = ✗

No.	Area	Q'ty	Status	Result	No.	Area	Q'ty	Status	Result
1					5				
2					6				
3					7				
4					8				



APPENDIX-2

เอกสาร 2-16 เอกสารคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน และการอบรมพนักงาน



หัวข้อในการอบรม

1. คำจำกัดความ ความหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย
2. วัตถุประสงค์จากการทำงาน และ นอกงาน
3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
4. ป้ายสัญลักษณ์เกี่ยวกับความปลอดภัย
5. กฎความปลอดภัยในการทำงาน
6. การป้องกันและระงับอัคคีภัย

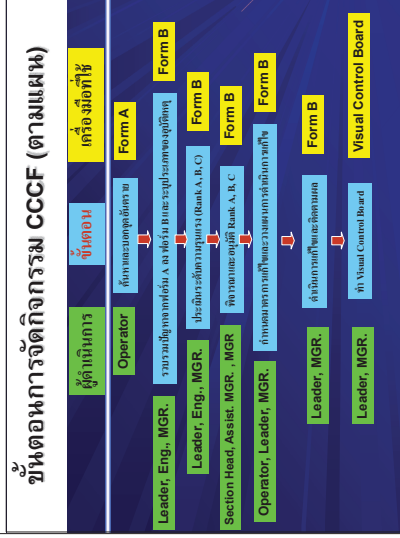
หัวข้อในการอบรม

1. คำจำกัดความ ความหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย
2. วัตถุประสงค์จากการทำงาน และ นอกงาน
3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
4. ป้ายสัญลักษณ์เกี่ยวกับความปลอดภัย
5. กฎความปลอดภัยในการทำงาน
6. การป้องกันและระงับอัคคีภัย

กิจกรรมการค้นหาและประเมินอันตราย

Completely Check Completely Find Out CCCF Activity

กิจกรรมการค้นหา และประเมินอันตราย หรือ CCCF เป็นกิจกรรมที่จัดทำขึ้นเพื่อרכתค้นคว้าความปลอดภัยให้กับพนักงานในทุกระดับ โดยเปิด โอกาสให้แสดงความคิดเห็น กับหาอันตราย ประเมินอันตรายจากงานและสถานที่ทำงานของตนเอง



จุดประสงค์

1. ตรวจสอบสภาพที่และงานทั้งหมดซึ่งอาจจะเกิดอันตราย และ แก้ไขให้อันตรายหมดไป
2. สร้างจิตสำนึกในความปลอดภัย โดยยึดหลัก "Genchi-Genbutsu" คือ การเข้าไปดูและวิเคราะห์ปัญหาในสถานที่ทำงานจริง
3. ปรับเปลี่ยนวัฒนธรรมด้านความปลอดภัยเป็นป้องกันสาเหตุก่อนเกิดอุบัติเหตุ

ขั้นตอนการทำกิจกรรม CCCF

- ขั้นตอนที่ 1 ค้นหาและระบุอันตรายในงานและสถานที่ทำงาน
- ขั้นตอนที่ 2 ประเมินอันตรายโดยแยกตามประเภทและระดับของอันตราย
- ขั้นตอนที่ 3 กำหนดมาตรการป้องกันแก้ไข
 - มาตรการป้องกันแก้ไขชั่วคราว
 - มาตรการป้องกันแก้ไขถาวร
 - จัดทำมาตรฐานการปฏิบัติงาน
 - ติดตามตรวจสอบการแก้ไขป้องกันและการดำเนินการ
- ขั้นตอนที่ 4 จัดทำบอร์ดแสดงจุดอันตราย Rank A และติดตามผลความคืบหน้า

ขอบเขตของการค้นหาและเคารพประเมินอันตราย

พิจารณาให้ครอบคลุมงานดังต่อไปนี้

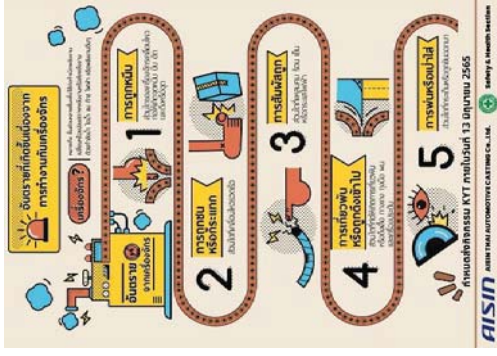
1. งานประจำ (Routine) คือ งานที่ตามสภาพการผลิตซึ่งทำเป็นประจำทุกวัน
2. งาน Low Frequency work คือ งานที่นานๆ จะทำครั้ง เช่น งานติดตั้งและปรับแต่งเครื่องจักร
3. งาน abnormal 1 คือ ในบางประะัย คือ จะปฏิบัติงานอยู่เฉพาะวันมีปัญหาเกิดความผิดปกติหรืออาจตามหลักฐานที่กำหนด หรือไม่ได้คำนวณมาไว้
4. งาน Maintenance คือ งานซ่อมบำรุงรักษา เครื่องจักร อุปกรณ์



APPENDIX-2

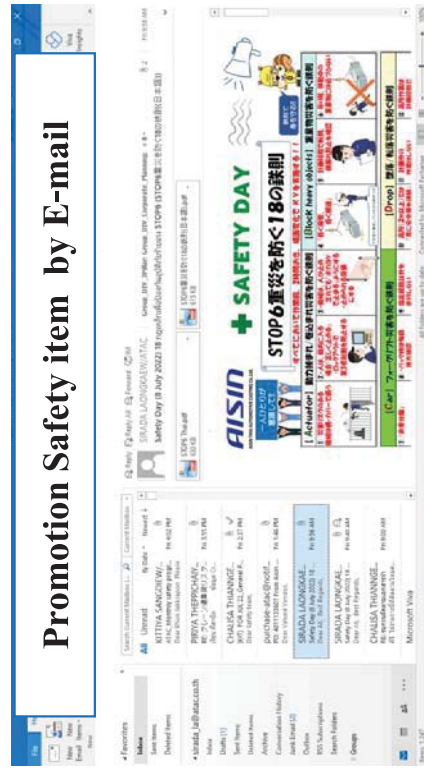
เอกสาร 2-17 เอกสารประชาสัมพันธ์ส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

Promotion item (Basic safety rule, 5 KPIs in manufacturing workplace, Safety Traffic Holiday)



Promotion Safety Traffic Holiday

Promotion Safety item by Poster



Promotion Safety item by E-mail

5 KPIS IN MANUFACTURING

5 ข้อปฏิบัติสร้างความปลอดภัยในการทำงาน

1. No touch machine/equipment that are running and during start up.

ไม่จับหรือสัมผัสเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เคลื่อนไหวหรือจะเคลื่อนไหว



2. Cut off energy and release pressure before entrance to the machine.

ตัดพลังงานและระบายแรงดันทุกครั้งก่อนเข้าไปในเครื่องจักร



3. Wear proper PPE before work.

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องก่อนปฏิบัติงาน



4. Do not insert body into blind spot area.

ห้ามยื่นร่างกายเข้าไปยังพื้นที่ที่มองไม่เห็น



5. Do not use hand to pick up abnormality inside machine.

ไม่ใช่มือเข้าไปจัดการสิ่งใดๆภายในเครื่องจักรเมื่อเกิดสิ่งผิดปกติ



SAFETY CULTURE

วัฒนธรรมความปลอดภัย



DO not run in company area.
ไม่วิ่งภายในบริษัท



Always walk on walkway.
เดินในเส้นทางที่กำหนด



Do not walk white line.
ไม่เดินเหยียบเส้นสีขาว



Stop & Safety check before crossing.
หยุดชั่วขณะก่อนข้ามทางแยก



DO not put hand in pocket while walking.
ไม่ล้วงกระเป๋าขณะเดิน




DO not use mobile phone while walking.
ไม่ใช่โทรศัพท์ขณะเดิน



APPENDIX-2

เอกสาร 2-18 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (Work Permit)

AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co.,Ltd.				วันที่			เดือน		ปีพ.ศ.		2565			
ลำดับ	วันที่ตั้ง	WO No.	บริษัทที่จ้างปฏิบัติงาน	รายละเอียดของงาน/ลักษณะงาน	พื้นที่ปฏิบัติงาน	ผู้ควบคุมงาน เจ้าของงาน	หน่วยงาน	เบอร์ติดต่อ	เบอร์โทร	จำนวน ผู้รับงาน	วันที่เข้าปฏิบัติงาน			เวลาเข้าปฏิบัติงาน
											เริ่ม	ถึง		
1	27/05/22	2206/01	Mokara Automation Technology	ติดตั้ง H10+1210U AGV	DC Plant	นิรันดร์	Renovation		1707	2	27/05/22	03/06/22	08.00-20.00	
2	30/05/22	2206/02	Welltek Systems Engineering	Installation Solar Roof system	Roof Floor	นิรันดร์	Utility Control		1307	20	01/06/22	30/06/22	08.30-18.00	
3	31/05/22	2206/03	Horkos Manufacturing (Thailand)	Recheck Machine KMD2057	MA-0420	สุชาติ	Maintenance MA/AS Plant		1952	2	02/06/22	02/06/22	08.00-17.00	
4	31/05/22	2206/04	U-Services (Thailand)	Overhaul pump	Cooling Tower 1	ศุภพร	Utility Control		1305	3	02/06/22	06/06/22	08.00-17.00	
5	31/05/22	2206/05	Elematec (Thailand)	Install Robot	AS-0630	ศิริศักดิ์	PE Engine		-	6	03/06/22	07/06/22	09.00-17.00	
6	01/06/22	2206/06	Citek Machine&tools	ปรับปรองการหัวของเครื่อง LAJC1020	Machine Shop	ไกรวรรณ	Machine Making		1960	2	01/06/22	01/06/22	10.00-17.00	
7	01/07/22	2206/07	Precision Tools Service (Thailand)	ซ่อม ฟิลเตอร์ไอดี	Die Maintenance	ธนาภ	Die Engine		-	2	01/06/22	01/06/22	10.00-17.00	
8	01/06/22	2206/08	Jantanchewchan & General Part	ติดตั้งถังล้างบนรถเข็นไฮดรอลิค	MA Plant	เจนณรงค์	OMD		5	03/06/22	04/06/22	8.00-20.00		
9	01/06/22	2206/09	Bangbon forklift	PM รถโฟล์คคิฟ	Logistic MA	ศุภชัย	Shipping & Packing (AS)		1914	2	02/06/22	02/06/22	09.00-17.00	
10	01/06/22	2206/10	Hikari Tech (Thailand)	Check program machine	AS-0300	ศุภพร	PE Engine		-	2	05/06/22	06/06/22	09.00-17.00	
11	01/06/22	2206/11	Thai Kajima	Repair column	DC Plant	ศุภพร	Utility Control		1308	3	03/06/22	10/06/22	09.00-17.00	
12	01/06/22	2206/12	E.S.S Engineering	Modify Cooling pipe	Cooling Tower 7	ศุภพร	Utility Control		1305	8	05/06/22	05/06/22	09.00-17.00	
13	01/06/22	2206/13	Dki Engineering Thai	Install Temp Control	DS-0002	นิรันดร์	Utility Control		1307	6	05/06/22	05/06/22	08.30-18.00	
14	01/06/22	2206/14	Okuma Techno (Thailand)	Change bearing spindle KLA 2032	MA-0310	สุชาติ	Maintenance MA/AS Plant		1952	3	03/06/22	04/06/22	08.30-18.00	
15	02/06/22	2206/15	Sanken Industrial Furnace (Thailand)	Remove screw feeder chip	Chips Melt	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2106	7	02/06/22	04/06/22	09.00-20.00	
16	02/06/22	2206/16	P.N.N Proservice	Repair Air condition	Tool Setting Room	ประเวช	Utility Control		1954	3	04/06/22	04/06/22	09.00-17.00	
17	02/06/22	2206/17	PT Machine	Change High pressure pump	MA-0403	ศุภพร	Maintenance MA/AS Plant		1952	3	03/06/22	03/06/22	8.00-20.00	
18	02/06/22	2206/18	PT Machine	Cleaning Ball Screw & LM Guide	MA-0401	ศุภพร	Maintenance MA/AS Plant		1952	4	04/06/22	08/06/22	8.00-20.00	
19	02/06/22	2206/19	MHE Demag (T)	PM 1210U Crane	DC Plant	ศุภพร	Utility Control		1307	3	05/06/22	19/06/22	9.00-16.00	
20	02/06/22	2206/20	AISA Development	Install Electrical system for Plug-in M-1314	AS-0630	ศุภพร	Utility Control		1305	5	05/06/22	05/06/22	09.00-17.00	
21	02/06/22	2206/21	AISA Development	Install Lighting&Fan Tache check	Intake Zone	ประเวช	Utility Control		1954	5	04/06/22	04/06/22	08.30-18.00	
22	02/06/22	2206/22	Marshall Fluid	Overhaul pump	Cooling Tower 4	ประเวช	Utility Control		1954	5	04/06/22	04/06/22	08.30-18.00	
23	02/06/22	2206/23	Tree Development & Service	ติดตั้งอุปกรณ์ไอดีเชื่อม	CNC Zone	อัครพงศ์	Die Repair		-	3	03/06/22	05/06/22	08.00-17.00	
24	02/06/22	2206/24	Tonmeto Thai	Bubbling Holding furnace	DC-0006	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2106	7	03/06/22	04/06/22	08.30-18.00	
25	02/06/22	2206/25	PT Machine	Change Cooling Fan Conveyor	DC-0011	ประเวช	Maintenance DC Plant		2106	3	05/06/22	05/06/22	08.30-20.00	
26	02/06/22	2206/26	Thai Sinterlog	Inspection Shot Blast DC-0011 (SBR 005)	DC-0011	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2107	4	03/06/22	04/06/22	08.30-18.00	
27	02/06/22	2206/27	A.L Technology	Improve cycle time Robot	AS-0400	สุภพร	PE Engine		1613	3	03/06/22	05/06/22	08.00-20.00	
28	02/06/22	2206/28	I Machine	Installation Auto oil feed	AS-0400	สุภพร	PE Engine		1613	7	03/06/22	05/06/22	08.00-20.00	
29	06/06/22	2206/29	Cheze Autochek	Install Dot marking&Tehing Rgbot	DC-0003	ธีรศักดิ์	PE Die Casting		1611	6	06/06/22	13/06/22	08.00-17.00	
30	06/06/22	2206/30	Tanathomul	PM 1210U Wet pile	All Plant	วิรัตน์	Safety & Health		1305	4	07/06/22	07/06/22	09.00-15.00	
31	06/06/22	2206/31	OBOM Gauge Technology	นำ gauge มัดขึ้นระบบประกอบ	DC-0011	พนมพันธ์	Quality System		1903	2	07/06/22	07/06/22	13.00-16.00	
32	06/06/22	2206/32	Minisi Seki (Thailand)	PM 1210U Air compressor	Performance Room	พนมพันธ์	Quality System		1903	2	07/06/22	07/06/22	10.30-12.00	
33	06/06/22	2206/33	Mugenda Technology (Thailand)	Program IP address system machine link data	DC-0012	อภินันท์	MFD		-	1	08/06/22	08/06/22	08.00-17.00	
34	07/06/22	2206/34	Shihuan Machine (Thailand)	Modify PLC program	DC-0016	ณภัติก	PE Die Casting		1612	2	07/06/22	07/06/22	08.00-17.00	
35	07/06/22	2206/35	E.S.S Engineering	เปลี่ยนระบบบำบัดน้ำเสีย	WWTP	พชรพร	Environment		1304	8	09/06/22	09/06/22	10.00-17.00	
36	07/06/22	2206/36	Goshu Techno service	เปลี่ยนสายไฟ Inverter	WWTP	พชรพร	Environment		1304	11	09/06/22	09/06/22	10.00-17.00	
37	07/06/22	2206/37	Bangbon forklift	ซ่อม รถโฟล์คคิฟ	Logistic MA	ศุภชัย	Shipping & Packing (AS)		1914	1	08/06/22	08/06/22	09.00-15.00	
38	07/06/22	2206/38	T.R.V Machinery	PM 1210U Forklift	DC Plant	วิรัตน์	Logistics DC		1931	2	08/06/22	08/06/22	09.30-13.00	
39	07/06/22	2206/39	E.S.S Engineering	ซ่อมท่อไอดี PE	WWTP	อัครพงศ์	Utility Control		1954	8	08/06/22	08/06/22	09.00-17.00	
40	07/06/22	2206/40	ณภัติก	ชุดรีเลย์ตู้ควบคุม SP-02,SP-03	Logistic MA	ศุภชัย	Utility Control		1306	3	09/06/22	09/06/22	09.00-16.00	
41	07/06/22	2206/41	ณภัติก	ชุดรีเลย์ตู้ควบคุม	Canteen	วิรัตน์	GEW		1109	3	09/06/22	09/06/22	08.00-16.30	
42	09/06/22	2206/42	Toyto Tris (Thailand)	Re Layot mahine	MA-0710	อัครพงศ์	PE Engine		1608	11	12/06/22	12/06/22	08.00-20.00	
43	09/06/22	2206/43	Sanken Industrial Furnace (Thailand)	Check&Change Heater	Chips Melt	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2106	4	10/06/22	11/06/22	09.00-20.00	
44	10/06/22	2206/44	CS Engineering Service & Supply	เปลี่ยนสี Paint color unload robot	DC-0003	อัครพงศ์	Maintenance DC Plant		-	2	12/06/22	12/06/22	09.00-18.00	

45	10/06/22	2206/45	E.S.S Engineering	ติดตั้งชิ้นส่วน spare parts	UT shop	ศุภพร	Utility Control		1308	4	11/06/22	19/06/22	08.30-17.00
46	10/06/22	2206/46	BSI Crane	PM Crane MA/AS plant 7 sets	MA & AS plant	ศุภพร	Utility Control		1308	4	12/06/22	12/06/22	08.30-17.00
47	11/06/22	2206/47	Tonmetu Thai	Change sic filter and prebait	DC-0015	ณภัติก	Maintenance DC Plant		2106	5	11/06/22	11/06/22	08.30-18.00
48	11/06/22	2206/48	P.N.N Proservice	Repair Air condition	CADCAM Room	ณภัติก	Utility Control		1954	4	11/06/22	11/06/22	09.00-17.00
49	11/06/22	2206/49	PT Machine	ติดตั้งสายไฟ coolant	Pre-AMC KMD2030	ณภัติก	DCQC		2950	4	11/06/22	12/06/22	08.00-17.00
50	11/06/22	2206/50	PT Machine	Repair and welding door. Washing machine.	MAA009-0403	ณภัติก	Maintenance MA/AS Plant		-	14	12/06/22	12/06/22	08.00-20.00
51	11/06/22	2206/51	Thai Sinterlog	Change door sponge for shot blast machine	DC-0012 DC-0013	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2107	2	12/06/22	12/06/22	08.00-17.00
52	11/06/22	2206/52	Cheze Autotech	Modify pin checker with reader	F0001.2	ธีรศักดิ์	PE Die Casting		1611	6	13/06/22	20/06/22	08.00-20.00
53	11/06/22	2206/53	A.L Technology	Improve cycle time Robot	AS-0400	สุภพร	PE Engine		1613	3	12/06/22	12/06/22	08.00-20.00
54	11/06/22	2206/54	A.L Technology	Set up valve angle set jig	AS-0250	สุภพร	PE Engine		1613	3	12/06/22	12/06/22	08.00-20.00
55	11/06/22	2206/55	Tree Development & Service	ติดตั้งเครื่อง LOG ประตู 2	Loading ประตู 2	ณภัติก	GEW		1940	2	12/06/22	12/06/22	08.00-16.00
56	13/06/22	2206/56	AISA Development	PM 1210U Electrical Fan	DC Plant	อัครพงศ์	Utility Control		1954	8	14/06/22	17/06/22	08.30-18.00
57	13/06/22	2206/57	United Analyst and Engineering	เปลี่ยนหัวปั๊ม	WWTP	พชรพร	Environment		1304	2	15/06/22	15/06/22	10.00-15.00
58	13/06/22	2206/58	Mokara Automation Technology	ติดตั้ง H10+1210U AGV	DC Plant	นิรันดร์	Renovation		1707	2	14/06/22	21/06/22	08.00-20.00
59	14/06/22	2206/59	S.P.S. Consulting Service	เปลี่ยนสายส่งน้ำ	All Plant	พชรพร	Environment		1304	2	15/06/22	15/06/22	09.00-17.00
60	14/06/22	2206/60	MIT Miracle International Technology	สอนเขียนเครื่องอัตโนมัติ	AS-0711	พนมพันธ์	Quality System		1903	2	15/06/22	15/06/22	11.30-13.30
61	14/06/22	2206/61	Hi Mach CNC Service	Re Install Machine for overhaul	MA-0320	สุชาติ	Maintenance MA/AS Plant		1952	5	16/06/22	16/06/22	08.30-18.00
62	14/06/22	2206/62	PT Machine	Change plate coolant tank	MA-0300	สุชาติ	Maintenance MA/AS Plant		1952	5	18/06/22	19/06/22	08.00-20.00
63	14/06/22	2206/63	E.S.S Engineering	เปลี่ยนระบบบำบัดน้ำเสีย	WWTP	พชรพร	Environment		1304	8	16/06/22	16/06/22	10.00-17.00
64	14/06/22	2206/64	Automation Service	PM 1210U COD/BOD Calibration turbidity analyzer	WWTP	พชรพร	Environment		1304	2	17/06/22	17/06/22	09.00-17.00
65	15/06/22	2206/65	BSI Crane	Repair crane MA-01	MA Plant	ณภัติก	Utility Control		1954	2	15/06/22	15/06/22	09.00-17.00
66	15/06/22	2206/66	Synergy Tech Engineering	Repair foot valve	Cooling Tower 7	ศุภพร	Utility Control		1305	4	15/06/22	17/06/22	10.00-19.00
67	15/06/22	2206/67	P.Mechanics Engineering	Install chemical cleaning Machine	Die Maintenance	ณภัติก	Die Engine		1702	2	15/06/22	15/06/22	09.00-15.00
68	15/06/22	2206/68	PT Machine	เปลี่ยนแปรรูป Spare part	MA-0300	ธีรศักดิ์	PE Engine		1605	7	18/06/22	19/06/22	08.00-20.00
69	15/06/22	2206/69	Marshall Fluid	Overhaul pump	Cooling Tower 4	อัครพงศ์	Utility Control		1954	6	16/06/22	16/06/22	08.30-18.00
70	15/06/22	2206/70	Bangbon forklift	ซ่อมรถบรรทุก Forklift	Logistic MA	ศุภชัย	Shipping & Packing (AS)		1914	2	16/06/22	16/06/22	13.00-17.00
71	16/06/22	2206/71	Elematec (Thailand)	Install Robot	AS-0630	ศิริศักดิ์	PE Engine		-	3	16/06/22	16/06/22	09.00-17.00
72	16/06/22	2206/72	E.S.S Engineering	ซ่อมท่อไอดี	Cooling Tower 3	ศุภพร	Utility Control		1308	8	19/06/22	19/06/22	08.30-17.00
73	16/06/22	2206/73	E.S.S Engineering	ติดตั้งเครื่องอัด	Canteen	วิรัตน์	GEW		-	8	18/06/22	18/06/22	08.00-18.00
74	17/06/22	2206/74	Advance Group Asia	ซ่อมสายไฟบนเสา	Canteen	ณภัติก	GEW		1109	4	19/06/22	19/06/22	13.30-16.00
75	17/06/22	2206/75	S.P.S. Consulting Service	เปลี่ยนสายส่งจากพลาสมาไปห้อง	DC Plant	ณภัติก	Environment		1302	3	20/06/22	20/06/22	09.00-17.00
76	17/06/22	2206/76	Tree Development & Service	ติดตั้งสายไฟบนเสา	Logistic DC	วิรัตน์	GEW		1109	5	18/06/22	19/06/22	08.00-16.30
77	17/06/22	2206/77	C Tech Security Design	ซ่อมระบบระบายน้ำ CCTV	All Plant	วิรัตน์	GEW		-	3	18/06/22	19/06/22	08.00-18.00
78	17/06/22	2206/78	E.S.S Engineering	Repair Cooling pipe	Cooling Tower 2,3	ศุภพร	Utility Control		1308	8	19/06/22	23/06/22	08.30-17.00
79	17/06/22	2206/79	P.N.N Proservice	PM 1210U Chiller	Chiller Zone	ณภัติก	Utility Control		1954	5	19/06/22	19/06/22	09.00-17.00
80	17/06/22	2206/80	AISA Development	Install Power Plug Crane DC-17	DC Plant	ศุภพร	Utility Control		1308	8	19/06/22	19/06/22	08.30-17.00
81	17/06/22	2206/81	AISA Development	Install Power Plug Crane Mold Maintenance	Mold Maintenance Shop	ศุภพร	Utility Control		1308	8	19/06/22	19/06/22	08.30-17.00
82	17/06/22	2206/82	AISA Development	Remove Air pipe Dust collector	Dust Collector1	ศุภพร	Utility Control		1308	8	19/06/22	19/06/22	08.30-17.00
83	17/06/22	2206/83	CS Engineering Service & Supply	Inspection Robot	DC-0006	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2106	5	19/06/22	19/06/22	09.00-17.00
84	17/06/22	2206/84	Tree Development & Service	ปรับระดับสาย Packer	DC-0009	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2106	5	19/06/22	19/06/22	08.30-20.00
85	17/06/22	2206/85	Tonmetu Thai	Bubbling Holding furnace	DC-0002	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2106	7	19/06/22	19/06/22	08.30-20.00
86	20/06/22	2206/86	Ube Machinery (Thailand)	Check toggle tongue inspection	DC-0002	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2106	4	21/06/22	22/06/22	08.00-20.00
87	21/06/22	2206/87	Work summit engineering	Work summit engineering	MA-0422	เรศเกียรติ	MFG 2	-	3	21/06/22	21/06/22	09.00-17.00	
88	21/06/22	2206/88	Super Scales & System	Calibration track scale	Track scale	พชรพร	Environment		1304	5	22/06/22	22/06/22	09.00-17.00
89	21/06/22	2206/89	Intelligent Service/Supply	Repair program camera MC	DC-0001	จุฑิพนธ์	PE Die Casting		1609	3	22/06/22	24/06/22	08.00-20.00
90	21/06/22	2206/90	WC Automation	Repair program camera MC	DC-0001	จุฑิพนธ์	PE Die Casting		1609	3	22/06/22	24/06/22	08.00-20.00
91	22/06/22	2206/91	Tonmetu Thai	Adjust position holding furnace	DC-0014	สิริคุณิณี	PE Die Casting		1602	5	25/06/22	25/06/22	08.00-20.00
92	22/06/22	2206/92	Toyota Tasubo Forklift (Thailand)	PM & Repair Forklift	DC Plant	วิรัตน์	Maintenance DC Plant		2107	1	24/06/22	24/06/22	10.00-16.00
93	23/06/22	2206/93	Siam PK Professional Trading	ถ่านฟอสเฟต Dust Collector	AS-0300	สุชาติ	Maintenance MA/AS Plant		1952	4	25/06/22	26/06/22	08.00-20.00
94	23/06/22	2206/94	PT Machine	เปลี่ยนแปรรูป Spare part	MA-0320	สุชาติ	PE Engine		1608	2	25/06/22	26/06/22	08.00-20.00

[illegible]



APPENDIX-2

เอกสาร 2-19 แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ประจำปี 2565

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

Safety & Health master plan Y2022

ลำดับที่ No	แผนงานและกิจกรรม plan and Activity	Year 2022												Year 2023	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	ผู้เกี่ยวข้อง	ผู้ตรวจสอบ	งบประมาณ	หมายเหตุ
		Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar		Frequency	PIC	Support	Check		Remarks
2	แผนการส่งเสริมความปลอดภัยในงาน / นอกงาน อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน																			
2.1	รณรงค์วันขึ้นปีใหม่ -Songkran holiday promote	1													1 Time/Year	ศิริดา	อิทธิพล, วิโรจน์, กิตติยา	อัศวพรณ์	฿ 20,000.00	
2.2	รณรงค์วันขึ้นปีใหม่ -New year holiday promote														1 Time/Year	ศิริดา	อิทธิพล, วิโรจน์, กิตติยา	อัศวพรณ์	฿ 20,000.00	
2.2	กิจกรรมวันแห่งความปลอดภัย Safety Day	1	1	1											1 Time/Month	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพรณ์	-	
2.3	- Monthly safety patrol by safety committee	1	1	1											1 Time/Month	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	-	
2.4	- Daily Contractor patrol by SE	1	1	1											1 Time/Week	วิโรจน์	อิทธิพล, ศิริดา, กิตติยา	อัศวพรณ์	-	
2.5	- Holiday patrol by SE	1	1	1											1 Time/Week	วิโรจน์	อิทธิพล, ศิริดา, กิตติยา, เพ็ญชนา, ธนาพร	อัศวพรณ์	-	
2.6	- Weekly Top management patrol by SE	1	1	1											1 Time/Week	ศิริดา	อิทธิพล, วิโรจน์, กิตติยา	อัศวพรณ์	-	
2.7	- Weekly Top management patrol of fire high risk Machine	1	1	1											1 Time/Week	ศิริดา	อิทธิพล, วิโรจน์, กิตติยา	อัศวพรณ์	-	
2.8	กิจกรรมค้นหาและประเมินอันตราย CCOF CCCF Activity		1	1											2 Times/Year	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพรณ์	฿ 800,000.00	
	- Training CCOF activity to new employees	2	2	2											On request	กิตติยา	อิทธิพล	อัศวพรณ์	-	
	- CCOF activity rank A patrol check by top management			1											2 Times/Year	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพรณ์	-	
	- CCOF activity rank A control board			1											2 Times/Year	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพรณ์	-	
				1																
2.9	การฝึกอบรม KYT สำหรับพนักงานใหม่ -Training KYT activity to new employees	1	1	1											On request	กิตติยา	อิทธิพล	อัศวพรณ์	-	
	การฝึกอบรม KY ประจำเดือน - Monthly KY activity	1	1	1											1 Time/Month	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพรณ์	-	
		1	1	1																
2.10	ควบคุมระบบเก็บ-จ่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE Control	1	1	1											Everyday	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพรณ์	-	
2.11	Safety Roller check														AIAP request	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	-	
2.12	Safety Gennin check														Alsin request	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	-	
2.13	Safety CSR														1 Time/Year	ศิริดา	อิทธิพล, วิโรจน์, กิตติยา	อัศวพรณ์	฿ 20,000.00	
2.14	สถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน Thai labour management excellence company safety award														1 Time/Year	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	-	
2.15	กิจกรรม Zero accident Zero accident award														1 Time/Year	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	-	
2.16	การเตรียม ISO45001 ISO 45001 preparation	1	1	1											Project	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	฿ 250,000.00	
3	Risk Assessment การประเมินความเสี่ยงในการทำงาน																			
3.1	การตรวจความปลอดภัยและการประเมินความเสี่ยงเครื่องจักร Machine inspection and risk assessment	1	1	1											On request	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	-	
3.2	การประเมินความเสี่ยงในขั้นตอนการทำงาน WI Risk Assessment	1	1	1											1 Time/Month	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	-	
3.3	การประเมินความเสี่ยงทางศาสตร์ Ergonomics risk assessment	1	1	1											1 Time/Month	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	-	
3.4	การประเมินความเสี่ยงด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน Industrial hygiene			1											2 Times/year	ศิริดา	อิทธิพล, วิโรจน์, กิตติยา	อัศวพรณ์	-	
3.5	การประเมินความเสี่ยงงานตามตัว Low frequency job risk assessment		1	1											Project	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	-	
4	แผนการควบคุม ป้องกันและลดความเสี่ยง และตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน																			
4.1	การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ Fire evacuation														1 Time/Year	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	฿ 6,000.00	ใช้บน HRD
4.2	การซ้อมแผน การระงับเหตุฉุกเฉิน DC Emergency case for DC			2	2										4Time/Year	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิริดา	อัศวพรณ์	฿ 1,000.00	
4.3	การซ้อมแผนสถานการณ์รั่วไหล Emergency case for chemical leak														1 Time/Year	ศิริดา	อิทธิพล, วิโรจน์, กิตติยา	อัศวพรณ์	฿ 500.00	

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

Safety & Health master plan Y2022

ลำดับที่ No	แผนงานและกิจกรรม plan and Activity	Year 2022												Year 2023			ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	ผู้เกี่ยวข้อง	ผู้ตรวจสอบ	งบประมาณ	หมายเหตุ
		Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Frequency	PIC	Support	Check		Remarks			
4.4	การซ้อมแผน LPG รั่วไหล Emergency case for LPG leak	P A J												1 Time/Year	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิรดา	อัศวพนธ์	฿	500.00			
4.5	การซ้อมแผนรังสี รั่วไหล Emergency case for radiation leak Emergency case for radiation leak	P A J												1 Time/Year	อิทธิพล	ศิริดา, วิโรจน์, กิตติยา	อัศวพนธ์	฿	200.00			
4.6	การซ้อมแผนฉุกเฉินการทำงานในหีดยับอากาศ Emergency case for confine space Emergency case for confine space	P A J												1 Time/Year	วิโรจน์	ศิริดา, อิทธิพล, กิตติยา	อัศวพนธ์	฿	200.00			
4.7	การตรวจสอบอาคาร Building Audit	P A J												1 Times/Year	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิรดา	อัศวพนธ์	฿	30,000.00			
4.8	สื่อสารอุบัติเหตุจากยานยนต์ Yokoten accident	P A J												On case	กิตติยา	อิทธิพล, วิโรจน์, ศิรดา	อัศวพนธ์	-				
4.9	การควบคุมความปลอดภัยผู้รับเหมา Subcontractor safety control	P A J												Everyday	วิโรจน์	ศิริดา, อิทธิพล, กิตติยา	อัศวพนธ์	฿	15,000.00			
5 แผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย																						
5.1	หลักสูตร ความปลอดภัยทั่วไปก่อนเข้างาน (พนักงานใหม่) Orientation new employee	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-				
5.2	หลักสูตร คณะกรรมการความปลอดภัย Safety Committee Training	P A J												If change	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ภายใน 30 วันนับจากแต่งตั้งให้รับ HSE		
5.3	หลักสูตร หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย Head of Safety Department	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE ภายใน 180 วัน		
5.4	หลักสูตร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน Safety Leader level	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE ภายใน 180 วัน		
5.5	หลักสูตร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร Safety Management level	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE ภายใน 180 วัน		
5.6	หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า Electrical operation safety Training	P A J												1 Time/Year	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE สัปดาห์ที่สามภายใน 15 วัน		
5.7	หลักสูตร การปฐมพยาบาลขั้นต้น First Aid Training	P A J												1 Time/Year	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE		
5.8	หลักสูตร ดับเพลิงขั้นต้น Basic Fire Fighting	P A J												1 Time/Year	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE		
5.9	หลักสูตร ผู้รับเหมา Subcontractor training	P A J												On request	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-				
5.10	หลักสูตร ขบวนการดับเพลิง Fire man team	P A J												1 Time/Year	กิตติยา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE		
5.11	หลักสูตร การปฏิบัติงานสารเคมี Chemical operation	P A J												1 Time/Year	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE		
5.12	หลักสูตร โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-				
5.13	หลักสูตร การล็อกยึดระบบ Lock out & Tag out	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-				
5.14	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสี Radiation operation	P A J												On request	อิทธิพล	ศิริดา	อัศวพนธ์	-				
5.16	การประเมินความเสี่ยงเครื่องจักร Machine risk assessment	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-				
5.17	การยศาสตร์และการป้องกันโรคจากการทำงาน Ergonomics and occupational disease prevention	P A J												1 Time/Year	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE		
5.18	หลักสูตร การขับขี่ Forklift อย่างปลอดภัย Safety in driving Forklift	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-				
5.19	หลักสูตร การปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครน Crane operation	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		แจ้งกำหนดการฝึกอบรมภายใน 7 วัน		
5.2	หลักสูตร การปฏิบัติงานเกี่ยวกับมิดคัสเตอร์ Cutter operation	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-				
5.21	หลักสูตร การปฏิบัติงานบนที่สูง High work	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE		
5.22	หลักสูตร การปฏิบัติงานในหีดยับอากาศ Confine space	P A J												On request	ศิริดา	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-		ให้รับ HSE แจ้งผู้รับเหมาอบรมภายใน 30 วัน		
6 แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย																						
6.1	ตรวจสอบอุปกรณ์รับแรงดันในโครงงานดับเพลิง Inspection N2 Tank	P A J												1 Time/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-				
6.2	ซ่อมบำรุงเชิงป้องกันในระบบโครงงานดับเพลิง Preventive maintenance N2 system	P A J											1	1 Time/Year	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพนธ์	฿	50,000.00			
6.3	ทดสอบการทำงานของ Fire pump & Jockey pump Test the functionality of Fire pump and Jockey pump	P A J												4 Times/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพนธ์	-				

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

Safety& Health master plan Y2022

ลำดับที่ No	แผนงานและกิจกรรม plan and Activity	Year 2022												Year 2023	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	ผู้เกี่ยวข้อง	ผู้ตรวจสอบ	งบประมาณ	หมายเหตุ
		Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Frequency	PIC	Support	Check		Remarks	
6.4	ซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ Fire pump Preventive maintenance Fire pump	1			1			1			1			4 Times/Year	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	฿ 96,000.00		
		1																		
		0																		
6.5	ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ Inspection fire alarm equipment	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Time/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																
6.6	ตรวจสอบถังดับเพลิง Inspection Fire extinguisher	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Times/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																
6.7	ตรวจสอบไฟสว่างฉุกเฉิน Inspection emergency light	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Time/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																
6.8	ซ่อมบำรุงเครื่องป้องกันไฟสว่างฉุกเฉิน Preventive maintenance Emergency light											1		1 Times/Year	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	฿ 310,000.00		
6.9	ซ่อมบำรุงเครื่องป้องกันระบบท่อน้ำดับเพลิง ระบบ sprinkler คับเพลิง Preventive maintenance Wet pipe (fire system),sprinkler			1						1				2 Times/Year	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	฿ 120,000.00		
				1																
				0																
6.10	ซ่อมบำรุงเครื่องป้องกันระบบควันพิษชนิดกึ่ง Preventive maintenance Smoke , heat ,Beam Detector										1	1		1 Time/Year	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	฿ 700,000.00		
6.11	ซ่อมบำรุงเครื่องป้องกันระบบ Pre-action Preventive maintenance Pre-action system	1			1			1			1			4 Times/Year	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	฿ 132,000.00		
		1																		
		0																		
6.12	ตรวจสอบทางหนีไฟ Inspection exit light	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Time/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																
6.13	ตรวจสอบตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง Inspection fire hose cabinet	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Time/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																
6.14	ตรวจสอบ Sprinkler และหัวกันน้ำดับเพลิง Inspection Sprinkler & fire hydrant	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Time/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																
6.15	ตรวจสอบอ่างล้างตาฉุกเฉินและฝักบัว Inspection emergency eye & shower	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Time/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																
6.16	ประเมินความเสี่ยงด้านอัคคีภัย Fire risk assessment						1						1	1 Time/Month	วิโรจน์	อิทธิพล	อัศวพันธ์	-		
7	Customer & Supplier safety management																			
7.1	รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯให้กับลูกค้า AIAT Safety progress report to customer AIAT	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Time/Month	อิทธิพล	กิตติยา	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																
7.2	Safety shop floor management	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Time/Month	อิทธิพล	กิตติยา	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																
7.3	ประเมิน Supplier ด้านบริหารจัดการความปลอดภัยฯ Supplier safety management evaluate	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 Time/Month	อิทธิพล	กิตติยา	อัศวพันธ์	-		
		1	1	1																
		0	0	0																

หมายเหตุ: กำหนดการนี้เป็นแบบการหมุนเวียน
การดำเนินการจึงหมุนเวียน
เป็นปกติ





APPENDIX-2

เอกสาร 2-20 การตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

ระบบการตรวจสุขภาพ														
ลำดับ	รหัส	แผนก	วันเริ่มงาน	X-Ray ปกติ	สมรรถภาพปอด	การได้ยิน	หมู่โลหิต	ไวรัสตับอักเสบบี	การตั้งครรภ์	ตรวจหาสารเสพติด	Aluminum(ug/dL)	Copper(ug/dL)	Toluene	Xylene
1	2159	Engine Assy	1 มกราคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
2	2161	DC QE Engine	1 มกราคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
3	2162	Injection & Intake Assembly	1 มกราคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
4	2163	PE Maintenance MA/AS	6 มกราคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
5	2166	Engine Assy	16 กุมภาพันธ์ 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
6	2167	EFM MA 1	16 กุมภาพันธ์ 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
7	2168	Safety & Health	16 กุมภาพันธ์ 2565	ปกติ	ผิดปกติแบบจำกัดการขยายตัว	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
8	2169	Quality System	9 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
9	2170	TPS Dept.	9 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติแบบจำกัดการขยายตัวปานกลาง	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
10	2171	TPS Dept.	9 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
11	2172	TPS Dept.	9 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
12	2173	TPS Dept.	9 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
13	2174	TPS Dept.	9 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
14	2175	TPS Dept.	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
15	2176	Transmission	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
16	2177	New B	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
17	2178	Non IMV	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
18	2179	Inventory (AS)	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
19	2180	Inventory (AS)	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
20	2181	Shipping & Packing (AS)	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
21	2182	F/C	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
22	2183	F/C	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
23	2184	F/C	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
24	2185	W/P_OIP	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
25	2186	I/M	16 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
26	2187	Parts Purchasing (AW_Toyota)	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
27	2188	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
28	2189	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
29	2190	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
30	2191	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
31	2192	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
32	2193	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
33	2194	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
34	2195	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
35	2196	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
36	2197	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
37	2198	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
38	2199	TPS Dept.	1 เมษายน 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
39	2200	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
40	2201	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
41	2202	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	-	"ไม่พบ				
42	2203	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
43	2204	TPS Dept.	1 เมษายน 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	11	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
44	2205	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติแบบจำกัดการขยายตัวเล็กน้อย	11	"ไม่พบ	=	"ไม่พบ				
45	2206	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				
46	2207	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	10	"ไม่พบ	"ไม่พบ	"ไม่พบ				

ลำดับ	รหัส	แผนก	วันเริ่มงาน	รายการตรวจสุขภาพ											
				X-Ray ปอด	สมรรถภาพปอด	การได้ยิน	พญ.ไลคิด	ไวรัสตับอักเสบบี	การตั้งครรภ์	ตรวจทางสารพันธุกรรม	Aluminium(ug/dL)	Copper(ug/dL)	Toluene	Xylene	
47	2208	TPS Dept.	28 มีนาคม 2565	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี					
48	2209		ปกติ	ปกติ	ปกติ	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี					
49	2210		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไม่มี	-	ไม่มี					
50	2211		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	-	ไม่มี				
51	2212		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
52	2213		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
53	2214		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
54	2215		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
55	2216		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
56	2217		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
57	2218		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	มี	ไม่มี	-	ไม่มี				
58	2219		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
59	2220		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	มี	ไม่มี	-	ไม่มี				
60	2221		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	-	ไม่มี				
61	2222		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	-	ไม่มี				
62	2223		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
63	2224		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
64	2226		DC QE Engine	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
65	2227			ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	มี	มี	ไม่มี	-	ไม่มี			
66	2228		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
67	2229		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
68	2230		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
69	2231		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี				
70	2232	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไอ	ไม่มี	-	ไม่มี					
71	2233	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไอ	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี					
72	2234	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี					
73	2235	Manpower	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี					
74	2236		ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ไม่มี	ไอ	ไม่มี	-	ไม่มี				



APPENDIX-2

เอกสาร 2-21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ATAC Accident Statistics 2022

Working Accident	JAN		FEB		MAR		APR		MAY		JUN		JUL		AUG		SEP		OCT		NOV		DEC		2022		
	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	Fa / Ab	Minor	
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1. Manufacturing Engine 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1. F/C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0												0	0	
2. I/M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. W/P, O/P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Manufacturing Engine 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. TCC GD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. EFM & TCC TR	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Manufacturing Die casting	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Valve Body	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. New B	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Melting	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. IMV	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Non IMV	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. Development	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Die Engineer	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Die Engine	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. Die Repair	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Plant Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. PP1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. PP2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. PP3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Shipping & Packing	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Inventory (AS)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. Logistic DC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Parts Purchasing (Isuzu, Toyota)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Parts Purchasing (AW, Toyota)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Parts Purchasing (Planning)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. General Purchasing	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Quality Assurance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Quality System	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Quality Engineering Non-EFM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Quality Engineering EFM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Supplier Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Plant Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. DC QE Transmission	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. DC QE Engine	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Die Casting Quality Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. Production Engineering	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. EFM MA1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. EFM MA2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Engine Assembly	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Injection&Intake Assembly	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Mold Maintenance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. Machine Making and spare part control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Transmission Parts	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Engine Parts	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. MT Engine 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. MT Engine 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. MT Engine 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Tool Control	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. Maintenance DC Plant	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
10. Machine & Jig Making	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. OMD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. TPS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Kaizen Manpower	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Renovation & Kaizen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. Planning	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. Coaching 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
6. Coaching 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
7. Coaching 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. Production Training	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
8. General Administration	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Recruitment & Compensation	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. GEW	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Interpreter	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
4. GA Supporting	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
5. HR Planing & Development	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
9. Corporate Planning	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1. Accounting	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
2. Finance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0
3. Policy Management	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													0	0

[illegible]



APPENDIX-2

เอกสาร 2-22 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์
รุ่นผลิตภัณฑ์
ระบบที่ดูแล







- : เครื่องจ่ายไฟฟ้าสำรอง(UPS)
- : APC SUA2200I
- : ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

:ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

[illegible]

O = สภาพสมบูรณ์
X = สภาพไม่สมบูรณ์(ต้องแก้ไข(แจ้งบท)พร้อม
เขียนสิ่งผิดปกติดังเกิดขึ้นในหมายเหตุ

APPROVED	CHECKED	PREPARED

AISIN			Fireman Suit Cabinet Equipment Check Sheet												
AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING CO.,LTD.			Year : 2022												
Location : Entrance Lobby Zone															
NO.	Item	Picture	Qua.	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Fire Fighting Suit ชุดดับเพลิง		4	0	0	0	0	0	0	0					
2	Fire Helmet หมวกดับเพลิง		4	0	0	0	0	0	0	0					
3	Fire Hood ฮู้ดดับเพลิง		4	0	0	0	0	0	0	0					
4	Fire Gloves ถุงมือดับเพลิง		4	0	0	0	0	0	0	0					
5	Fire Shoes รองเท้าดับเพลิง		4	0	0	0	0	0	0	0					
6	Fire Sprinkler ปืนฉีดน้ำดับเพลิง		1	0	0	0	0	0	0	0					
สัญลักษณ์ O = ปกติ มีครบถ้วน X = เสียหาย ไม่ครบถ้วน			ผู้ตรวจ												
			วันที่	วันที่ 12/08/2565 เวลา 10.00 น.											

REC'D - 14 JUN 1964

รายการตรวจ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
	มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง	
รายการการป้องกันและระงับอัคคีภัย				
1.1 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ ประกอบด้วย				
(1) แผนการตรวจตรา	✓	○	○	
(2) แผนการอบรม	✓	○	○	
(3) แผนระงับอัคคีภัย	✓	○	○	
(4) แผนดับเพลิง	✓	○	○	
(5) แผนอพยพหนีไฟ	✓	○	○	
(6) แผนบรรเทาทุกข์	✓	○	○	
1.2 มีการติดประกาศข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดับเพลิงและอพยพหนีไฟ				
✓	○	○		
2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับอาคารและทางหนีไฟ				
(1) มีเส้นทางหนีไฟที่ชัดเจนของอาคารอย่างน้อยชั้นละ 2 เส้นทางจุดที่ผู้ซึ่งทำงานไปจุดที่ปลอดภัย โดยปราศจากสิ่งกีดขวาง	✓	○	○	
(2) เส้นทางหนีไฟมีแสงสว่างเพียงพอ และมีแหล่งจ่ายไฟสำรองสำหรับส่องสว่างกรณีไฟดับ	✓	○	○	
(3) บั๊วบอกทางหนีไฟ ต้องมีลักษณะ	✓	○	○	
- มีขนาดตัวหนังสือตัวอักษร ไม่ต่ำกว่า 10 เซนติเมตร หรือรูปภาพบอกทางหนีไฟและมองเห็นได้อย่างชัดเจน	✓	○	○	
- มีแสงสว่างในตัวหรือใช้ไฟส่องให้เห็น ได้ชัดเจนตลอดเวลา	✓	○	○	
(4) ประตูทางหนีไฟ	✓	○	○	
- ประตูต้องทนไฟ เป็นแบบผลักออก ไม่ถ่วงโซ่หรือใช้กุญแจ	✓	○	○	
3. ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้				
(1) มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ที่ฐานของอาคารและสิ่งสูงหรือสัญญาณ ได้อย่างทั่วถึง	✓	○	○	
(2) สิ่งหรือสัญญาณที่ใช้แจ้งเหตุ ต้องแตกต่างจากสัญญาณอื่นที่ใช้ในสถานประกอบการ	✓	○	○	
4. ระบบดับเพลิง				
4.1 เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้				
(1) มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ตามประเภทของเพลิงและได้มาตรฐาน	✓	○	○	
(2) มีป้ายหรือสัญลักษณ์แสดงว่าเป็นชนิดใด ใช้ดับเพลิงประเภทใด และรู้ชื่อเป็นภาษาไทยมองเห็นได้ชัดเจน	✓	○	○	
(3) ติดตั้งหรือจัดวางที่มีคนมองเห็นได้ชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง สามารถนำมาใช้ได้ง่ายและรวดเร็ว	✓	○	○	

(4) มีการตรวจสภาพระดับเพลิงอย่างน้อย 6 เดือนครั้งหรือ ตามที่แสดงการตรวจสอบ	✓	○	○
5. การตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆ			
(1) มีการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาระบบ และอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งาน ได้ตลอดเวลา (อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด)	✓	○	○
(2) มีการบันทึกงานการตรวจสอบและทดสอบ ระบบและอุปกรณ์ ดับเพลิง	✓	○	○
6. การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยและรายงาน			
(1) ถูกต้อง ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนลูกจ้างแต่ละหน่วยงาน ได้รับ การฝึกอบรมระดับพื้นฐาน	✓	○	○
(2) ถูกต้องทุกคน ได้รู้ข้อดับเพลิงและอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง และรายงานผลการฝึกอบรมบันทึกกำหนด	✓	○	○
7. การป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อให้เกิดการกระจายตัวของความร้อน หรือประกายไฟ			
(1) มีมาตรการป้องกันลูก ไฟหรือประกายไฟกระเด็นถูกจุดที่ติดไฟได้ของ เครื่องเค็ดหรือปล่องไฟ	✓	○	○
(2) มีมาตรการป้องกันการแพร่สี การนำหรือการพาความร้อนจาก แหล่งกำเนิดความร้อนสูง ไปสู่จุดที่ติดไฟได้ง่าย	✓	○	○
(3) มีมาตรการป้องกันความร้อนหรือเครื่องที่เกิดประกายไฟหรือความ ร้อนสูง จากการเสียดสีหรือเสียดทานที่อาจทำให้เกิดประกายไฟได้	✓	○	○
(4) มีมาตรการควบคุมการเชื่อมหรือตัดโลหะที่เป็นแหล่งความร้อนสูง และประกายไฟที่อาจทำให้เกิดประกายไฟ	✓	○	○
(5) มีมาตรการป้องกันการสะสมของไฟฟ้าสถิตจากการเสียดสีของวัสดุ หรือการถ่ายเทความร้อนหรือของเหลวไป	✓	○	○
8. การป้องกันอัคคีภัยจากกรณีไฟฟ้าลัดวงจร			
(1) อุปกรณ์ที่ไฟฟ้าและสายไฟฟ้าให้ใช้งาน ได้โดยปลอดภัย หาก พบว่าชำรุดหรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ผู้ใช้งาน ให้ซ่อมแซมหรือดำเนินการให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ อย่างปลอดภัยและ จัดให้มีสัญญาณการดำเนินการ	✓	○	○
(2) จัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและ บริเวณไฟฟ้า เพื่อให้งาน ได้อย่างปลอดภัยโดยวิศวกร	✓	○	○
9. การป้องกันอัคคีภัยจากสารเคมีอันตราย			
(1) สถานี่จัดเก็บถังก๊าซไฟฟ้า มีการจัดตั้งระบบตรวจการรั่วไหลของ ก๊าซไฟฟ้า	✓	○	○
(2) มีขั้นตอน บัญชีปฏิบัติ หรือป้ายเตือน ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี อันตราย ณ สถานี่จัดเก็บสารเคมีอันตราย และสถานที่ทำงานของลูกจ้าง	✓	○	○
ผู้ตรวจสอบ (Check by): มีผล หมดอายุ..... ตรวจสอบวันที่ (Date) 21 มิ.ย. 2565	ผู้อนุมัติ (Approve by) ตรวจสอบวันที่ (Date) 30 / มิ.ย. / 25.....		



APPENDIX-2

เอกสาร 2-23 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

	ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง: แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire protection and prevention) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด	หมายเลขเอกสาร: E-S-SE-SA-002
		ฉบับที่แก้ไข: 2
		อ้างอิง: E-P-SE-009

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
FIRE PROTECTION AND PREVENTION
E-S-SE-SA-002

ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ

Acknowledge by concerned Manager

รายชื่อ	ฝ่าย
Name	Division
1.Sanit Suksanvachirakul	Safety and Environment
2.Preeyada Suksanvachirakul	Corporate Planning
3. Mak Sumritloun	General Administration
4.Pusit Chaemsuwanawong	3 Pillar
5.Subun Rungwittayanon	Plant Control
6.Sukda Thawornkool	Quality Assurance
7. Pusit Chaemsuwanawong	Operation Management Consulting
8.Tangton Prawatsiri	Production Engineering
9.Ekaporn Thongraksa	Manufacturing Engine
10.Pairoj Chukiat	Manufacturing Die Casting



Mr.Sanit Suksanvachirakul

ผู้อนุมัติ(Approved)



APPENDIX-2

เอกสาร 2-24 ตัวอย่างเอกสารให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติด



AISIN THAI AUTOMOTIVE CASTING Co., Ltd.
No. 789 Moo 9, Kabinburi – Nakomrachasima Road
(Highway No. 304), Nongki District, Kabinburi,
Prachinburi 25110 Thailand
Tel; +66 (0)37-629900
Fax; +66 (0)37-629999

ประกาศที่ 8 / 2565

เรื่อง การห้ามใช้พืชหรือสารอันก่อให้เกิดความมึนเมาในพื้นที่โรงงาน

เนื่องจาก พรบ. ยาเสพติดให้โทษ (ฉบับที่ 8) ได้มีการยกเลิกพืชให้สารเสพติดประเภท กัญชา และกระท่อม ออกจากยาเสพติด แต่ทั้งนี้พืชทั้งสองชนิดนั้นยังคงมีโทษต่อผู้เสพ/ดื่ม/ทาน ซึ่งมีลักษณะโดยรวมต่อไปนี้

1. พืชกัญชา ส่งผลต่อระบบสมอง ความจำ และสุขภาพจิต หากได้รับในปริมาณมาก รวมทั้งก่อให้เกิดโรคมะเร็งปอด คล้ายกับการสูบบุหรี่
2. พืชกระท่อม ส่งผลต่อภาวะหัวใจขาดเลือด ความดันสูง ภาวะวิตกกังวลกระสับกระส่าย และอ่อนเพลีย รวมทั้งอาการปวดท้อง จากการอุดตันในลำไส้เนื่องจากร่างกายไม่สามารถย่อยก้านและใบของกระท่อมได้

เมื่อรวมภาวะอาการของการเสพ/ดื่ม/ทาน พืชทั้งสองชนิดที่ออกฤทธิ์ในลักษณะก่อความมึนเมา จึงเข้าข่ายระเบียบบริษัท บทที่ 7 ส่วนที่ 1 วินัยและการลงโทษ ข้อย่อย ที่ 1.10 ดื่มหรือนำสุรา เครื่องคอง ของเมาเข้ามาในบริษัท หรือเข้าไปในบริเวณบริษัทในสภาพมึนเมา รวมทั้งเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน บริษัทจึงขอห้ามพนักงานเสพ/ดื่ม/ทาน พืชหรืออาหารหรือเครื่องดื่มที่มีส่วนประกอบของพืชทั้งสองชนิดอื่นที่จะก่อให้เกิดความมึนเมาในพื้นที่ของ บริษัทโดยเด็ดขาด ทั้งนี้หากพบพนักงานฝ่าฝืน บริษัทจะลงโทษทางวินัยตามระเบียบข้อบังคับบริษัทต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 16 มิถุนายน 2565
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

(Mr. Michiaki Okuda)

Managing Director

esw.



APPENDIX-2

เอกสาร 2-25 แผนการดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

แผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) และ SDGs Projects ประจำปี 2022

Issue Date : 08 APR 2022																	
Plan																	
SE Division																	
Checked																	
Approved																	
Prepared																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	
Checked																	

Remark : Plan Actual

ATAC CSR-SDG Activity in January, 2022



กิจกรรมมอบของขวัญวันเด็ก
โรงเรียนบ้านทต หมู่ 5 ต.หนองกี่, โรงเรียนบ้านโคกลาน หมู่ 3 ต.หนองกี่

ATAC CSR-SDG Activity in February, 2022



กิจกรรมสนับสนุนถุงยังชีพ ให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการแพร่ระบาดของโรค Covid-19
เมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2022

ATAC CSR-SDG Activity in February, 2022



กิจกรรมทำบุญตักบาตร เนื่องในวันมาฆบูชา 15 กุมภาพันธ์ 2022



กิจกรรมการเข้าตรวจสอบการจ้างงานคนพิการ 15 กุมภาพันธ์ 2022

ATAC CSR-SDG Activity in March, 2022



กิจกรรมมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนใน จังหวัดปราจีนบุรี



กิจกรรมบริจาคโลหิต

ATAC CSR-SDG Activity in May , 2022



กิจกรรมทำบุญตักบาตร เนื่องในวันวิสาขบูชา 13 พฤษภาคม 2022

ATAC CSR-SDG Activity in June , 2022



กิจกรรมบริจาคโลหิต

ATAC CSR-SDG Activity in June , 2022



กิจกรรมสนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์และเวชภัณฑ์
รพ.สต.หนองกี่ และ รพ.สต.บ้านโคกอุดม เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2022



APPENDIX-2

เอกสาร 2-26 แบบบันทึกการระบายน้ำฝน จากบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการ

แบบบันทึกการระบายน้ำฝน จากบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการ ปี 2565

วันที่	ช่วงเวลาในการระบาย	ระยะเวลาในการระบาย (นาที/ชม.)	ปริมาณน้ำ (ลูกบาศก์เมตร)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
เดือน ม.ค. - พ.ค. 2565 ไม่มีการระบาย					
15 มิ.ย. 65	08.00 - 09.00 น.	1 ชม.	1,650	หทัยชนก เกิดสินธุ์	
22 มิ.ย. 65	09.40 - 13.50 น.	4 ชม 10 นาที	6,875	หทัยชนก เกิดสินธุ์	จากน้ำเต็มบ่อจนถึงลูก ลอยตัดการทำงาน
ปริมาณการระบายรวม (ลูกบาศก์เมตร)			8,525.00		



APPENDIX-2

เอกสาร 2-27 แบบฟอร์มบันทึกเรื่องราวร้องเรียน

ATAC แบบฟอร์มบันทึกการติดต่อสื่อสาร		PREPARED	CHECKED	APPROVED

ลักษณะการแจ้ง
แจ้งโดย
○ วาจา
○ โทรศัพท์
○ เอกสาร

ภายในบริษัท	ภายนอกบริษัท
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ○ พนักงาน ○ อื่น ๆ ระบุ _____ </div> <div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;">ชื่อ - สกุล _____</div> <div style="flex: 1;">บริษัท _____</div> </div> <div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;">หมายเลข _____</div> <div style="flex: 1;">แผนก _____</div> </div>	<div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;">ชื่อ - สกุล _____</div> <div style="flex: 1;">บริษัท _____</div> </div> <div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;">Tel _____</div> <div style="flex: 1;">Fax _____</div> </div>

เรื่องหรือปัญหาที่จะแจ้งและร้องเรียน

☐ ผู้ดูแล
☐ น้ำ

☐ เสียง
☐ กลิ่น

☐ ขยะ
☐ ดิน

☐ ไรฝุ่น
☐ อื่นๆ _____

☐ ความสวยงาม

รายละเอียด / ข้อมูลเพิ่มเติม _____

ผู้แจ้ง _____	ผู้รับแจ้ง _____	ผู้รับทราบ _____
วันที่ _____	วันที่ _____	วันที่ _____

แนวทางการแก้ไข ป้องกัน

1. การตรวจสอบสาเหตุ

☐ มีปัญหาตามข้อร้องเรียนเกิดจาก _____
 ☐ ไม่มีปัญหาตามข้อร้องเรียน ข้อมูลยืนยัน _____

2. การดำเนินการแก้ไข _____

ผู้รับผิดชอบ _____ วันที่ _____ วันที่กำหนดเสร็จ _____

3. การดำเนินการป้องกัน _____

ผู้รับผิดชอบ _____ วันที่ _____ วันที่กำหนดเสร็จ _____

4. ผลการติดตาม

☐ เป็นที่น่าพอใจ
 ☐ ไม่เป็นที่น่าพอใจ

ผู้ติดตาม _____

วันที่ _____

วันที่กำหนดเสร็จ _____

5. การแจ้งกลับ _____

ผู้แจ้งกลับ _____ วันที่ _____

6. ผลการปิดสรุป _____

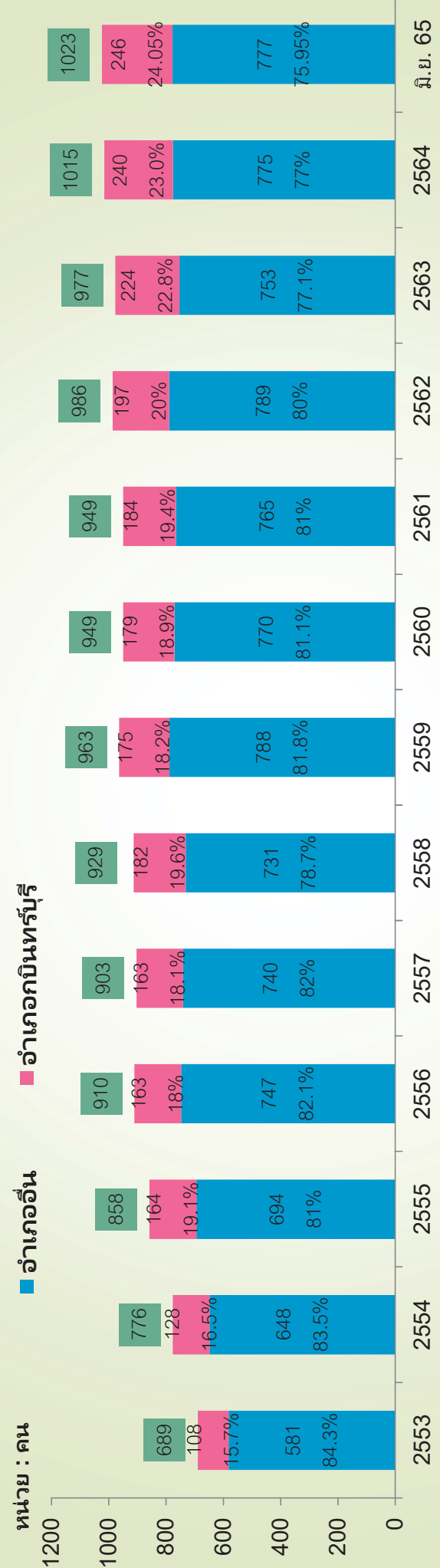
ผู้ปิดสรุป _____ วันที่ _____



APPENDIX-2

เอกสาร 2-28 สรุปการจ้างแรงงานท้องถิ่น

จำนวนพนักงานที่อาศัยอยู่ในอำเภอकिनทร์บุรี (ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2565)

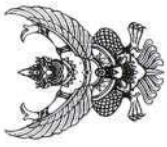


ปี พ.ศ.	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	มิ.ย. 65
อำเภอकिनทร์บุรี	108	128	164	163	163	163	175	179	184	197	224	240	246
อำเภออื่น	581	648	694	747	740	731	788	770	765	789	753	775	777
รวมทั้งหมด	689	776	858	910	903	929	963	949	949	986	977	1015	1023
ด.หนองกี่	36	48	60	53	60	76	60	59	66	84	101	114	113
% พนักงานจาก ด.หนองกี่	5.22%	6.19%	6.99%	5.82%	6.64%	8.18%	6.23%	6.22%	6.95%	8.52%	10.34%	11.23%	11.05%



APPENDIX-2

เอกสาร 2-29 ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2563



ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามที่ บริษัท ไทย โอโคโนมิทฟ คาสติง จำกัด ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘๙ หมู่ที่ ๙ ถนนกบินทร์บุรี-นครราชสีมา ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๐๑๒๐๐๑๒๕๕๓๘ (๙๓-๗๗(๒)-๒๑/๕๓๖) ได้มีการดำเนินโครงการโรงงานหลอม และผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑ ซึ่งเป็นโครงการที่เข้าช่วยต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

เพื่อให้การดำเนินการโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการป้องกันและการแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยายครั้งที่ ๑ ของบริษัท โอชิน ไทย โอโคโนมิทฟ คาสติง จำกัด ประกอบด้วย

- ตัวแทนภาคประชาชน
๑. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายอลอง เงินลา) กรรมการ
 ๒. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายสำราญ ทรัพย์เรือง) กรรมการ
 ๓. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายพิบูล คำกุล) กรรมการ
 ๔. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายโยธิน เกตุแก้ว) กรรมการ
 ๕. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นางฉลิตา ลิขสมิต) กรรมการ
 ๖. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายสุวิชา ปางเดิม) กรรมการ
 ๗. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายพิภูษณะ ดีแสง) กรรมการ
 ๘. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายวิจิ สิตา) กรรมการ

/๘. ตัวแทน...

๙. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายประยัต นากอง) กรรมการ
๑๐. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายณัฐวุฒิ เอื้ออิม) กรรมการ
๑๑. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (นายดิษยา จัยสวัสดิ์) กรรมการ
๑๒. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า (นางสาวมีลิกา หงษ์มิ่ง) กรรมการ
๑๓. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า (นางศิริพร จัมเจริญ) กรรมการ
๑๔. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า (นายธนะพัฒน์ สุระแสงประเสริฐ) กรรมการ
๑๕. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า (นางนงนุช กันมล) กรรมการ
๑๖. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา (นายสมควร เนียมมิ่ง) กรรมการ
๑๗. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา (นายชาติชาย ช่วงเปรี๊ยะ) กรรมการ
๑๘. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา (นายประติษฐ์ ทองมี) กรรมการ
๑๙. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี (นายสมเพ็ญ เยี่ยงสอน) กรรมการ
๒๐. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี (นายศุภชัย หาสูงเนิน) กรรมการ
๒๑. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาดี (นายไพโรจน์ ทองสวัสดิ์) กรรมการ
๒๒. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งดินสอ (นายคำ แก่นปลั่ง) กรรมการ
๒๓. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลแก่งดินสอ (นายสมชาย จิตสายชลธรา) กรรมการ
- ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ
๒๔. นายอำเภอกบินทร์บุรี หรือผู้แทน
๒๕. ตัวแทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี (นายครุฑิต ศรีนพวรรณ)
๒๖. อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน
๒๗. ตัวแทนจากสาธารณสุขอำเภอกบินทร์บุรี (นายอดุลย์ การงาน)

/ตัวแทน...

ตัวแทนจากคณะกรรมการอุตสาหกรรมการบินบุรี

๒๔. นายพิสิทธิ์ หมั่นโสภ

กรรมการ

ผู้แทนของบริษัท ไอจีน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

๒๕. นายมิลาภิ ไชยคุดะ

กรรมการ

๓๐. นางปรีดา สุขสันต์ศิริกุล

กรรมการ

๓๑. นายไพโรจน์ ชูเกียรติ

กรรมการ

๓๒. นายพิริยะ เทพพิชัยานนท์

กรรมการ

โดยให้คณะกรรมการดังกล่าวข้างต้น ดำเนินการประชุมคัดเลือกกรรมการฯ เพื่อปฏิบัติหน้าที่

ประมาณ ๑ ท่าน รองประมาณ ๑ ท่าน เลขานุการ ๑ ท่าน และกำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งรับผิดชอบ

ให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน หลังจากที่ได้ตัวแทนคณะกรรมการฯ ครบตามองค์ประกอบ

ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑) สร้างความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้องรับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

๒) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากขึ้น และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๓) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๔) เป็นศูนย์กลางประสานความร่วมมือในการดำเนินการใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน

๕) เป็นเวทีแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเพื่อหาข้อสมมติ โดยคำนึงถึงประโยชน์แท้จริงของชุมชน

๖) รับเรื่องราวร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางป้องกันและแก้ไข

๗) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน

๘) ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและ

พิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ

๙) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายพิบูลย์ หัตถกิจโกศล)

ผู้ว่าราชการจังหวัดบุรีรัมย์



APPENDIX-2

เอกสาร 2-30 แผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล และสรุปผลการซ้อมแผน
ฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล

เรื่อง แผนฉุกเฉินกรณี LPC รั่วไหล

บริษัท ไทย ออโตโมบิล จำกัด ได้จัดทำแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล โดยครอบคลุมถึงวิธีการปฏิบัติเมื่อพนักงานพบเหตุการณ์ผิดปกติในกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซ LPG รั่วไหล (ตามเอกสารแนบ)

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ ความเข้าใจ เมื่อพบเหตุฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG หกรั่วไหล
2. เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติตน เมื่อพบเหตุฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG หกรั่วไหล

12/6/11/0116

พนักงานทุกคนในบริษัท ไอที ไทย โอโคโนมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ภูมิใจงานภายในบริษัททุกคน

Results

1. อุปกรณ์ดับเพลิง
2. ภาชนะรองรับของเสียที่เกิดจากการดับเพลิง
3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

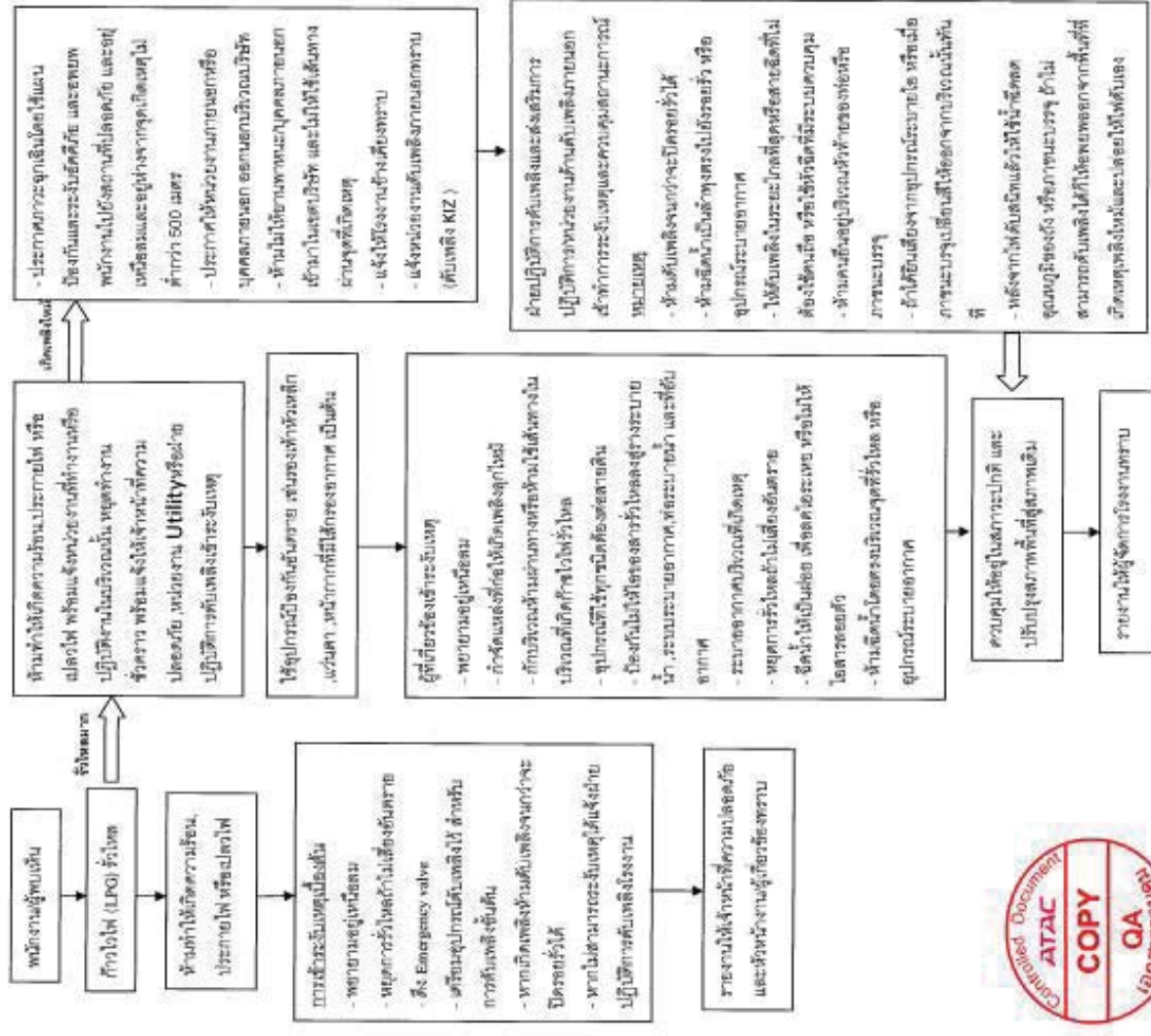
ผู้รับผิดชอบ

1. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (จส.)
2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.)
3. เจ้าหน้าที่แผนก UTILITY

มหาวิทยาลัย
พหุอุดมศึกษาในกรุงเทพมหานคร โทร. ๑๓ ๑๓๐๒ ***



วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุก๊าซไวไฟรั่วไหล



สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ก๊าซ LPG รั่วไหล

ประจำปี 2563

วันที่ 20 ตุลาคม 2563



บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด

789 หมู่ 9 ตำบลหนองก่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

โทรศัพท์ 037-629900 โทรสาร 037-629-999

สรุปและทบทวนผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ก๊าซ LPG รั่วไหล ประจำปี 2563

วันที่ 20 ตุลาคม เวลา 14.00-14.30 น. สถานที่เกิดเหตุ LPG yard

ผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อม

จำนวน 8 คน

การประเมินผล

- ความพร้อมของแต่ละทีม 5 คะแนน
- การฝึกซ้อม 5 คะแนน
- ความพร้อมของอุปกรณ์เครื่องมือ 4 คะแนน

ปัญหาที่พบในการฝึกซ้อม และการปรับปรุงแก้ไข

หัวข้อที่ต้องปรับปรุงในการทำงานครั้งต่อไป

- ป้ายเตือนเตือน ไม่ชัดเจน ผู้รับผิดชอบ UT





APPENDIX-2

เอกสาร 2-31 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบท่อส่งก๊าซ LPG

เอกสารบันทึกการปฏิบัติงานประจำวันของเครื่องจักรแผนกควบคุมเครื่องจักรต้นกลึง (Utility Control Routine Work Operation Sheet of Utility System)

LPG Yard		จุดตรวจสอบและบันทึกผล (Check point & Result)	สถานะ	Month												June												Year												2022	หมายเหตุ (REMARK)
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31							
1. สภาพทั่วไปของ LPG Yard																																									
1.1 สภาพของ Tank บรรจุ LPG				D	O	O				O	O	O	O	O	O	O	O	O	O																						
1.2 สภาพท่อและข้อต่อของชุด Evaporator				D	O	O				O	O	O	O	O	O	O	O	O	O																						
1.3 สภาพการทำงานของชุด Evaporator				D	O	O				O	O	O	O	O	O	O	O	O	O																						
1.4 สถานะและสภาพ ของ Valve ต่างๆ ใน LPG Yard				D	O	O				O	O	O	O	O	O	O	O	O	O																						
1.5 สภาพของชุดวาล์วควบคุม LPG				D	O	O				O	O	O	O	O	O	O	O	O	O																						
2. สถานะ LPG																																									
2.1 ส่วนที่เป็นของเหลว																																									
2.1.1 ความดันภายใน Tank ที่บรรจุ LPG				D	6.8	7.6				6.7	6.7	6.4	7.5	6.7	6.6	7.4	7.7	7	8	8																					
2.1.2 ปริมาณน้ำแข็ง ใน Tank				D	32	48				64	75	55	66	48	26	50	63	41	50	65																					
2.1.3 อุณหภูมิภายใน Tank ที่บรรจุ LPG				D	28	28				27	27	27	28	28	28	28	29	28	30	29																					
2.1.4 ความดัน ใบระบายที่ลด (ท่อที่ขึ้นก่อนเข้า Tank)				D	O	O				O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O																					
2.2 ส่วนที่เป็นแก๊ส																																									
2.2.1 ความดันขาเข้า Evaporator No.1																																									
- Pressure Gauge No.1 (PG1)				D	6.4	7.2				6.2	6.2	6	7	6.2	6	7	7.2	6.6	7.7	7.6																					
- Pressure Gauge No.2 (PG2)				D	6.5	7.4				6.4	6.4	6	7	6.4	6.2	7	7.4	6.7	8	7.9																					
- ความดันขาออก Evaporator				D	1.6	1.55				1.55	1.55	1.5	1.5	1.55	1.5	1.5	1.5	1.6	1.55	1.5																					
2.2.2 ความดันขาเข้า Evaporator No.2																																									
- Pressure Gauge No.1 (PG1)				D	6.4	7.3				6.3	6.3	6	7	6.4	6.2	7	7.3	6.6	7.8	7.8																					
- Pressure Gauge No.2 (PG2)				D	6.5	7.4				6.4	6.4	6	7	6.5	6.3	7	7.4	6.7	7.9	7.9																					
- ความดันขาออก Evaporator				D	1.5	1.5				1.5	1.5	1.4	1.4	1.5	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	1.4																					
2.2.3 ความดันแก๊ส LPG ที่จ่ายออกจาก LPG Yard				D	1.35	1.3				1.3	1.3	1.2	1.2	1.3	1.25	1.3	1.3	1.4	1.35	1.25																					
2.2.4 ความดันแก๊ส LPG ที่ Header ก่อนใช้งาน				D	1.4	1.3				1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.4	1.4	1.3																					
3. ระบบแจ้งเตือนฉุกเฉิน																																									
3.1 สภาพของ Emergency Shut-Off Valve ที่ 2 จุด				D	O	O				O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O																					
3.2 หอควบคุมการกักกันระบบ Emergency Shut-Off Valve				W*	-	-				O	-	-	-	-	-	O	-	-	-	-																					
3.3 ตรวจสอบการกักกันของระบบ Gas Leak Detector				M	-	-				O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																					
- ผู้รับผิดชอบปฏิบัติงาน (Operator)				D	Amphib	Amphion P.				Amphib	Amphib	Amphib	Amphib	Amphib	Amphion P.	Amphib	Amphib	Amphib	Amphib	Amphion P.																					
- เวลาปฏิบัติงาน (Operate Times)				D	22:10	21:37				9:55	9:55	10:12	11:00	9:52	10:00		21:45	22:00	21:45	21:40	22:10																				
- ผู้ควบคุมตรวจสอบ (Checker) , ผู้ควบคุมปิดท่อ				W																																					

หมายเหตุ หากมีเหตุการณ์ผิดปกติที่รวมทั้ง Alarm เกิดขึ้น ให้บันทึกและระบุรายละเอียดในหมายเหตุทุกๆ ครั้งด้วย

W* : บันทึกกรณีตรวจสอบอุปกรณ์ทำงานในสถานะผิดปกติ M : ทำทุกวันทั้ง 1,2 ของเดือน

Symbol O = สภาพสมบูรณ์ R = สภาพไม่สมบูรณ์ควรเข้าแก้ไขใน 1 เดือน (ลงรายละเอียดด้วย) X = สภาพไม่สมบูรณ์ต้องแก้ไขอย่างเร่งด่วน (ลงรายละเอียดและแจ้งหัวหน้างานระดับ Sub Leader ขึ้นไปให้ทราบ)

APPROVED	REVIEW
บรรจงศักดิ์ บ.	สุกกร ดุจโรตง
04-Jul-22	01-Jul-22
ผู้ดำเนินการ	วิศวกร / หัวหน้างาน

เอกสารบันทึกการปฏิบัติงานประจำวันของเครื่องจักรควบคุมการทำงานของเครื่องจักร (Utility Control Routine Work Operation Sheet of Utility System)

LPG Yard		จุดตรวจสอบและบันทึกผล (Check point & Result)	Month												Year				หมายเหตุ (REMARK)																	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1. สภาพทั่วไปของ LPG Yard																																				
1.1 สภาพของ Tank บรรจุ LPG		สภาพ Tank LPG ไม่ผิดปกติ, ไม่ร้อน, ไม่มีรอยรั่ว	D																																	
1.2 สภาพท่อและข้อต่อของชุด Evaporator		สภาพท่อของชุด Evaporator ไม่รั่ว, ไม่มีเสียงแก๊สจากท่อของชุด Evaporator	D																																	
1.3 สภาพการทำงานของชุด Evaporator		ไม่มีน้ำแข็งเกาะตามท่อของชุด Evaporator	D																																	
1.4 สถานะและสภาพของ Valve ต่างๆ ใน LPG Yard		วาล์วไม่รั่วซึม, อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทำงาน, วาล์วอยู่ในสถานะถูกต้อง	D																																	
1.5 สภาพของชุดวาล์วควบคุม LPG		สภาพวาล์วไม่รั่วซึม, ไม่ร้อน	D																																	
2. สถานะ LPG																																				
2.1 ส่วนที่ 1 ปกติ																																				
2.1.1 ความดันภายใน Tank ที่บรรจุ LPG		บันทึก Pressure จาก Monitor หน้า Tank (bar)	D																																	
2.1.2 ปริมาณแก๊สใน Tank		บันทึก Liquid Level Float จาก Monitor หน้า Tank (%)	D																																	
2.1.3 อุณหภูมิภายใน Tank ที่บรรจุ LPG		บันทึก Temperature จาก Monitor หน้า Tank (°C)	D																																	
2.1.4 ความดันในระบบท่อส่ง LPG ที่มีความดันภายใน Tank		ความดันของระบบท่อส่ง LPG ที่มีความดันภายใน Tank	D																																	
2.2 ส่วนที่ 2 ฉุกเฉิน																																				
2.2.1 ความดันขาเข้า Evaporator No.1		บันทึก Pressure ที่ 2 ถัง หน้า Monitor ของชุด Evaporator (bar)	D																																	
- Pressure Gauge No.1 (PG1)		บันทึกค่าความดัน (Bar)	D																																	
- Pressure Gauge No.2 (PG2)		บันทึกค่าความดัน (Bar)	D																																	
- ความดันขาออก Evaporator		บันทึก Pressure หน้า Monitor ของชุด Evaporator (Bar)	D																																	
2.2.2 ความดันขาเข้า Evaporator No.2		บันทึก Pressure ที่ 2 ถัง หน้า Monitor ของชุด Evaporator (bar)	D																																	
- Pressure Gauge No.1 (PG1)		บันทึกค่าความดัน (Bar)	D																																	
- Pressure Gauge No.2 (PG2)		บันทึกค่าความดัน (Bar)	D																																	
- ความดันขาออก Evaporator		บันทึก Pressure หน้า Monitor ของชุด Evaporator (Bar)	D																																	
2.2.3 ความดันแก๊ส LPG ที่จ่ายออกจาก LPG Yard		บันทึก Pressure ในระบบท่อส่งที่ออกจาก LPG Yard (Bar)	D																																	
2.2.4 ความดันแก๊ส LPG ที่ Header ก่อนใช้งาน		บันทึกค่า Pressure ที่ Header ก่อนใช้งานตาม (Bar)	D																																	
3. ระบบแจ้งเตือนฉุกเฉิน																																				
3.1 สภาพของ Emergency Shut-Off Valve ที่ 2 จุด		จุดติดตั้งที่ใช้สังเกตการรั่วที่กั้น Valve ไม่รั่วซึม, ไม่ถูกรบกวน	D																																	
3.2 หอควบคุมการแจ้งเตือนระบบ Emergency Shut-Off Valve		สามารถใช้งานได้ปกติ, สภาพพร้อมใช้งาน	W*																																	
3.3 ตรวจสอบการทำงานของระบบ Gas Leak Detector		ทำการทดสอบ Test ที่จุด Gas Leak Detector	M																																	
-ผู้รับผิดชอบปฏิบัติงาน (Operator)		ลายมือชื่อผู้ปฏิบัติงาน	D																																	
-เวลาปฏิบัติงาน (Operate Times)		บันทึกเวลาในการปฏิบัติงาน/บันทึกผล	D																																	
-ผู้ควบคุมตรวจสอบ (Checker) , ผู้ปฏิบัติงาน		ลายมือชื่อผู้ตรวจสอบ	W																																	

หมายเหตุ หากมีเหตุการณ์ผิดปกติที่รวมทั้ง Alarm เกิดขึ้น ให้บันทึกและระบุรายละเอียดในหมายเหตุทุกๆ ครั้งด้วย

W* : บันทึกการตรวจสอบทุกวันทำงานวันละครั้งโดย M : ทำทุกวัน 1,2 ของเดือน

Symbol O = สภาพสมบูรณ์ R = สภาพไม่สมบูรณ์ควรเข้าแก้ไขใน 1 เดือน (ลงรายละเอียดด้วย) X = สภาพไม่สมบูรณ์ต้องแก้ไขอย่างเร่งด่วน (ลงรายละเอียดและแจ้งหัวหน้างานระดับ Sub Leader ขึ้นไปให้ทราบ)

APPROVED	REVIEW
นรศักดิ์ บ.	สุกกร อ.
10-June022	09-Jun-22
ผู้จัดการแผนก	วิศวกร / หัวหน้าแผนก



APPENDIX-2

เอกสาร 2-32 ตัวอย่างเอกสารเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับก๊าซ LPG

กรมธุรกิจพลังงาน
กระทรวงพลังงาน

เลขที่บัตร [REDACTED]

บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน
สถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว

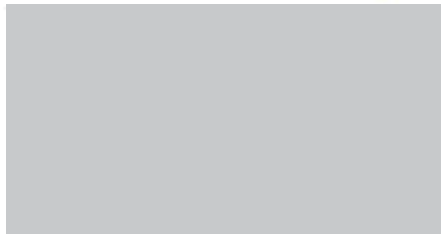
กิจการ สถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว
ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่ 3

ชื่อ นาย ณรงค์ศักดิ์ บุตรวารี

เลขประจำตัวประชาชน [REDACTED]

วันออกบัตร 29 ธ.ค. 2560
วันหมดอายุ 28 ธ.ค. 2565

(นายวิฑูรย์ กุลเจริญวิรัตน์)
อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน
ผู้ออกบัตร



Handwritten signature or mark in blue ink.



APPENDIX-2

เอกสาร 2-33 มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019

บันทึกภายใน

4 สิงหาคม 2564

เรื่อง การแจ้งผู้รับเหมาเข้าตรวจหาเชื้อโควิด - 19 ก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน
เรียน ผู้จัดการฝ่าย / ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการแผนก และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่าน

ด้วยสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคโควิด - 19 ยังคงต่อเนื่องและมีความรุนแรงมากขึ้น ซึ่งการแพร่ระบาดของโรคนั้นไม่สามารถระบุลักษณะอาการได้อย่างชัดเจน แม้ว่าทางบริษัทจะมีมาตรการที่เข้มงวดในการป้องกันสำหรับพนักงานก็ตาม แต่ในส่วนงานที่จำเป็นต้องใช้บริการจากผู้รับเหมา หรือผู้เข้ามาติดต่อธุรกิจต่างๆ นั้น มีหลายปัจจัยที่บริษัทไม่อาจควบคุมมาตรการการป้องกันได้ จึงทำให้พนักงานทุกคนมีโอกาสที่อาจติดเชื้อหรือแพร่กระจายเชื้อโดยที่ไม่รู้ตัวได้

ดังนั้น ทางบริษัทจึงกำหนดข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานดังต่อไปนี้

1. ผู้รับเหมาทุกคน จะต้องมีการตรวจ ANTIGEN TEST KIT (ATK) หรือ ผลตรวจประเภทอื่น ที่ได้รับการยอมรับจากสถาบันการแพทย์ แนบมาเป็นไฟล์ภาพ หรือ PDF ส่งให้กับผู้ประสานงาน และนำมาแสดงก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน โดยผลการตรวจต้องย้อนหลังไม่เกิน 3 วันนับถอยหลังจากวันที่ต้องเข้าพื้นที่โรงงาน
2. ต้องแสดง Timeline ย้อนหลัง 14 วัน เพื่อออกใบขออนุญาตเข้าพื้นที่โรงงาน
3. ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดการปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน และสำนักงานดังต่อไปนี้
 - 3.1. ใช้โรงอาหารในส่วนที่จัดไว้สำหรับผู้รับเหมา
 - 3.2. ใช้บริการห้องน้ำเฉพาะพื้นที่ที่ตนปฏิบัติงานเท่านั้น
 - 3.3. ไม่อนุญาตให้ออกนอกพื้นที่ปฏิบัติงานที่กำหนด

ทั้งนี้ขอให้ทุกหน่วยงานโปรดแจ้งข้อกำหนดนี้ไปยังผู้รับเหมาหรือผู้เข้ามาติดต่อธุระในงานของท่านรับทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

(นางปรียดา สุขสันต์ศิริกุล)
ผู้จัดการฝ่ายบริหารทั่วไป



APPENDIX-2

เอกสาร 2-34 การอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น

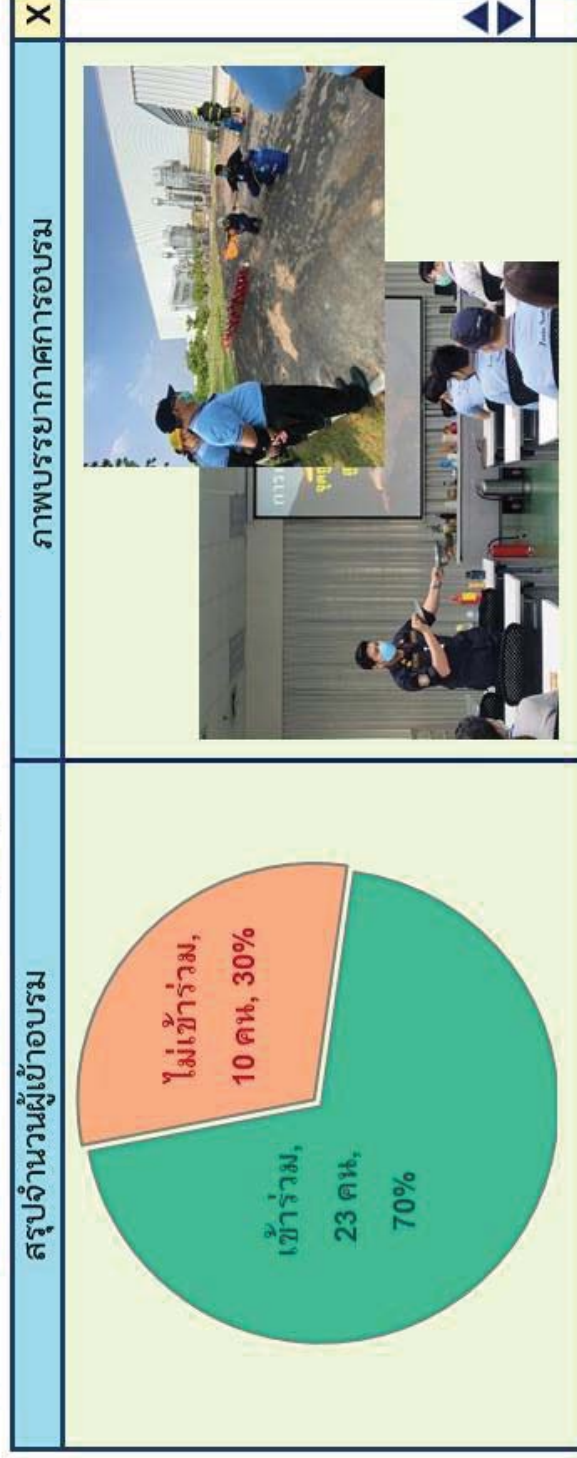
Report Performance In-house Training

หลักสูตร ดับเพลิงขั้นต้น

วิทยากร : บริษัท เอ็ม ไฟร์ เซฟตี้ จำกัด

วันที่ 11 มีนาคม 2565

ทางแผนกฝึกอบรมขอขอบคุณผู้เข้าอบรมทุกท่านที่เข้ารับการอบรมในครั้งนี้





APPENDIX-3

หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๒ ๑ ๒ ๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ต่อยานหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงเอกสาร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ แผ่น

๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ แผ่น

๓. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๘ แผ่น

ตามหนังสืออ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ต้องการโรงงานอุตสาหกรรม นน

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ต่อยานหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๓ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗๙ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนไว้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๕๙ รายการ นำได้ขึ้นจำนวน ๑๒๖ รายการ อากาศเสีย จำนวน ๒๘ รายการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย จำนวน ๓๖ รายการ และดิน จำนวน ๑๒๔ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๓๗๔ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ

รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ

กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นสุดของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เศษศรีพันธุ์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษทางอากาศ
บุรีธรรมการแผนกวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษทางอากาศ

กองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษทางอากาศ

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๖๐๒ ๔๐๐๒ ๐ ๒๖๐๒ ๔๑๔๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๒๐๘ ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๕๕

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๑๑

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๒ ๑ ๒ ๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๓ ราย

- ๑) นายสมชาย ชนวิบูลเศรษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๕๓๖
- ๒) นายพีระ เตชะอุดม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๔๐
- ๓) นายยุทธนา ชานมาณะระนิต ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๕๕๕
- ๔) นางสาวณิณี สิมาก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๕๙๐๒
- ๕) นายวิทยา ไพนชัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๕๙๐๓
- ๖) นางสาวอุทุมพร แทนทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๒๑๑
- ๗) นางสาวเพ็ญภา วิภาสวัช ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๒๕๕
- ๘) นางสาวอัยพัฒน์ หลานเศรษฐา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๖๖๔๔
- ๙) นางสาวอนุพร นาคระกุลพัฒนา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๐๐๐
- ๑๐) นางสาวอจธรา ไชยยาว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๑๑๖
- ๑๑) นางสาวสุจิตรา นาวรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๒๕๕
- ๑๒) นางสาววิทย์ เหล่าตระกูล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๒๕๖
- ๑๓) นางสาวจินดาพร ภากรกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๒๕๗
- ๑๔) นายธีชน ออเม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๐
- ๑๕) นายเกษม สีมานะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๑
- ๑๖) นางสาววรารักษ์ เครื่องจักร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๒
- ๑๗) นางสาวเรียนนุช ทองวิเชียร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๓
- ๑๘) นางสาวศรีจันทร์ แก้วสุวรรณ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๔
- ๑๙) นายเสถียร จิตตานันต์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๕
- ๒๐) นางสาวบุญพร ทองนอก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๖
- ๒๑) นางสาวศินี สิงห์สุทธิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๗
- ๒๒) นายอรรถเดช แดงกล่อม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๘
- ๒๓) นายเฉลิมวุฒิ เพ็ชรนิคม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๙
- ๒๔) นางสาวสุจินดา วิษสวัสดิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๐
- ๒๕) นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๑
- ๒๖) นางสาวพัญญา ทองนพ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๔
- ๒๗) นางสาวจาริณี นันทวิสิทธิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๕
- ๒๘) นายสมประสงค์ มั่งมี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๕
- ๒๙) นายภาณุรักษ์ คงแก้วนิมิตร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๖
- ๓๐) นางสาวอริณิรา อยู่พงษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๗
- ๓๑) นางสาวศิมพร พูลขวาง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๘
- ๓๒) นางสาวศรีนทรทิพย์ อารักกัฒ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๘
- ๓๓) นายกิตติ ศรีทองหล่อ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๑๙

(นางจินดา เศษศรีพันธุ์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเฝ้าระวังมลพิษทางอากาศ

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกสาร

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๑๑

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๑ ๑๒ ๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗๙ ราย

- ๑) นายพุดคุณ ชัยน้อย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๕๕๗๐
- ๒) นายเลิศ เขียวระยับ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๕๑๓๕
- ๓) นางสาวโสธิดา ประสาทพร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๗
- ๔) นางสาวอรุณรัตน์ พันแสน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๘
- ๕) นางสาวพินัดดา มะโรงศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๙
- ๖) นางสาวเจนจิรา ธีรรัฐเศรษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๓
- ๗) นางสาววันวิสาข์ ปรีเปรมโอษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๕
- ๘) นางสาวอรรณ คงเนียม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๖
- ๙) นายรัฐนากรณ ยศเรืองศักดิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๗
- ๑๐) นายศอน คงแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๓๓
- ๑๑) นางสาวณิชา กรดเต็ม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๓๔
- ๑๒) นายพิสิษฐ์ วรรณชัย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๓๗
- ๑๓) นางสาวเบญจวรรณ สรรพพงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๓
- ๑๔) นางสาวสมใจ ศรีสการ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๕
- ๑๕) นายวิชญ์ อยู่สุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๖
- ๑๖) นายอุดมศักดิ์ จันทรีจริวิททย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๗
- ๑๗) นายชัย บัสด ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๘
- ๑๘) นายศรณัฐ เชื้อสนั่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๕๐
- ๑๙) นางสาวสุธินี ออมประเสริฐ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๕
- ๒๐) นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๖
- ๒๑) นางสาวพินดา เกิดจั่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๗
- ๒๒) นางสาวอนุพร เนตรวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๑๘
- ๒๓) นายพุทธจักร มีบุญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๒
- ๒๔) นางสาวสิรินารถ ชาวทะเล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๓
- ๒๕) นางสาวกวิสรา จันทรีกระแจะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๔
- ๒๖) นายอริยะ วงษ์เนตร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๖
- ๒๗) นายชาญชัย เกาวิจิตร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๗
- ๒๘) ว่าที่ร้อยตรีบรรจง แสงศรีจันทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๘
- ๒๙) นายกิตติ ชำวัน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๐
- ๓๐) นายปิยวัฒน์ สิมมา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๑
- ๓๑) นายณนาท โด่ภู ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๒
- ๓๒) นายณัฐพงษ์ เชื้อเล็ก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๔
- ๓๓) นางสาวดาริน ทองศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๕

(นางจินดา เศษศรีนาท)

(ผู้อำนวยการบริษัทเอสพีเอสซีเอส)

๓๔) นางสาววัชรพร...

- ๓๕) นางสาววัชรพร บาริศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๖
- ๓๖) นางสาวทิพภรณ์ สี่แดงสี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๗
- ๓๗) นางสาวอุบล เด็กศิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๘
- ๓๘) นางสาวสุภาดา ภายโสมง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๙
- ๓๙) นางสาวปราศรัยทิพย์ ไสยง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๐
- ๔๐) นางสาวลัดชนันท์ เจริญกิจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๒
- ๔๑) นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๖
- ๔๒) นายพงษ์ศิริ ชุนทริญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๗
- ๔๓) นายบรรณวิทย์ แพงสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๙
- ๔๔) นายวิทิต จิตกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๐
- ๔๕) นายภาณุวัฒน์ พันธุ์โท ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๑
- ๔๖) นางสาวบารัณ คินดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๒
- ๔๗) นางสาวอุทุมพร มูลศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๓
- ๔๘) นายเทพพิทักษ์ ไสยง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๔
- ๔๙) นายจักรภาพ พรหมทา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๕
- ๕๐) นายเดิพงษ์ บัวดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๖
- ๕๑) นายวรรณะ แยมลิ่ง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๗
- ๕๒) นายภาณุวิชญ์ ชูลิ่ง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๘
- ๕๓) นางสาวมาธิชา บรรณแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๕๙
- ๕๔) นางสาวสลิลันย์ มูลวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๐
- ๕๕) นางสาวโกลนเรฐ คุ้มไชน้ำ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๑
- ๕๖) นางสาวนัฐพร สุขทิวญาติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๓
- ๕๗) นางสาววัชรญา ชนะพาล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๔
- ๕๘) นางสาวศศิธร แก้วมูล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๕
- ๕๙) นางสาวเจนจิรา คำนวง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๖
- ๖๐) นางสาวพรณราย พรรณศิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๗
- ๖๑) นางสาวจันทน์เพ็ญ บุญไธมิ่ง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๘
- ๖๒) นางสาวกรรณ ภูวดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๖๙
- ๖๓) นางสาวนฤชา ช่างแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๐
- ๖๔) นางสาวสราวรรณ แสงทับทิม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๑
- ๖๕) นายสุทธิพงศ์ แสงเมือง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๒
- ๖๖) นายปริญญา โพธิ์เข้า ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๓
- ๖๗) นายสุทินันท์ เรืองรัมย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๗๔

๖๘) นางสาวกนิษฐนาฏ...

(นางจินดา เศษศรีนาท)

(ผู้อำนวยการบริษัทเอสพีเอสซีเอส)

- ๖๘) นางสาวกนิษฐนาฏ วงศ์เครือ
๖๙) นางสาวอัญชนก ยะมงคล
๗๐) นางสาวสุภาพร ลานขามป้อม
๗๑) นางสาวภัทราวดี ทับป้อม
๗๒) นางสาวจิตสุภา สติธรรม
๗๓) นางสาวบุญจรรย์ หอมกลิ่น
๗๔) นางสาวนันทกา น้อยวงศ์
๗๕) นางสาวจินทร์เพ็ญ จันทอง
๗๖) นางสาววัชรสินทร์ ชูตระกูล
๗๗) นางสาวกชกร เวศม์ปฏิพัทธ์
๗๘) นางสาวนิรมล เครือวัลย์
๗๙) นางสาวชนนิภา นธ์ หอมริน

- ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๔

นางจินดา เศษศรีนทร์
ผู้อำนวยการศูนย์และศูนย์ฝึกอบรมตำรวจ

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เพอร์วิสิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๑๑
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

ขอขยายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๓๔ รายการ

นำเสีย จำนวน 59 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aldicarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
2	Aldicarb Sulfone	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
3	Aldicarb Sulfoxide	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
4	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
6	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
7	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
8	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
9	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ⁽⁴⁾ 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ⁽⁴⁾
12	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
13	Carbaryl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
14	Carbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
15	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric method ⁽⁴⁾ 2) Closed Reflux, Colorimetric method ⁽⁴⁾ 3) Closed Reflux, Titrimetric Method ⁽⁴⁾
16	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

17 Chromium...

(นางจินดา เศษศรีนทร์)
ผู้อำนวยการศูนย์และศูนย์ฝึกอบรมตำรวจ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมีพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽⁴⁾
18	Color	
19	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ Distillation, Colorimetric method ⁽⁴⁾
20	Cyanide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
21	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾
31	Free Chlorine	1) Iodometric Method ⁽⁴⁾ 2) DPD Colorimetric Method ⁽⁴⁾
32	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
34	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ⁽⁴⁾

35 3-Hydroxy...

(นางวิภากรรณ์ อัครสุกุลวิไล)

ผู้ชำนาญการชำนาญการฐานวิธีการวิเคราะห์ทางพิษวิทยา
และประเมินความเสี่ยงผู้ปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมีพิษ	วิธีวิเคราะห์
35	3-Hydroxycarbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
36	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Malathion	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
38	Manganese	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾ High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾ Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
39	Mercury	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
40	Methiocarb	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	Methomyl	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Methyl parathion	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1-Naphthol	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
45	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾ 1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ⁽⁴⁾ 2) Soxhlet Extraction Method ⁽⁴⁾
46	Oil & Grease	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾ Electrometric Method ⁽⁴⁾
47	Oxaryl	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
48	pH	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
49	Phenols	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
50	Propoxur	1) Iodometric method ⁽⁴⁾ 2) Methylene blue method ⁽⁴⁾
51	Selenium	Laboratory and Field Methods ⁽⁴⁾ Dried at 180 °C ⁽⁴⁾
52	Sulfide	Macro Kjeldahl Method ⁽⁴⁾
53	Temperature	
54	Total Dissolved Solids	
55	Total Kjeldahl Nitrogen	

56 Total...

(นางวิภากรรณ์ อัครสุกุลวิไล)

ผู้ชำนาญการชำนาญการฐานวิธีการวิเคราะห์ทางพิษวิทยา
และประเมินความเสี่ยงผู้ปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
56	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ⁽⁴⁾
57	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
58	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
59	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

น้ำดื่ม จำนวน 126 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
9	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

13 Benzoic acid...

(นางรักกัญจน์ อัครสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และระบบห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
20	Bromoform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
21	Butanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Chlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

31 Chloroform...

(นางรักกัญจน์ อัครสกุลวิไล)
ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และระบบห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
32	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
34	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
35	Chromium (VI)	Colorimetric Method ⁽⁴⁾
36	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
39	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
40	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1,2-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
45	1,3-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	1,4-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

48 1,1-Dichloro...

(นางวิภากรรณ์ ชัยรสสุกุล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินภัยเสี่ยงสุขภาพ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
53	2,4-Dichlorophenol	Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾ Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
57	Dieldrin	Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾ Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
58	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
60	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
61	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
62	2,6-Dinitrotoluene	Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾ Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
63	Di-n-Octyl phthalate	Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾ Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
64	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
65	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

66 Ethylbenzene...

(นางวิภากรรณ์ ชัยรสสุกุล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินภัยเสี่ยงสุขภาพ

-๘-

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
66	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
67	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
68	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
69	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
70	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
71	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
73	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
74	α -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
75	β -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
76	γ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
77	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
78	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
80	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
81	Lead	Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
82	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾

2) Digestion...

(นางวิภาดาญณ์ ฉัตรสุกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ

และประเมินองค์การผู้ให้บริการ

-๘-

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
83	Mercury	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
84	Methanol	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
85	Methoxychlor	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
86	Methyl bromide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
87	Methylene chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
88	2-Methylphenol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
89	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
90	Methyl tert-butyl ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
91	Naphthalene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
92	Nickel	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
93	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
94	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
96	Polychlorinated Biphenyls - PCB-1016 - PCB-1221 - PCB-1232 - PCB-1242 - PCB-1248 - PCB-1254 - PCB-1260	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾ Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

97 Penta...

(นางวิภาดาญณ์ ฉัตรสุกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ

และประเมินองค์การผู้ให้บริการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
97	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
98	pH	Electrometric method ⁽⁴⁾
99	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
100	Phenol	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
101	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
102	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
103	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
104	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
105	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
106	Tetrachloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
107	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
108	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
109	TPH (C ₅ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^(12,21)
110	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(9,21)
111	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(9,21)
112	1,2,4-Trichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
113	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
114	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
115	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
116	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

117 2,4,6-Trichloro...

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ

และระเบียบห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
117	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
118	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
119	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
120	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
121	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
122	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
123	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
124	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
125	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
126	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾

อาหารเคส (ปล้องระบาย) จำนวน 28 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁵⁾ 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁵⁾

4 Cadmium...

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ

และระเบียบห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ^[5]
6	Chlorine	1) Adsorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
7	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
8	Cobalt	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
9	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
10	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]
11	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling, Analysis by ISO/IEC 17025 Accredited Laboratory or Analysis by Department of Industrial Works Registered Laboratory (Dioxins/Furans Analysis Approved) ^[5] 1) Adsorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
12	Hydrogen Chloride	1) Adsorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
13	Hydrogen Fluoride	1) Adsorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ^[5]
15	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5]

2) Isokinetic...

(นางจิรกัญจน์ ฉัตรสกุลกิจ)

ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบพิษ

และประเมินเบื้องต้นปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
16	Manganese	2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
17	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
18	Nickel	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
19	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]
20	Oxides of Nitrogen	1) Adsorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method ^[5] 2) Instrumental Analyzer Method ^[5]
21	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
22	Sulfur Dioxide	1) Adsorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 3) Instrumental Analyzer Method ^[5]
23	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
24	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
25	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
26	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5]
27	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
28	Xylene	1) Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5] 2) Adsorption Sampling, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[5]

สิ่งปฏิกูล...

(นางจิรกัญจน์ ฉัตรสกุลกิจ)

ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบพิษ

และประเมินเบื้องต้นปฏิบัติการ

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 36 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Acrylonitrile	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,12,26] 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[13,26]
2	Aldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
3	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14]
4	Arsenic	3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14] 1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,16] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14]
5	Barium	3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,16] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
6	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
7	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14]

3) Digestion...

(นางวิภาญจน์ อัครกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบแล็บ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
8	Chlordane	3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14] 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,27] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
9	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14]
10	Chromium (VI)	3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14] 1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^[1,17] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[8,17]
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14]
12	Copper	3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14] 1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14]
13	2,4-D	3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14] 1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[25]

14 DDD...

(นางวิภาญจน์ อัครกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบแล็บ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
15	DDE	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
16	DDT	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
17	Dieldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
18	Endrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
21	Lindane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,27] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]

22 Mercury...

(นางจิราอุจน์ อัครฤกษ์กุล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีวิเคราะห์ทางเคมี
และประเมินผลเชิงปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,18] 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[19]
23	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
24	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
25	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1,6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1,6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
26	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,9,27] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[10,27]
27	Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[1,9,22] 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
28	pH	Electrometric Method ^[31,32]

29 Selenium...

(นางจิราอุจน์ อัครฤกษ์กุล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีวิเคราะห์ทางเคมี
และประเมินผลเชิงปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.6,20] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.6,14] 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,20] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
31	Silvex	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[1,25] 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[25]
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.6,14]
33	Toxaphene	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14] 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[1,9,27]
34	Trichloroethylene	2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
35	Vanadium	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[1,12,26] 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26] 1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.6,14] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]

36 Zinc...

(นางวิภาดา จักรกฤตวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ
และระบบข้อมูลปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[1.6,15] 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[1.6,14] 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]

ดิน จำนวน 125 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
3	Aldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
4	Anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
5	Antimony	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15]
6	Arsenic	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14] 1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,14]
7	Atrazine	2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14] Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,24]
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
9	Benz(a)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
11	Benzo(b)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
12	Benzo(k)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]

13 Benzolic...

(นางวิภาดา จักรกฤตวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ
และระบบข้อมูลปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
13	Benzoic acid	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
14	Benzo(a)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
15	Benzo(g,h,i)perylene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23]
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
22	Butyl benzyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23]
23	Cadmium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
24	Carbazole	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
27	Chlordane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
28	p-Chloroaniline	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]

32 2-Chlorophenol...

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
32	2-Chlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
33	Chromium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,60,10]
34	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion Colorimetric Method; Calculation Method ^[7,8,14,17]
35	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^[8,17]
36	Chrysene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
37	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^[28,29,30]
38	2,4-D	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[25]
39	DDD	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
40	DDE	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
41	DDT	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
42	Dibenz(a,h)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
43	Di-n-butyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
44	1,2-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
45	1,3-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
46	1,4-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]

49 1,2-Dichloro...

(นางริกาญจน์ อัครสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
53	2,4-Dichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
57	Dieldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
58	Diethyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23]
59	2,4-Dimethylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
60	2,4-Dinitrophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
61	2,4-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
62	2,6-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
63	Di-n-Octyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,23]
64	Endosulfan	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
65	Endrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
67	Fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]

68 Fluorene...

(นางริกาญจน์ อัครสกุลโต)

ผู้ชำนาญการชำนาญการปฏิบัติการวิเคราะห์ทดสอบสิ่ง
และประเมินห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
68	Fluorene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
69	Heptachlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
70	Heptachlor epoxide	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
71	Hexachlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
73	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
74	α -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
75	β -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
76	γ -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
77	Hexachlorocyclopentadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
78	Hexachloroethane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
80	Isophorone	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
81	Lead	Mass Spectrometric Method ^[10,27] 1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,16]
82	Manganese	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,16]
83	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[19]
84	Methanol	Equilibrium Headspace, Gas chromatographic Method ^[11,21]

85 Methoxychlor...

(นางริกาญจน์ อัครสกุลโต)

ผู้ชำนาญการชำนาญการปฏิบัติการวิเคราะห์ทดสอบสิ่ง
และประเมินห้องปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
85	Methoxychlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,22]
86	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
87	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
88	2-Methylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
89	2-Methylnaphthalene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
91	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
92	Nickel	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,15] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,10]
93	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
94	N-Nitrosodiphenylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
96	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
97	Pentachlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
98	Phenanthrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
99	Phenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]

100 Pyrene...

(นางวิภาดา วัฒนศิริกุล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมพิษ
และประเมินความเสี่ยงปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
100	Pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
101	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[7,20]
102	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
103	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
104	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
105	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
106	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
107	Toxaphene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
108	TPH (C ₅ -C ₉)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^[13,21]
109	TPH (C ₈ -C ₁₆)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,21]
110	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^[10,21]
111	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
112	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
113	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
114	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
115	2,4,5-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
116	2,4,6-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[10,27]
117	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]
118	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[7,14]
119	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[13,26]

120 Vinyl chloride...

(นางวิภาดา วัฒนศิริกุล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์สิ่งแวดล้อมพิษ
และประเมินความเสี่ยงปฏิบัติการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
120	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
121	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
122	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
123	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
124	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
125	Zinc	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,19) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. **ราชกิจจานุเบกษา**. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 114.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเข้มข้นความไม่โอภาสที่ระบายออกจากปล่องของหม้อไอน์โรงสีข้าวที่ใช้กลั่นเป็นเชื้อเพลิง. **ราชกิจจานุเบกษา**. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์. 2547.
- APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
- United States Environmental Protection Agency. **Standards of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846**, 1997.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B**, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A**, 1996.

(นางจิรกัญจน์ อัครสกุลโต)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบหลัก
และประเมินต้องปฏิบัติตาม

9. United States...

- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C**, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3540C**, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds in Various Sample Matrices Using Equilibrium Headspace Analysis. SW-846 Method 5021A**, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030C**, 2003.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap And Extraction For Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A**, 2002.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D**, 2018
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B**, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Arsenic (Atomic Absorption, Gaseous Hydride). SW-846 Method 7061A**, 1992.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A**, 1992.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique. SW-846 Method 7470A**, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique. SW-846 Method 7471B**, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Gaseous Hydride). SW-846 Method 7741A**, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. **Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics Using GC/FID. SW-846 Method 8015D**, 2003.

(นางจิรกัญจน์ อัครสกุลโต)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบหลัก
และประเมินต้องปฏิบัติตาม

22. United States...

22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organochlorine Pesticide by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B**, 2007.
23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Phthalate Esters by Gas Chromatography with Electron Capture Detection (GC/ECD). SW-846 Method 8061A**, 1996.
24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organophosphorus Compounds by Gas Chromatography. SW-846 Method 8141B**, 2007.
25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chlorinated Herbicides By GC Using Methylation or Pentafluorobenzoylation Derivatization. SW-846 Method 8151A**, 1996.
26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/ Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D**, 2018.
27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **SemiVolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270E**, 2018.
28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Total and Amenable Cyanide: Distillation. SW-846 Method 9010C**, 2004.
29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A**, 2014.
30. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric. SW-846 Method 9014**, 2014.
31. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C**, 2004.
32. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Solid and Waste pH. SW-846 Method 9045D**, 2004.

(นางริศกัญจน์ ฉัตรสกุลวิไล)

ผู้อำนวยการศูนย์มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดิน

และประเมินผลปฏิบัติการ



ที่ เอก ๐๓๑๐(๑)/ ๕๑๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง ๑) คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแบบบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๔

๒) หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ เอก ๐๓๑๐(๑)/๔๗๕๖ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ส่งหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ที่ เอก ๐๓๑๐(๑)/๔๗๕๖ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๔ ตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ และได้ตรวจสอบพบ
ความคลาดเคลื่อนจึงขอเปลี่ยนห้องปฏิบัติการโดยให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ให้หนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ฉบับนี้แทน ดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นางสาววดีนี้ สิงห์สุทธิ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๐๐๗
๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย
 - ๑) นางสาววันวิสาข์ ปริรัมย์ชู ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๗๒๕
 - ๒) นางสาวอรรณณ คงนิยม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๗๒๖
 - ๓) นางสาวดาริน ทองศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๐๓๕
 - ๔) นายจักรพรร พรหมทา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๔๐๕
 - ๕) นายเมตพงษ์ บัวดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๔๐๖
 - ๖) นางสาวณัฐพร สุขทั่วญาติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๔๐๓
 - ๗) นางสาวเจนจิรา โมกขบุรุษ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๔๐๗
๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย
 - ๑) นางสาววันวิสาข์ ปริรัมย์ชู ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๐
 - ๒) นางสาวอรรณณ คงนิยม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๑
 - ๓) นางสาวดาริน ทองศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๒
๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๑ ราย
 - ๑) นางสาวอารียา หนูเจริญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๓
 - ๒) นายสิทธิศักดิ์ คำวงษา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๔
 - ๓) นายสราวุธ พรหมกระโทก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๕

๘) นายวัชรินทร์...

-๒-

- ๘) นายวัชรินทร์ ฐิตะฐาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๗
- ๙) ว่าที่ร้อยตรีพระพงษ์ สุพรรณศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๘
- ๑๐) นายพงษ์เทพ ลิทธิธาดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๑
- ๑๑) นางสาววรรณิศา กิจธิดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๒
- ๑๒) นางสาวณัฏฐพร รัตนสุตร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๓
- ๑๓) นางสาวนันทิยา พานอ่อน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๔
- ๑๔) นางสาวสุภาภรณ์ ดนุสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๕
- ๑๕) นางสาวจิราพร ตาลงรัส ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-๖-๘๓๔๖

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน ที่ เอก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เศษศรีจันทร์)

ผู้อำนวยการโรงเรียนและศึกษานิเทศก์โรงเรียน
นันทวิทยาการพัฒนาศิลป์ศึกษาศาสตร์

กองวิจัยและพัฒนาย้ายเล็กรังงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๒๐๖ ๔๑๖๖ ๐ ๒๒๐๖ ๔๐๐๒
โทรสาร ๐ ๒๒๕๔ ๓๔๔๕



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๑ ๒ ๓ ๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑.๔ ผลสุกิกาย ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสพีเอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
อ้างถึง คำขอชี้แจงเป็นต้นอายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขณิสามารถของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอสพีเอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้อยู่แก่ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวอุทุมพร แทนทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๒๒๑๑

๒. ให้อยู่แก่เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๑ ราย

๑) นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๓

๒) นางสาวสมใจ ศรีสวาท ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๔

๓) นางสาวสุจิน อ่อนประเสริฐ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๕

๔) นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๖

๕) นางสาวพนิดา เกิดจัน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๗

๖) นางสาวอุมาพร เนตรวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๘

๗) นางสาวอุบล เล็กศิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๙

๘) นางสาวจริญญา ชนะพาล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๒๐

๙) นางสาวพรรณราย พรหมศิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๒๑

๑๐) นางสาวอาริญา หนูเจริญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๒๒

๑๑) นายวัชรินทร์ ฐิตะฐาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๒๓

๑๒) นายวัชรินทร์ ฐิตะฐาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๒๔

๑๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔ ราย

๑) นางสาวสมใจ ศรีสวาท ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๓

๒) นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๔

๓) นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๕

๔) นางสาววราภรณ์ ชัยสิทธิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๖

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่...

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๖ ราย

๑) นางสาวยุภากรัตน์ สาแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๕

๒) นางสาวสุวรรณา กรอนกลาง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๖

๓) นางสาวศิริวรรณ เจริญทิพย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๗

๔) นางสาวกัตติณี แสงนา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๘

๕) นางสาวจินดา ฐิตะฐาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๑๙

๖) นางสาวจินดา ฐิตะฐาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-๖๓๑๒๐

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมทั้งสื่อที่เกี่ยวข้องกับห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เศรษฐ์)

ผู้อำนวยการจังหวัดและผู้อำนวยการสำนักงาน

บุรีรัมย์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๓๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๓๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๔๑๕ ๑

๓ ๑ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอเพิ่มเพีย/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขอใบสมัครเพื่อห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ลงวันที่ ๑ มีนาคม ๒๕๖๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแล้ว ดังนี้

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

- ๑) นางสาวจุติธรา นาวารัตน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๗๒๘๕
- ๒) นางสาวศรีจันทร์ นวสุวรรณ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๔
- ๓) นายเสียร จิตตานันต์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๕
- ๔) นางสาวเบญจพร ทองนอก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๖
- ๕) นางสาววันวิสาข์ บิรมโงษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๓๔๐
- ๖) นางสาวอรพรรณ คงเนียม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๓๔๑
- ๗) นางสาวสมใจ ศรีสการ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๖๗๑

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๗ ราย

- ๑) นายพิศคุณ ชัยน้อย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๕๕๗๐
- ๒) นายพลิต เขียวระยับ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๕๑๓๕
- ๓) นางสาวอรุณรัตน์ พันธเสน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๘
- ๔) นายชัย บัวสด ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๘
- ๕) นายศรัณย์ เชื้อสนิท ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๕๐
- ๖) นางสาวทิพยาภรณ์ ลำแดงสี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๐๗
- ๗) นายเวทิก จิตกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๐๐
- ๘) นายภาณุวัฒน์ พันธุ์โท ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๐๑
- ๙) นายวรรณะ แยมส้อง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๐๗
- ๑๐) นางสาวโกลธรีย์ คุ้มเข้า ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๑๑
- ๑๑) นางสาวศศิธร แก้วมูล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๑๕
- ๑๒) นางสาวนเรชชา คัมภวัง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๔๑๖

๑๓) นายสุทธิพงษ์...



Green Industry "อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเพณีไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



- ๒ -

- ๑๓) นายสุทธิพงษ์ แสงเมือง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๐
- ๑๔) นางสาวกนิษฐาญ วงศ์เครือ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๓
- ๑๕) นางสาวธัญชนก ยะมงคล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๔
- ๑๖) นางสาวกัญฉิณี แสงงา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๘
- ๑๗) นางสาวจินดาณีย์ สุวรรณชาติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๘๐
๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
- ๑) นายพิศคุณ ชัยน้อย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๑
- ๒) นายพลิต เขียวระยับ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๒
๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔ ราย
- ๑) นางสาวณัฏกมล มีระหาญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๐๑
- ๒) นางสาวเนตรนรินทร์ วงศ์กาฬสินธุ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๐๒
- ๓) นางสาวศุภลักษณ์ เสี่ยงมวงษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๐๓
- ๔) นางสาวอรรทัย ศรีจรัส ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๐๔

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๒๒๑๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ผ่านทางเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code หายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เศรษฐิน)

ผู้อำนวยการอาวุโสและคณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
บัณฑิตวิทยาลัยบัณฑิตวิทยาลัย



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยแล้งพืชไร่

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบแล้งพืชไร่และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



Green Industry "อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเพณีไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"





ที่ อภ ๐๓๑๐(๑)/ ๔๖๒ ๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
อ้างถึง คำขอที่ทะเบียน/ใบอนุญาต/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสืออ้างอิง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๙๖๗๓
๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๘ ราย
๑) นางสาวโสภิดา ประสาทพร
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๗
๒) นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๙
๓) นางสาวเขมรินทร์ ภิรัฐเศรษฐ์
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๓
๔) นางสาวกสิรา จันทระกะเจ
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๔
๕) นางสาววีรพร บาริศรี
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๖
๖) นางสาวลลิตันท์ เจริญกิจ
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๖
๗) นางสาวเบญจกรณ์ หอมกลิ่น
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๘
๘) นางสาวชนนิกันต์ หอมรินทร์
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๔๙
๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย
๑) นางสาวโสภิดา ประสาทพร
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๓
๒) นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๔
๓) นางสาวเขมรินทร์ ภิรัฐเศรษฐ์
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๕
๔) นางสาวกสิรา จันทระกะเจ
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๖
๕) นางสาววีรพร บาริศรี
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๗
๖) นางสาวเบญจกรณ์ หอมกลิ่น
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๘
๗) นางสาวชนนิกันต์ หอมรินทร์
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๙

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่...



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นายสิทธิเมธิตา ศรีบุตรดา
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๐๕
๕. ให้เปลี่ยนชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จากเดิมนางสาวปริยาบุษ ทองวิเชียร
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๓ เป็น นางปริยาบุษ ทัดจรรย์

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสืออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อภ ๐๓๑๐(๑)/๑๒๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจินดา เศรษฐ์รินทร์)

ผู้อำนวยการจังหวัดและผู้อำนวยการโรงงาน
บุรีรัมย์



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๕
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





Ref No. : 0303/11970

CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY ACCREDITATION

This is to certify that

*Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900*

has successfully undergone assessment according to ISO/IEC 17025 : 2017 and under the Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service for the requirements, regulations and criteria for the competence of testing laboratories

LABORATORY ACCREDITATION
Accreditation Number TESTING - 0054

BLA-DSS

The scope of accreditation is as annexed hereto

Issue date : 19th August 2019

Expired date : 18th August 2022

Signature : *U.Suk*

(Mrs. Umaporn Sukmoung)

Chairperson of Laboratory Accreditation Committee

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service,
Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1	Water	- COD 40 mg/dm ³ to 400 mg/dm ³	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 5220 C
		- COD 10 mg/dm ³ to 50 mg/dm ³	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 5220 B
		- Total solids at 103 °C to 105 °C 10 mg/dm ³ to 10 000 mg/dm ³	In - house method : T04 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 2540 B

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 4

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
 Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak,
 Bangkok 10900
 Accreditation Number : Testing - 0054
 Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1 (cont.)	Water	- Sulfate 5 mg/dm ³ to 200 mg/dm ³	In - house method : T05 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - SO ₄ ^{2-E}
		- Ammonia nitrogen 0.40 mg/dm ³ to 100 mg/dm ³	In - house method : T19 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - NH ₃ ^{-c}
		- Phosphate 0.04 mg/dm ³ to 10 mg/dm ³	In - house method : T24 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - P E

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 4

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
 Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak,
 Bangkok 10900
 Accreditation Number : Testing - 0054
 Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
1 (cont.)	Water	- Phosphorus 0.01 mg/dm ³ to 3.27 mg/dm ³	In - house method : T24 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - P E
		- Color 5 ADMI to 500 ADMI	In - house method : T130 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 2120 F
		- Mercury 0.001 mg/dm ³ to 0.05 mg/dm ³	In - house method : T34 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 3112 B

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 4

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
 Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Accreditation Number : Testing - 0054
 Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2	Wastewater	- COD 40 mg/dm ³ to 400 mg/dm ³	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 5220 C
		- COD 10 mg/dm ³ to 50 mg/dm ³	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 5220 B
		- Total solids at 103 °C to 105 °C 10 mg/dm ³ to 10 000 mg/dm ³	In - house method : T04 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 2540 B

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 4

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
 Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
 Accreditation Number : Testing - 0054
 Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2 (cont.)	Wastewater	- Sulfate 5 mg/dm ³ to 200 mg/dm ³	In - house method : T05 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - SO ₄ ^{2-E}
		- Ammonia nitrogen 0.40 mg/dm ³ to 100 mg/dm ³	In - house method : T19 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - NH ₃ ^{-c}
		- Phosphate 0.04 mg/dm ³ to 10 mg/dm ³	In - house method : T24 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - P E

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 4

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
 Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak,
 Bangkok 10900
 Accreditation Number : Testing - 0054
 Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
2 (cont.)	Wastewater	- Phosphorus 0.01 mg/dm ³ to 3.27 mg/dm ³	In - house method : T24 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 4500 - P E
		- Color 5 ADMI to 500 ADMI	In - house method : T130 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 2120 F
		- Mercury 0.001 mg/dm ³ to 0.05 mg/dm ³	In - house method : T34 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 rd ed., 2017, part 3112 B

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 4

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
 Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak,
 Bangkok 10900
 Accreditation Number : Testing - 0054
 Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
3	Seawater	- Total Petroleum Hydrocarbons 0.05 µg/dm ³ to 20 µg/dm ³	In - house method : T87 based on Method of Seawater Analysis, 3 rd ed., 1998, page 467.477
4	Air - Workplace air	- Benzene 0.14 µg/tube to 503 µg/tube - Ethylbenzene 0.14 µg/tube to 504 µg/tube - Toluene 0.14 µg/tube to 502 µg/tube - <i>o</i> -Xylene 0.14 µg/tube to 504 µg/tube - <i>m</i> -Xylene 0.14 µg/tube to 501 µg/tube - <i>p</i> -Xylene 0.14 µg/tube to 500 µg/tube	In - house method : TWA039 based on NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM), 4 th ed., March 2003, method 1501

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 4

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak,
Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☐ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
4	Air - Emission from stationary sources	- Total suspended particulate 2 mg/filter to 2 000 mg/filter	In - house method : T-WI 105 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, Method 5, (Exclude sampling)
		- Sulfur dioxide 5 mg/dm ³ to 1 200 mg/dm ³	In - house method : T-WI 106 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, Method 6, (Exclude sampling)
5	Environmental noise	- Sound level L _{eq,T} 30 dB (A) to 120 dB (A) L _{max} 30 dB (A) to 120 dB (A)	In - house method : W913 based on ISO 1996-1 : 2003

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 4

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation

Scope of Testing Laboratory Accreditation

Laboratory Name : Laboratory of S.P.S. Consulting Service Company Limited
Address : 7 Soi Phahon Yothin 24, Phahon Yothin Road, Jompol, Chatuchak,
Bangkok 10900

Accreditation Number : Testing - 0054

Laboratory Status : ☒ Permanent ☒ Site ☐ Temporary ☐ Mobile

Item Number	Test Material / Product	Test Item / Range of Testing	Test Method / Technique Used
6	Workplace noise	- Sound level L _{eq,T} 30 dB (A) to 120 dB (A) L _{max} 30 dB (A) to 120 dB (A)	In - house method : W914 based on ISO 11202 : 1995

Issue Date : 19th August 2019

Signature : C.J. Suk

(Mrs. Umaporn Sukmoung)

Chairperson of Laboratory Accreditation Committee

Initial Issue Date 22nd June 2010

Issue Number 4

Bureau of Laboratory Accreditation, Department of Science Service, Ministry of Higher Education, Science, Research and Innovation



แบบ กษ./สข๒

ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

ใบรับรองห้องปฏิบัติการ

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

สาขาวิชาการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

มีห้องปฏิบัติการตั้งอยู่เลขที่

๗ ซอยพลโยธิน ๒๔ ถนนพลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 17025-2561 (ISO/IEC 17025 : 2017)

ซึ่งกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๑๐๗

โดยมีสาขาการรับรองตามรายละเอียดแนบท้ายใบรับรอง

ตั้งแต่ วันที่ ๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓

ถึง วันที่ ๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ ๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓

ลงชื่อ

(นายวีระกิตติ์ รันทกิจธนวัชร)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

ชื่อห้องปฏิบัติการ ห้องปฏิบัติการทดสอบ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ 7 ซอยพลโยธิน 24 ถนนพลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0107

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☒ถาวร ☐นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสังแวดล้อม		
1. กากตะกอน สลัดจ์ และดิน (sediments, sludges and soils)	- Heavy metal • Beryllium 0.7 mg/kg to 1 000 mg/kg • Cadmium 0.3 mg/kg to 1 000 mg/kg • Chromium 0.1 mg/kg to 1 000 mg/kg • Cobalt 0.3 mg/kg to 1 000 mg/kg • Copper 0.3 mg/kg to 1 000 mg/kg • Iron 3 mg/kg to 1 000 mg/kg • Lead 0.5 mg/kg to 1 000 mg/kg • Manganese 0.1 mg/kg to 1 000 mg/kg • Nickel 0.5 mg/kg to 1 000 mg/kg • Vanadium 0.5 mg/kg to 1 000 mg/kg • Zinc 0.1 mg/kg to 1 000 mg/kg	- In-house method : SPS. Soil 021 based on United States Environmental Protection Agency (SW-846), revision 2, 1996, method 3050B and revision 3, 2000, method 6010C by ICP-OES

ฉบับที่ 1 ตั้งแต่วันที่ 6 มกราคม พ.ศ. 2563 หน้า 1/6

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

ทดสอบ 0107

หมายเลขการรับรองที่

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

☒ ถาวร

☐ นอกสถานที่

☐ ชั่วคราว

☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
<p>สาขาสิ่งแวดล้อม</p> <p>2. น้ำและน้ำเสีย (water and wastewater)</p>	<p>- Heavy metal</p> <ul style="list-style-type: none"> Cadmium 0.1 mg/l to 2.0 mg/l Chromium 0.1 mg/l to 5.0 mg/l Copper 0.1 mg/l to 5.0 mg/l Lead 0.2 mg/l to 10.0 mg/l Iron 0.1 mg/l to 5.0 mg/l Nickel 0.1 mg/l to 2.0 mg/l Zinc 0.1 mg/l to 1.0 mg/l <p>- Heavy metal</p> <ul style="list-style-type: none"> Beryllium 0.005 mg/l to 50.0 mg/l Cadmium 0.005 mg/l to 50.0 mg/l Chromium 0.01 mg/l to 50.0 mg/l Cobalt 0.01 mg/l to 50.0 mg/l Copper 0.01 mg/l to 50.0 mg/l Iron 0.01 mg/l to 50.0 mg/l Manganese 0.01 mg/l to 50.0 mg/l 	<p>- In-house method : SPS. T01 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3030 E and part 3111 B by AAS</p> <p>- In-house method : SPS. T67 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3030 F and part 3120 B by ICP-OES</p>

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

ทดสอบ 0107

หมายเลขการรับรองที่

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

☒ ถาวร

☐ นอกสถานที่

☐ ชั่วคราว

☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
<p>สาขาสิ่งแวดล้อม</p> <p>2. น้ำและน้ำเสีย (water and wastewater) (ต่อ)</p>	<p>- Heavy metal (cont.)</p> <ul style="list-style-type: none"> Nickel 0.01 mg/l to 50.0 mg/l Lead 0.01 mg/l to 50.0 mg/l Vanadium 0.01 mg/l to 50.0 mg/l Zinc 0.02 mg/l to 50.0 mg/l <p>- Total suspended solids 10 mg/l to 10 000 mg/l</p> <p>- Total dissolved solids 50 mg/l to 10 000 mg/l</p> <p>- Total dissolved solids 50 mg/L to 10 000 mg/L</p> <p>- pH 4.0 to 10.0</p>	<p>- In-house method : SPS. T67 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3030 F and part 3120 B by ICP-OES</p> <p>- In-house method : SPS. T02 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 D, dried at 104 ± 2 °C</p> <p>- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 C, dried at 180 °C</p> <p>- In-house method : SPS. T03 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2540 C, dried at 104 ± 2 °C</p> <p>- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-H⁺ B</p>

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

ทดสอบ 0107

หมายเลขการรับรองที่

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

☒ ถาวร

☐ นอกสถานที่

☐ ชั่วคราว

☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
<p>สาขาสิ่งแวดล้อม</p> <p>2. น้ำและน้ำเสีย (water and wastewater) (ต่อ)</p>	<p>- BOD 2 mg/l to 10 000 mg/l</p> <p>- Hardness 5 mg/l to 1 000 mg/l</p> <p>- Conductivity 0.146 mS/cm to 111.0 mS/cm</p> <p>- Cyanide 0.04 mg/l to 5.0 mg/l</p> <p>- Total kjeldahl nitrogen 5 mg/l to 500 mg/l</p> <p>- Chloride 5 mg/l to 1 000 mg/l</p>	<p>- In-house method : SPS. T06 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5210 B and part 4500-O G</p> <p>- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2340 C</p> <p>- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 2510 B</p> <p>- In-house method : SPS. T35 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017,</p> <p>- In-house method : SPS. T21 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-NH₃ B and part 4500 Neg B</p> <p>- In-house method : SPS. T 07 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-Cl B</p>

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

ทดสอบ 0107

หมายเลขการรับรองที่

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

☒ ถาวร

☐ นอกสถานที่

☐ ชั่วคราว

☐ เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
<p>สาขาสิ่งแวดล้อม</p> <p>3. น้ำ (water) (ต่อ)</p> <p>4. น้ำเสีย (wastewater)</p>	<p>- Fat oil & grease 2.0 mg/l to 200 mg/l</p> <p>- Chloride 50 mg/l to 1 000 mg/l</p> <p>- Fat oil & grease 2.0 mg/l to 2 000 mg/l</p>	<p>- In-house method : SPS. T39 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5520 B</p> <p>- In-house method : SPS. T 07 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 4500-Cl B</p> <p>- In-house method : SPS. T39 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 5520 B</p>
<p>5. คุณภาพอากาศ (air quality)</p> <p>• บรรยากาศ (ambient air)</p>	<p>- Total suspended particulate ≤ 100 micron 0.10 mg/filter to 1 000 mg/filter</p> <p>- Particulate matter ≤ 10 micron 0.10 mg/filter to 1 000 mg/filter</p>	<p>- US EPA, Code of Federal Regulations, 40 CFR chapter I-part 50 appendix B, revised as of July 1, 2019 (excluded sampling)</p> <p>- US EPA, Code of Federal Regulations, 40 CFR chapter I-part 50 appendix J, revised as of July 1, 2019 (excluded sampling)</p>

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ
ใบรับรองเลขที่ 20T019/0997

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0107

สถานภาพห้องปฏิบัติการ



ถาวร



นอกสถานที่



ชั่วคราว



เคลื่อนที่

สาขาการทดสอบ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ
สาขาสีสิ่งแวดล้อม 5. คุณภาพอากาศ (air quality) (ต่อ) • สถานที่ทำงาน (workplace)	- Total dust 0.10 mg/filter to 50 mg/filter - Respirable dust 0.10 mg/filter to 50 mg/filter	- In-house method : SPS. WK030 based on NIOSH manual of analytical method (NIMAM), method 0500, fourth edition, 15 August 1994 (excluded sampling) - In-house method : SPS. WK030 based on NIOSH manual of analytical method (NIMAM), method 0600, fourth edition, 15 January 1998 (excluded sampling)

ออกให้ ณ วันที่ 3 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2563

ลงชื่อ

(นายวิระกิตต์ รันท์กิจธนวัชร)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



APPENDIX-4

ใบรายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อม

- เอกสาร 4-1 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม
- เอกสาร 4-2 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
- เอกสาร 4-3 ใบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง
- เอกสาร 4-4 ใบรายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
- เอกสาร 4-5 ใบรายงานผลการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คุณภาพอากาศ ระดับเสียง ความร้อน และแสงสว่าง)